

Продукты высокого качества и высокой точности



#### Простота установки

Позиционирующий блок легко устанавливается без необходимости изменения конструкции оборудования.



#### Повышение эффективности обработки

Можно автоматически менять инструменты в инструментальном магазине, экономия времени и повышение эффективности



#### Нет проблем с наличным запасом

Полная сертификация, достаточный товарный запас, быстрая и своевременная отправка товара



#### Направление режущей кромки 360

Угол обработки можно регулировать вращением на 360°, а направление обработки можно легко корректировать путем шлифовки параллельных поверхностей с обеих сторон.



#### Многфункциональное использование

Подходит для сверления, нарезания резьбы, торцевого фрезерования и т. д., множество сфер применения обработки.



#### Безопасность и надежность

Превосходящие характеристики, высокая степень безопасности, обеспечение высокой точности



## Оглавление

### Универсальная угловая головка



MT40-W13	стр. 07
MT50-W13	стр. 08
MT50-W16	стр. 09
MT50-W20	стр. 10

### Двусторонняя угловая головка



MT90-BT40-ER25-2X	стр. 12
MT90-BT50-ER25-2X	стр. 13
MT90-ER32-2X	стр. 14
MT90-HSK63A-ER25-2X	стр. 15
MT90-HSK100A-ER25-2X	стр. 16

### BT50-BT40



BT50-BT40-160	стр. 18
MT90-BT50-BT40	стр. 19
MT90-BT50-BT40M	стр. 20

### BT30



Миниатюрная серия	стр. 22-26
Серия ER11	стр. 27
Серия ER16	стр. 28
Серия ER16L	стр. 29

**BT40**

Универсальная угловая головка	стр. 32
Миниатюрная серия	стр. 33-36
Двунаправленный выход	стр. 37
Серия ER11	стр. 38-40
Серия ER11M	стр. 41-44
Серия ER16	стр. 45-49
Серия ER16M	стр. 50-52
Серия ER20	стр. 53
Серия ER25	стр. 54-59
Серия ER32	стр. 60
Серия PER16	стр. 61
Серия AER25M	стр. 62
Серия FMB22	стр. 63
Нестандарт	стр. 64
Угловая головка пильного диска с фландельным креплением шпинделя	стр. 65

**BT50**

Универсальная угловая головка	стр. 68-71
Миниатюрная серия	стр. 72-74
Двунаправленный выход	стр. 75-76
Серия ER11	стр. 77-79
Серия ER11M	стр. 80-83
Серия ER16	стр. 84-89
Серия ER16M	стр. 90-92
Серия ER25	стр. 93-101
Серия ER25M	стр. 102
Серия ER32	стр. 103-108
Серия PER16	стр. 109
Серия AER25M	стр. 110-111
Серия FMB22	стр. 112
Летучий резец	стр. 113-114
Режущий диск	стр. 115
BT50M	стр. 116

**HSK63A**

Миниатюрная угловая головка	стр. 118-120
Двунаправленный выход	стр. 121
Серия ER11	стр. 122-124
Серия ER11M	стр. 125-128
Серия ER16	стр. 129-134
Серия ER16M	стр. 135-136
Серия ER25	стр. 137-140
Серия AER25M	стр. 141

**HSK100A**

Миниатюрная угловая головка	стр. 143-144
Двунаправленный выход	стр. 145
Серия ER11	стр. 146-147
Серия ER11M	стр. 148-151
Серия ER16	стр. 152-155
Серия ER16M	стр. 156-157
Серия ER25	стр. 158-163
Серия ER32	стр. 164-165
Серия AER25M	стр. 166

**Фрезерная  
головка на заказ**

BT50-ER32-330-двойной подшипник	стр. 168
MT90-BT50-ER32-210 фланцевое соединение	стр. 169
MT90-BT50-ER32-350S	стр. 170
MT 90-HSK100A-145	стр. 171
DT50-BT40-450	стр. 172
ER20-180 фланцевое крепление	стр. 173

**Фрезерная  
головка с  
хвостовиком  
Coromant**

Хвостовик CAPTO	стр. 174
MT90-C8-ER32-100	стр. 175

**Фланцевый  
ДИСК**

Двойной выход летучего резца фланцевого крепления	стр. 176
--	----------

**Тормозной  
суппорт мотора**

Тормозной суппорт мотора BT40-D32	стр. 177
Двойной выход тормозного суппорта мотора	стр. 177

# Угловая головка марки HOLDER

Высокая точность и стабильность

+

УНИВЕРСАЛЬНАЯ  
УГЛОВАЯ ГОЛОВКА



Угол, образованный центральной линией вращения углового инструмента и центральной линией вращения шпинделя станка, регулируется, диапазон регулируемого угла обычно составляет 0-90 градусов, но есть также некоторые специальные, которые можно регулировать более чем на 90 градусов.



Универсальная угловая  
головка

## MT40-W13

Серия универсальных угловых головок

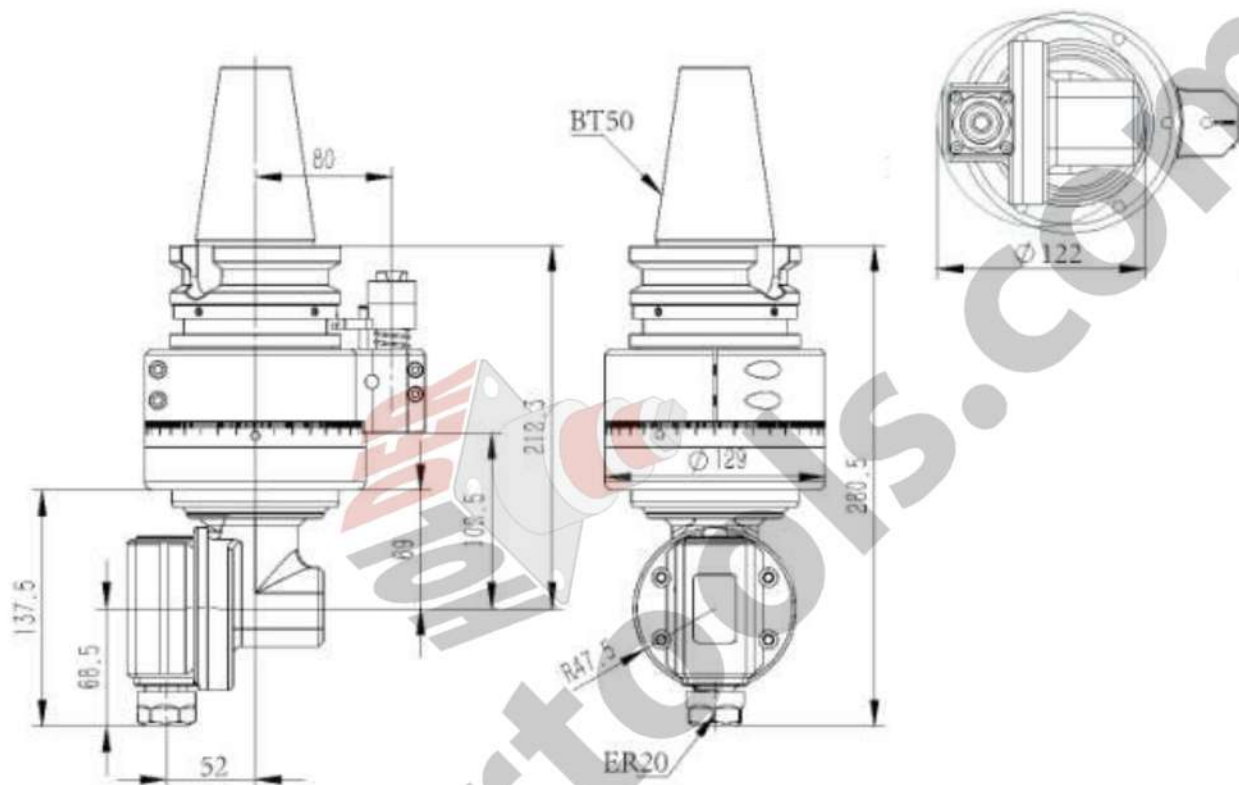


Спецификация модели	MT40-W13
Передаточное отношение	1:1
Максимальная скорость вращения	4500 обр/мин
Диапазон зажима	1-13 мм
Диапазон нарезания резьбы	M6-M12
Максимальный крутящий момент	21Нм
Направление трансмиссии	CW-CW
Вес фрезерной головки	6.5 Кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



## MT50-W13

### Серия универсальных угловых головок



Спецификация модели	MT50-W13
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 обр/мин
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D122
Диапазон зажима	D1-D13
Диапазон нарезания резьбы	M6-M10
Максимальный крутящий момент	28.6.Нм
Вес фрезерной головки	13.173Кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт





+7-905-266-00-85

holdertools@mail.com  
<https://www.holdertools.com>

г. Санкт-Петербург,  
ул. Композиторов, д. 18

Универсальная угловая  
головка

## MT50-W16

Серия универсальных угловых головок

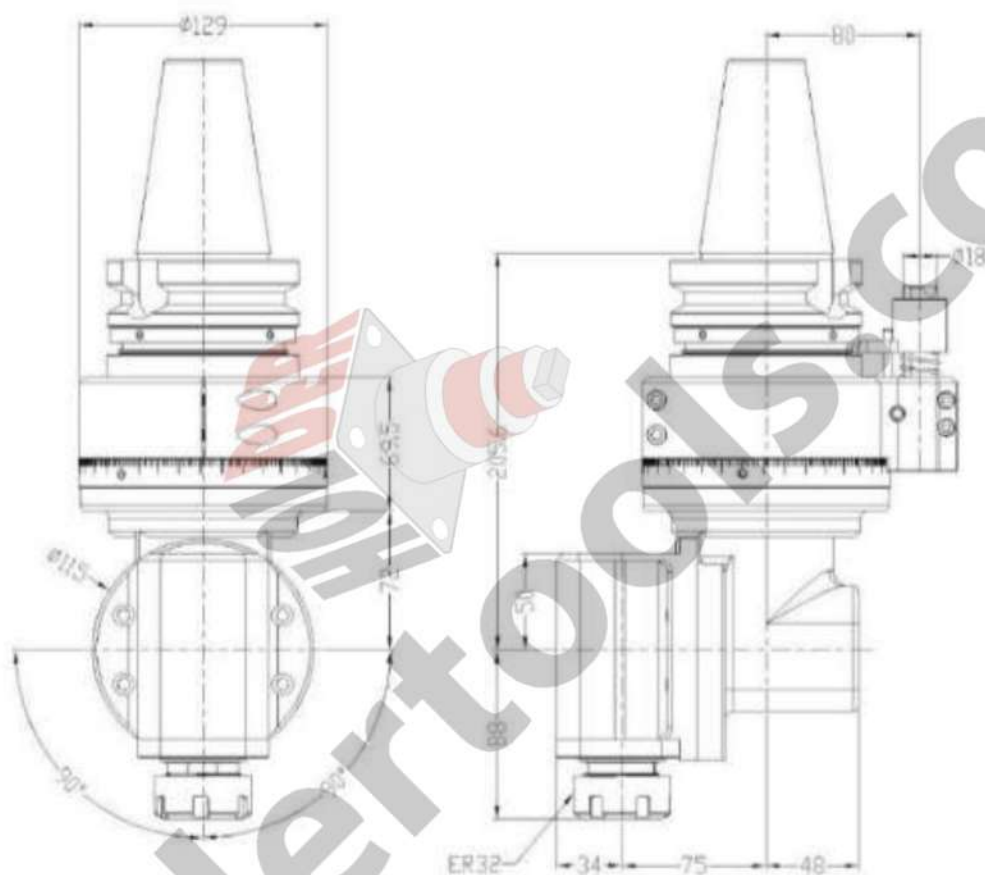




Универсальная угловая головка

## MT50-W20

Серия универсальных угловых головок



Спецификация модели	MT50-W20
Приводной хвостовик	BT50
Максимальная скорость вращения	4000 об/мин
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D155
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M1-M16
Максимальный крутящий момент	46Нм
Вес фрезерной головки	13Кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка под заказ	саппорт

# Угловая головка марки Holder

Высокая точность и стабильность

+

**ДВУХСТОРОННЯЯ  
УГЛОВАЯ ГОЛОВКА**



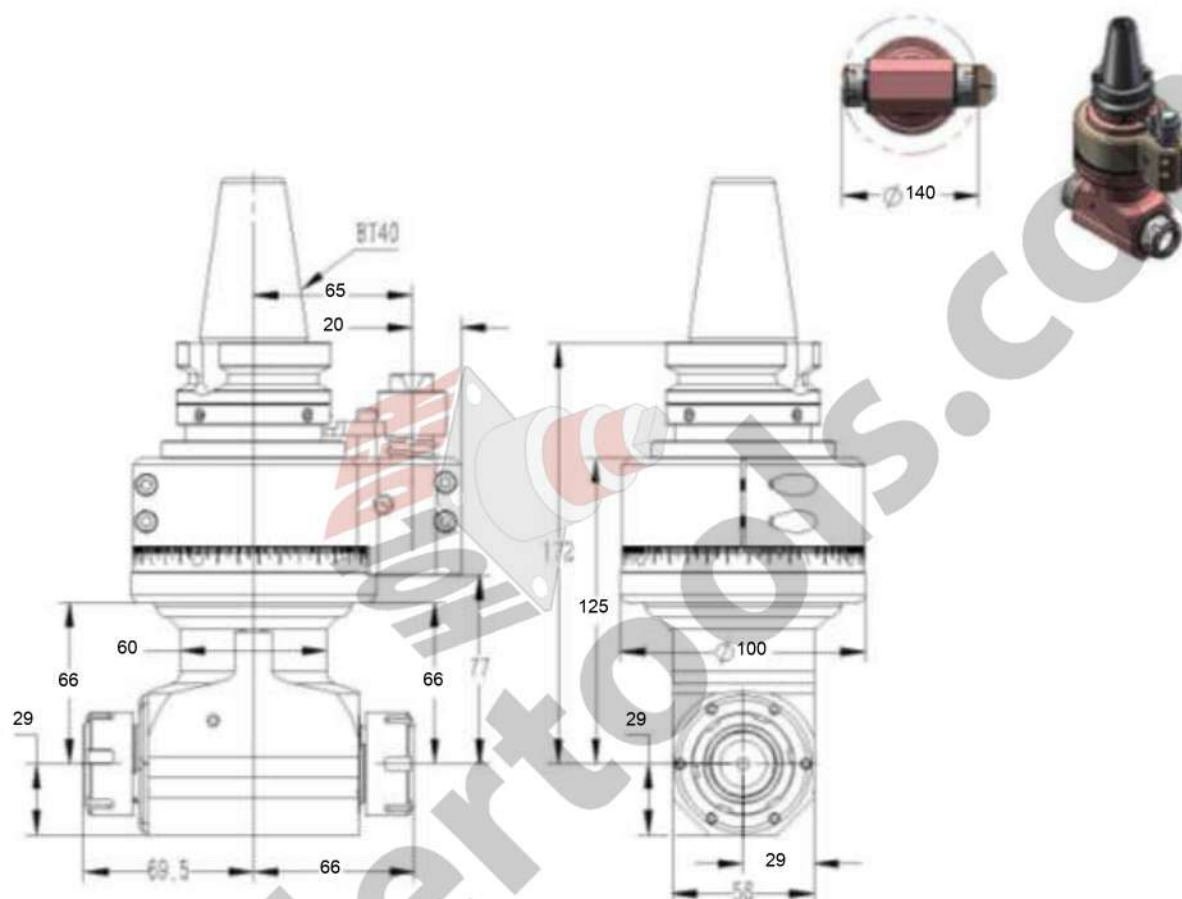
Эта угловая головка имеет двусторонний выход, двусторонняя концентрическая точность и вертикальная точность сравнительно хорошие, что решает проблемы ручного поворота угла и измерителя, когда требуется высокая точность, позволяет избежать повторяющихся ошибок, повышает эффективность и точность производства и обработки.



**Двухсторонняя угловая головка**

# MT90-BT40-ER25-2X

Серия с двухсторонним выходом



Спецификация модели	MT90-BT40-ER25-2X
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 обр/мин
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D140
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46.Нм
Вес фрезерной головки	6.176Kg
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Двухсторонняя угловая  
головка

## MT90-BT50-ER25-2X

Серия с двухсторонним выходом



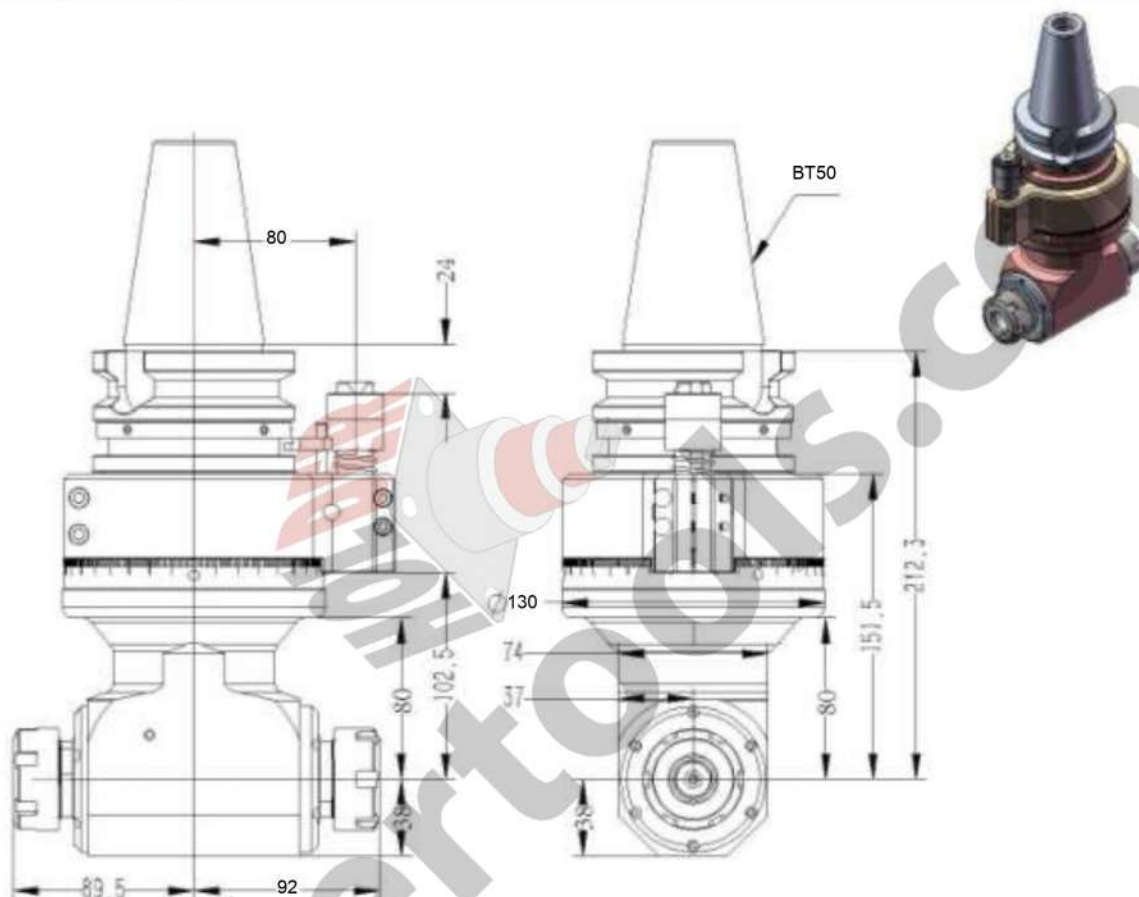
Спецификация модели	MT90-BT50-ER25-2X
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 обр/мин
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D140
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46.Нм
Вес фрезерной головки	12.579Кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



**Двухсторонняя угловая головка**

# MT90-ER32-2X

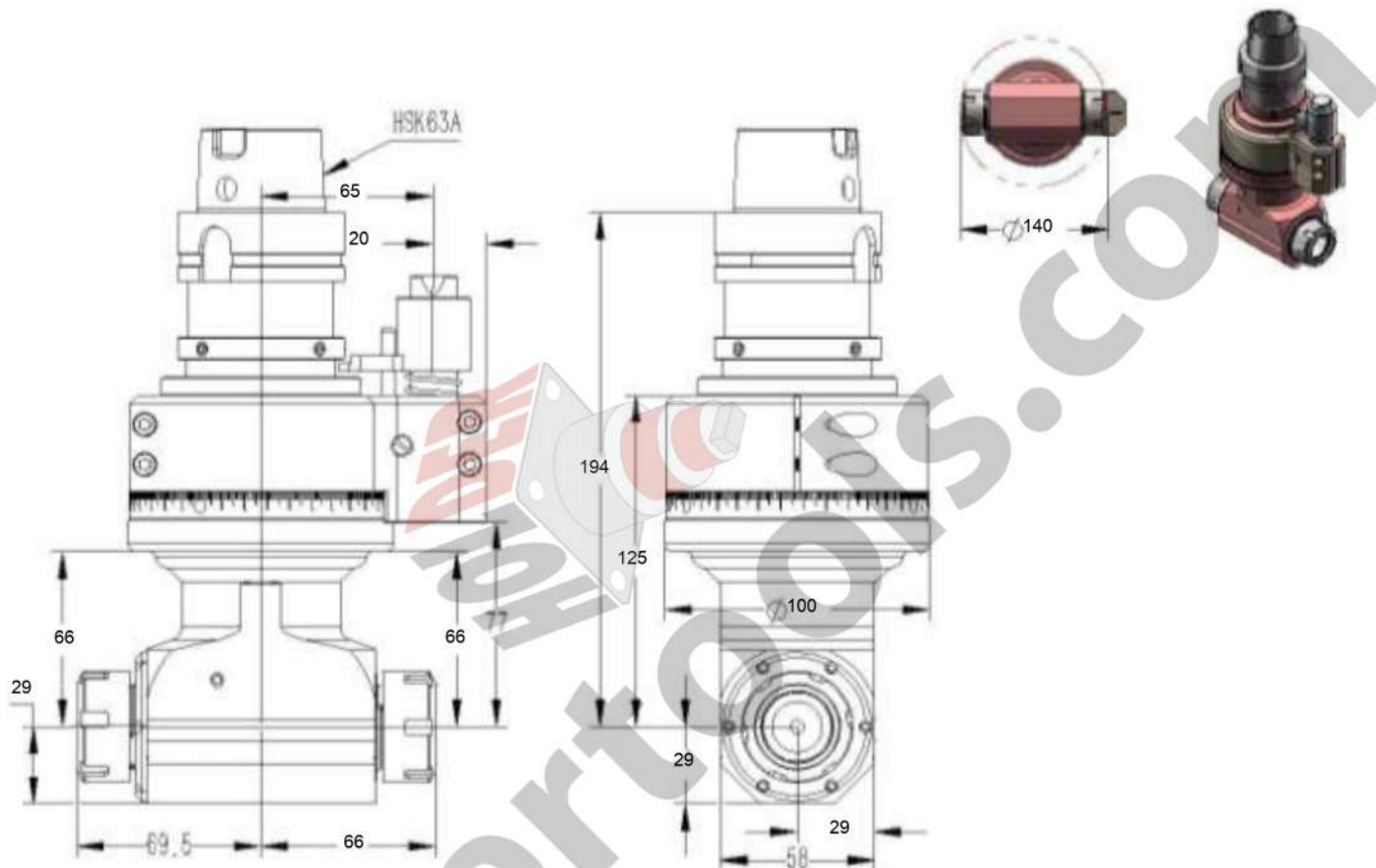
Серия с двухсторонним выходом



Спецификация модели	MT90-ER32-2X
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 обр/мин
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D195
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M6-M16
Максимальный крутящий момент	65.Нм
Вес фрезерной головки	14.526Кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

## MT90- HSK63A-ER25-2X

Серия с двухсторонним выходом



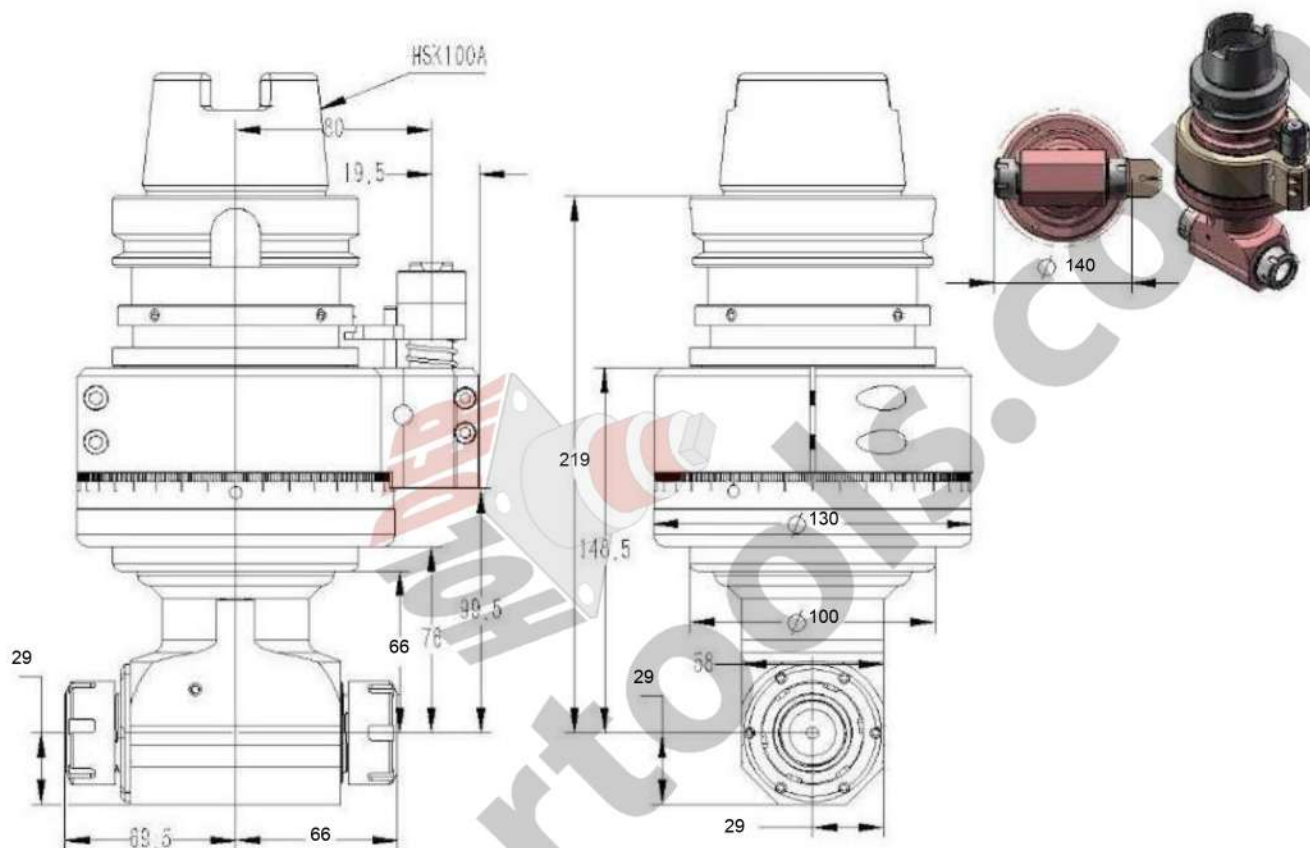
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER25-2X
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 обр/мин
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D140
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46.Нм
Вес фрезерной головки	6.261Kg
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Двухсторонняя угловая головка

# MT90- HSK100A-ER25-2X

Двухсторонняя угловая головка



Спецификация модели	MT90-HSK100A-DC5M
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 обр/мин.
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D140
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46.Нм
Вес фрезерной головки	11.866Кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



# Угловая головка марки Holder

Высокая точность и стабильность

+

**BT50-BT40**  
СЕРИЯ BT50-BT40



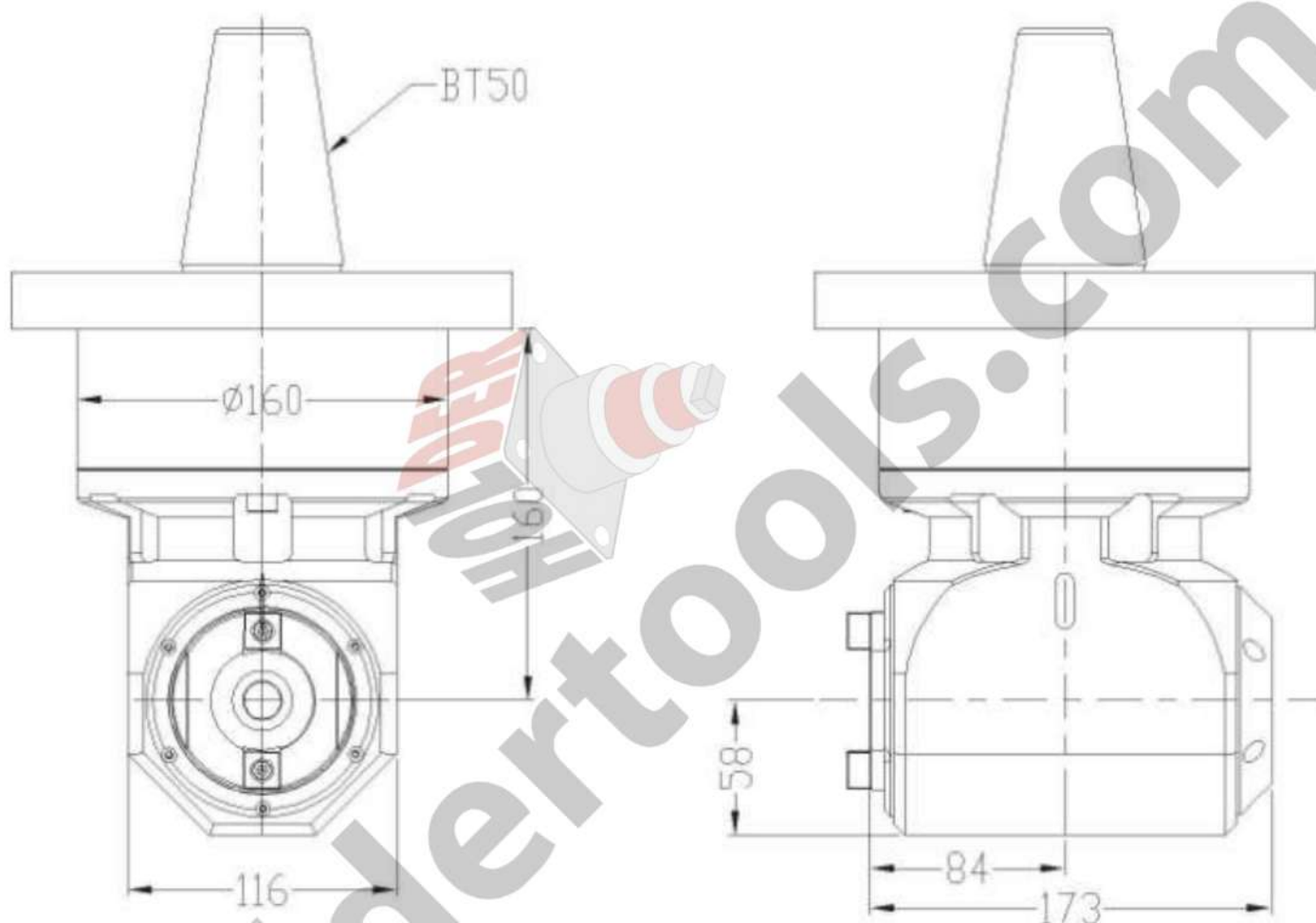
В этой машине используются высокоточные шестерни, трансмиссия стабильна, интегрированная конструкция трансмиссии обладает высокой жесткостью, контактная масляная заглушка обладает превосходными пылезащитными и водонепроницаемыми характеристиками и длительным сроком службы. Гарантия обычного использования продукта в различных суровых условиях, прямое вращение на входе и выходе.



BT50-BT40  
BT50-BT40

## BT50-BT40-160

Серия BT50-BT40



Спецификация модели	BT50-BT40-160
Максимальная скорость вращения	4000 обр/мин
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Диапазон зажима	BT40
Максимальный крутящий момент	80Нм
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50-BT40  
BT50-BT40

## MT90-BT50-BT40

Серия BT50-BT40



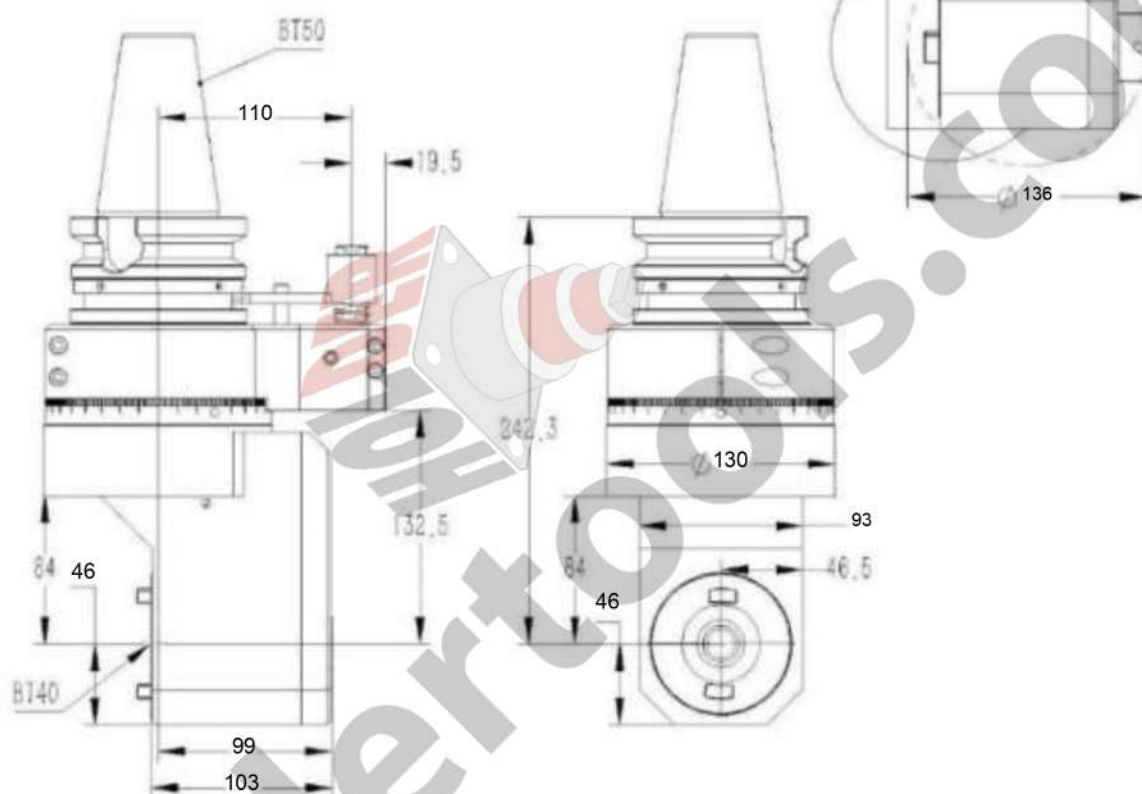
Спецификация модели	MT90-BT50-BT40
Мощность	22кВт
Максимальная скорость вращения	2000 обр/мин
Передаточное отношение	1:1
Максимальный крутящий момент	130Нм
Вес фрезерной головки	28Кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50-BT40  
BT50-BT40

## MT90-BT50-BT40M

Серия BT50-BT40



Спецификация модели	MT90-BT50-BT40M
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	3500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D136
Диапазон зажима	BT40
Диапазон нарезания резьбы	M6-M20
Максимальный крутящий момент	68.Нм
Вес фрезерной головки	14.8Кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

# Угловая головка марки HOLDER

Высокая точность и стабильность

+

Серия  
BT30



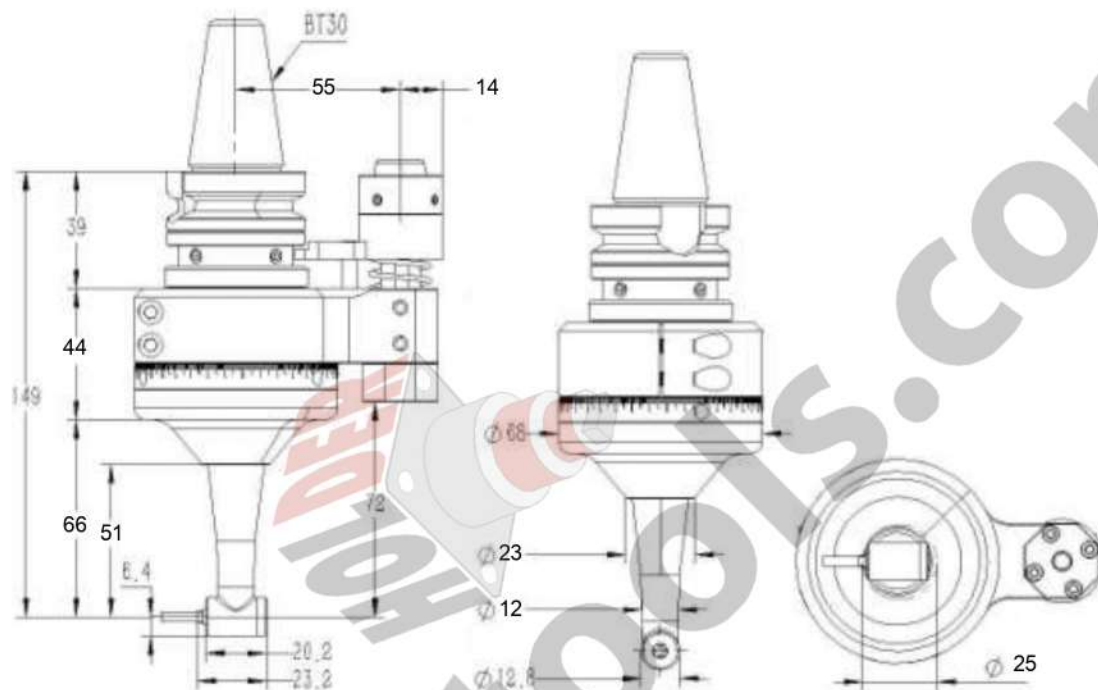
Расстояние между центром углового резака и нижней плоскостью небольшое, что соответствует потребностям особых условий работы прямого вращения на входе и выходе, подходит для сверления, нарезания резьбы и фрезерования пресс-формы. Фрезерование вверх, вниз, влево и вправо может быть переведено на хранение автоматической смены инструмента.



BT30 – Обработка в соответствии с особыми рабочими условиями

## MT90-BT30-3M

Миниатюрная серия

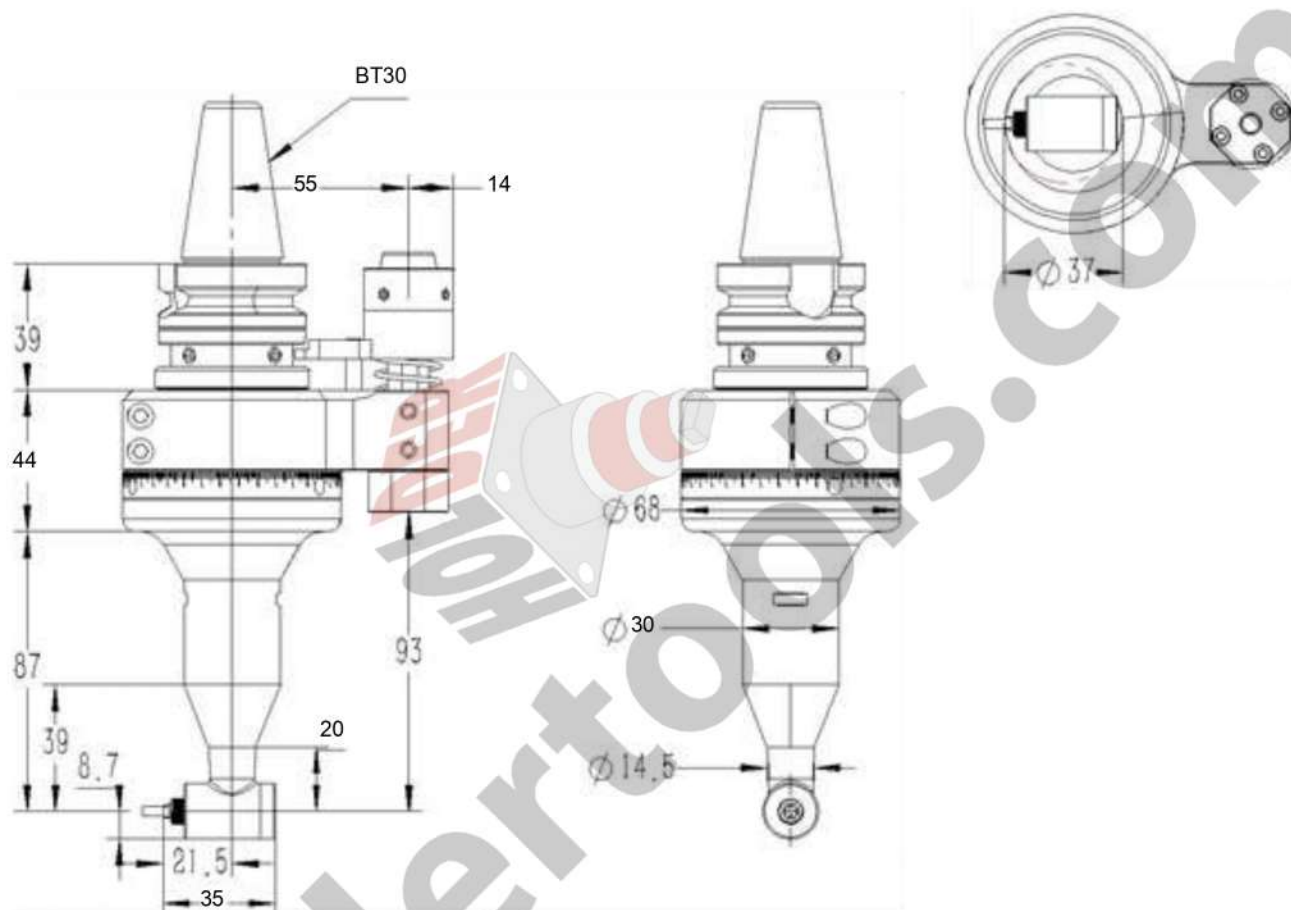


Спецификация модели	MT90-BT30-3M
Рукоятка подвижного ножа	BT30
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	10000 обр/мин.
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:0.75
Сквозной диаметр	D25
Диапазон зажима	D3
Диапазон нарезания резьбы	M3
Максимальный крутящий момент	4.3Нм
Вес фрезерной головки	1.493Кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



## MT90-BT30-3RA

Миниатюрная серия



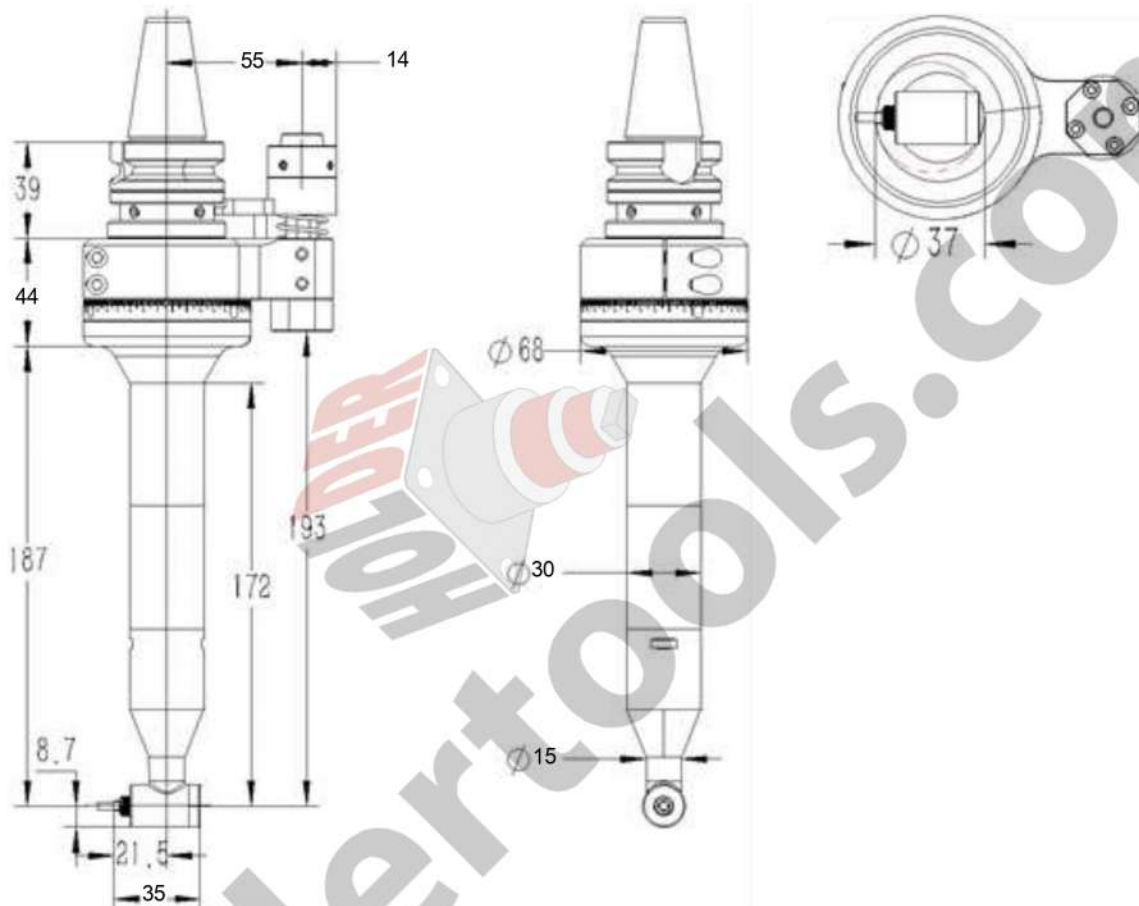
Спецификация модели	MT90-BT30-3RA
Рукоятка подвижного ножа	BT30
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	13000 обр/мин
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1.5:1
Сквозной диаметр	D37
Диапазон зажима	D3
Диапазон нарезания резьбы	M3
Максимальный крутящий момент	5.5Нм
Вес фрезерной головки	1.769Кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT30 – Обработка в соответствии с особыми рабочими условиями

## MT90-BT30-3RAL

Миниатюрная серия



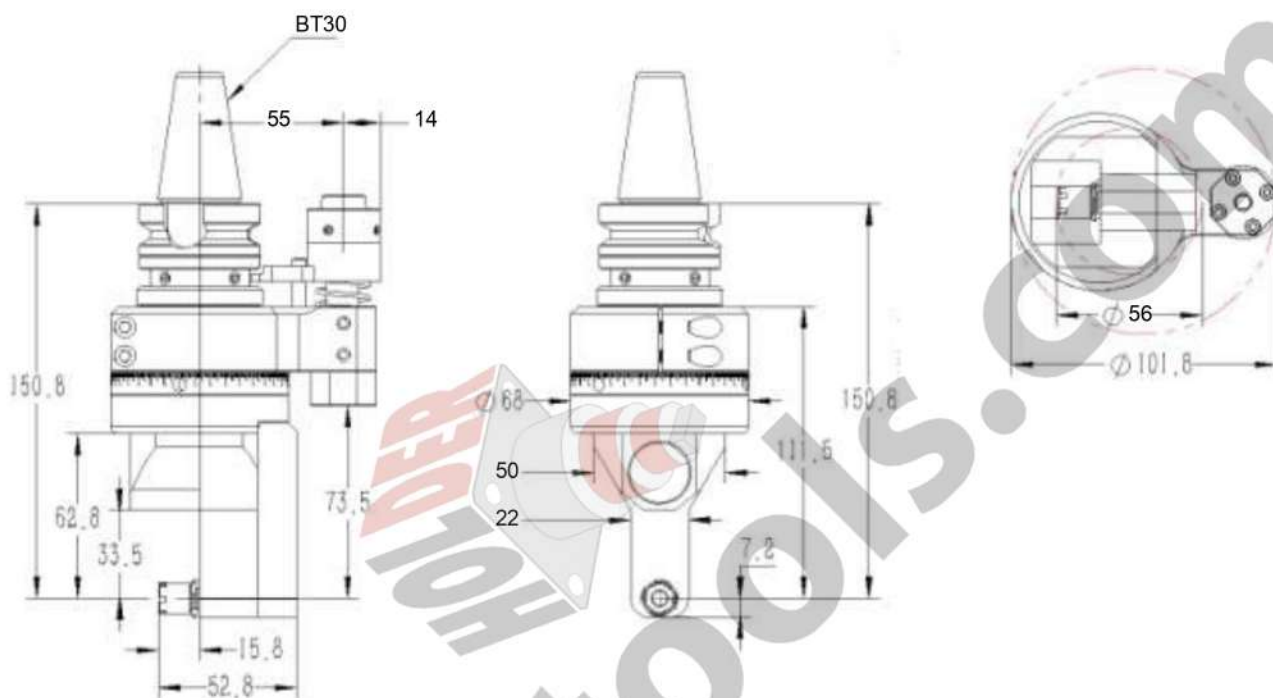
Спецификация модели	MT90-BT30-3RAL
Рукоятка подвижного ножа	BT30
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	10000 обр/мин
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1.5
Сквозной диаметр	D37
Диапазон зажима	D3
Диапазон нарезания резьбы	M3
Максимальный крутящий момент	5.5Нм
Вес фрезерной головки	2.213Кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт





## MT90-BT30-DC5

### Миниатюрная серия



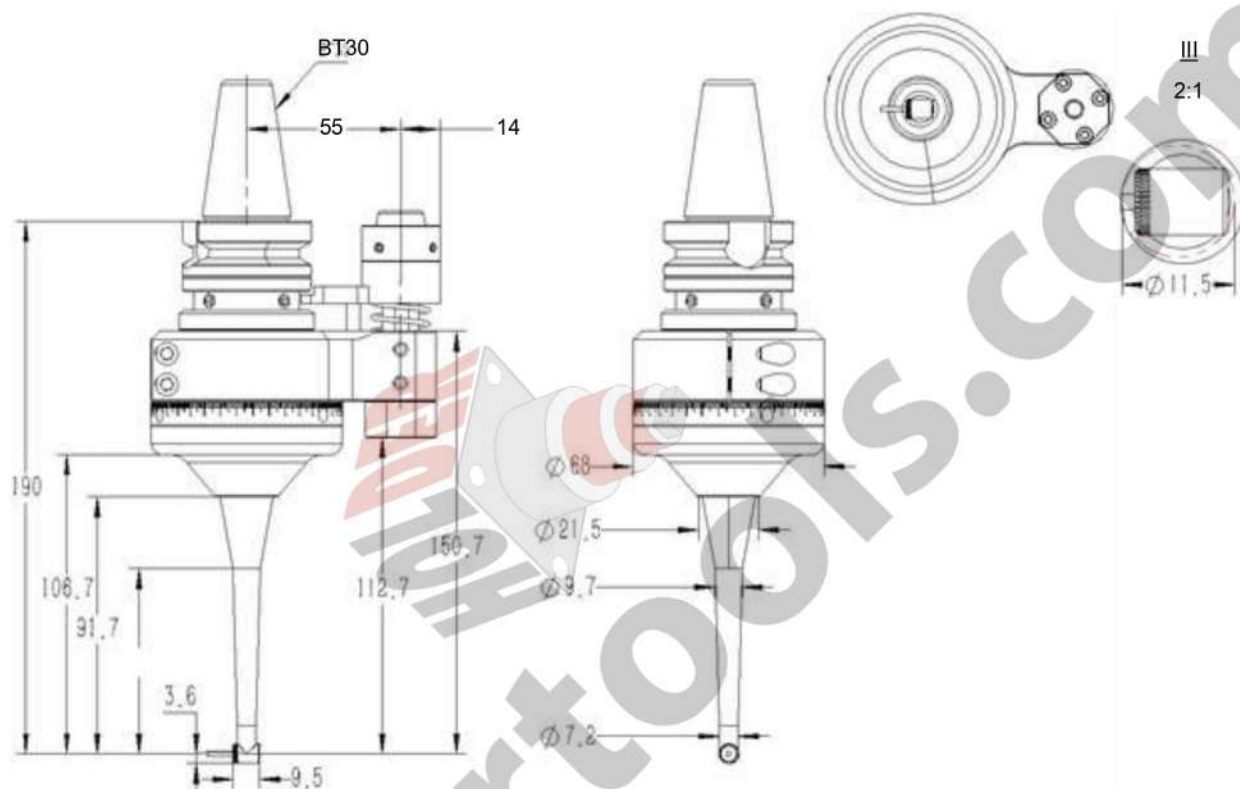
Спецификация модели	MT90-BT30-DC5
Рукоятка подвижного ножа	BT30
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 обр/мин
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D56
Диапазон зажима	D1-D5
Диапазон нарезания резьбы	M3-M5
Максимальный крутящий момент	5Нм
Вес фрезерной головки	1.467Kg
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT30 – Обработка в соответствии с особыми рабочими условиями

## MT90-BT30-C1.6M

Миниатюрная серия



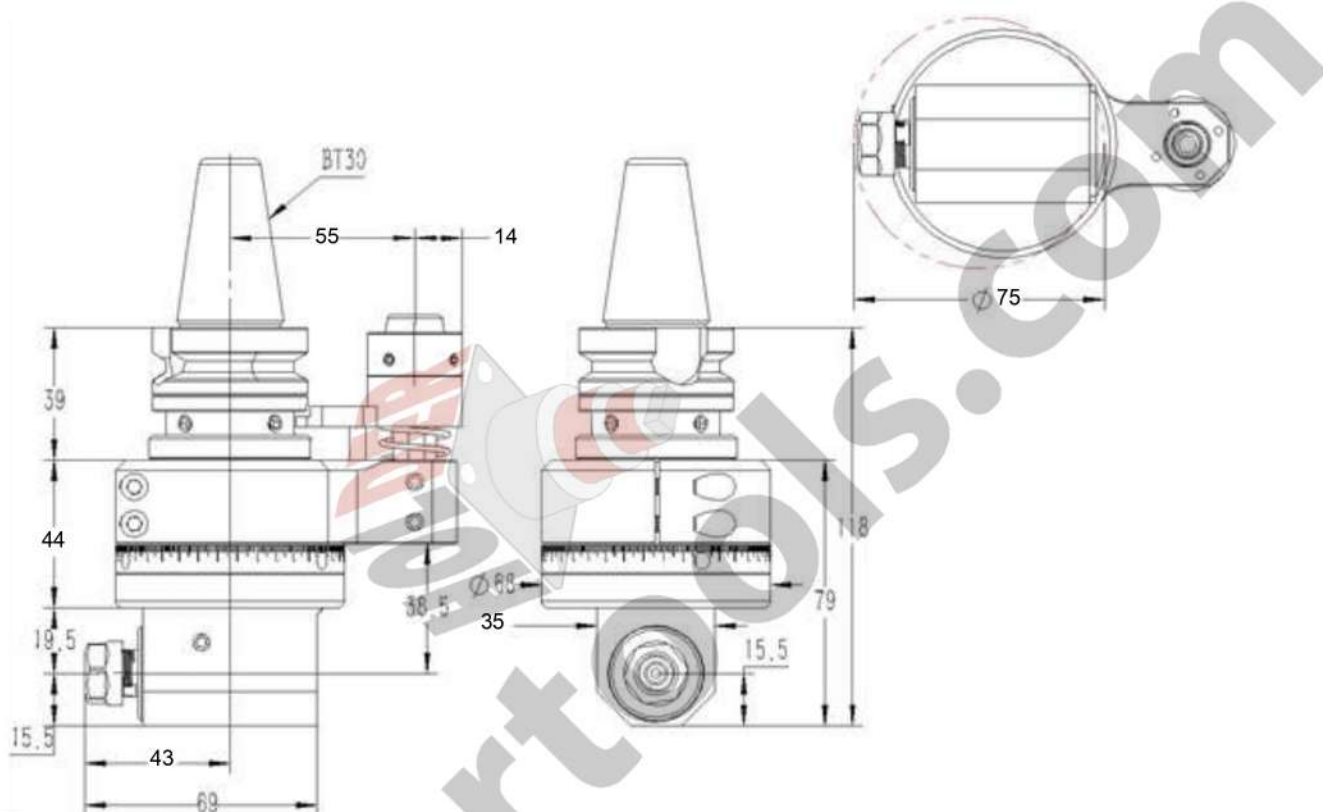
Спецификация модели	MT90-BT30-C1.6M
Рукоятка подвижного ножа	BT30
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	10000 обр/мин
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D11.5
Диапазон зажима	D1.6
Диапазон нарезания резьбы	M1.5
Максимальный крутящий момент	0.8Нм
Вес фрезерной головки	1.476Кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка Non	саппорт



Серия BT30

# MT90-BT30-ER11

Серия ER11



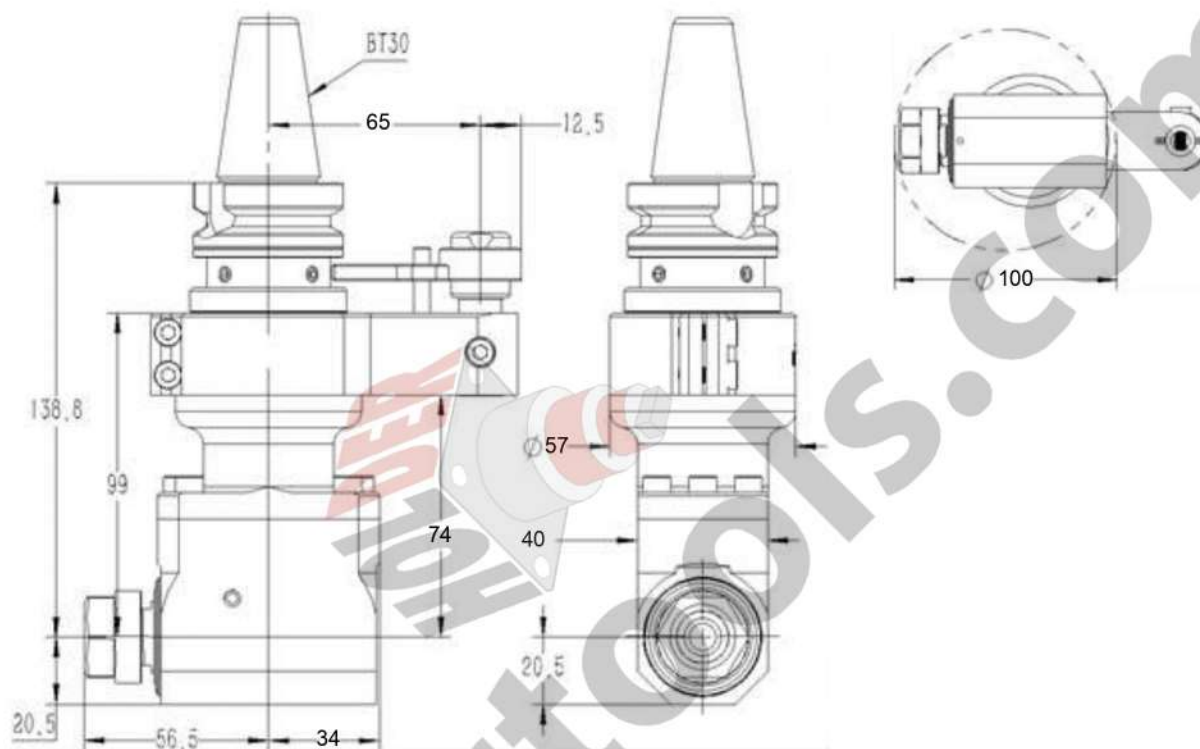
Спецификация модели	MT90-BT30-ER11
Рукоятка подвижного ножа	BT30
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	6000 обр/мин
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D75
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M4-M6
Максимальный крутящий момент	10.8Нм
Вес фрезерной головки	1.661Кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT30 – Обработка в соответствии с особыми рабочими условиями

## MT90-BT30-ER16

Серия ER16

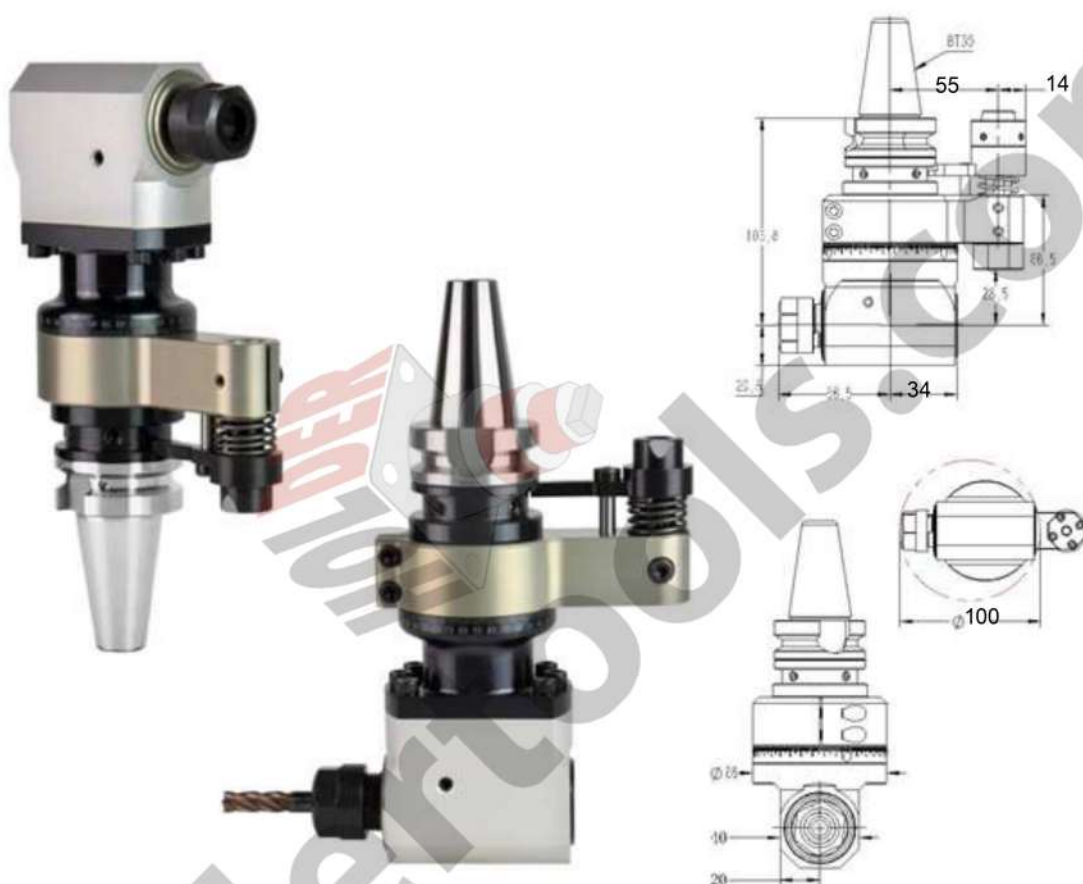


Спецификация модели	MT90-BT30-ER16
Рукоятка подвижного ножа	BT30
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	6000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18 Нм
Вес фрезерной головки	1.504 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



## MT90-BT30-ER16L

Серия ER16



Спецификация модели	MT90-BT30-ER16L
Рукоятка подвижного ножа	BT30
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	6000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18 Нм
Вес фрезерной головки	1.851 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

# Угловая головка марки HOLDER

Высокая точность и стабильность

+

Серия  
VT30

VT30 СЕРИЯ

Расстояние между центром углового резака и нижней плоскостью небольшое, что соответствует потребностям особых условий работы прямого вращения на входе и выходе, подходит для сверления, нарезания резьбы и фрезерования пресс-формы. Фрезерование вверх, вниз, влево и вправо может быть переведено на хранение автоматической смены инструмента.



+7-905-266-00-85

holdertools@mail.com  
<https://www.holdertools.com>

г. Санкт-Петербург,  
ул. Композиторов, д. 18

# Высокая стабильность

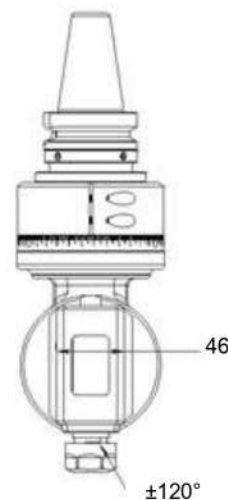
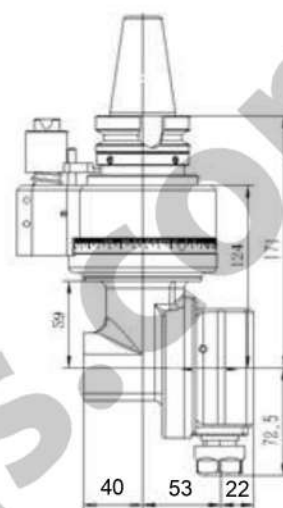




BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT40-W13

Серия универсальных угловых головок



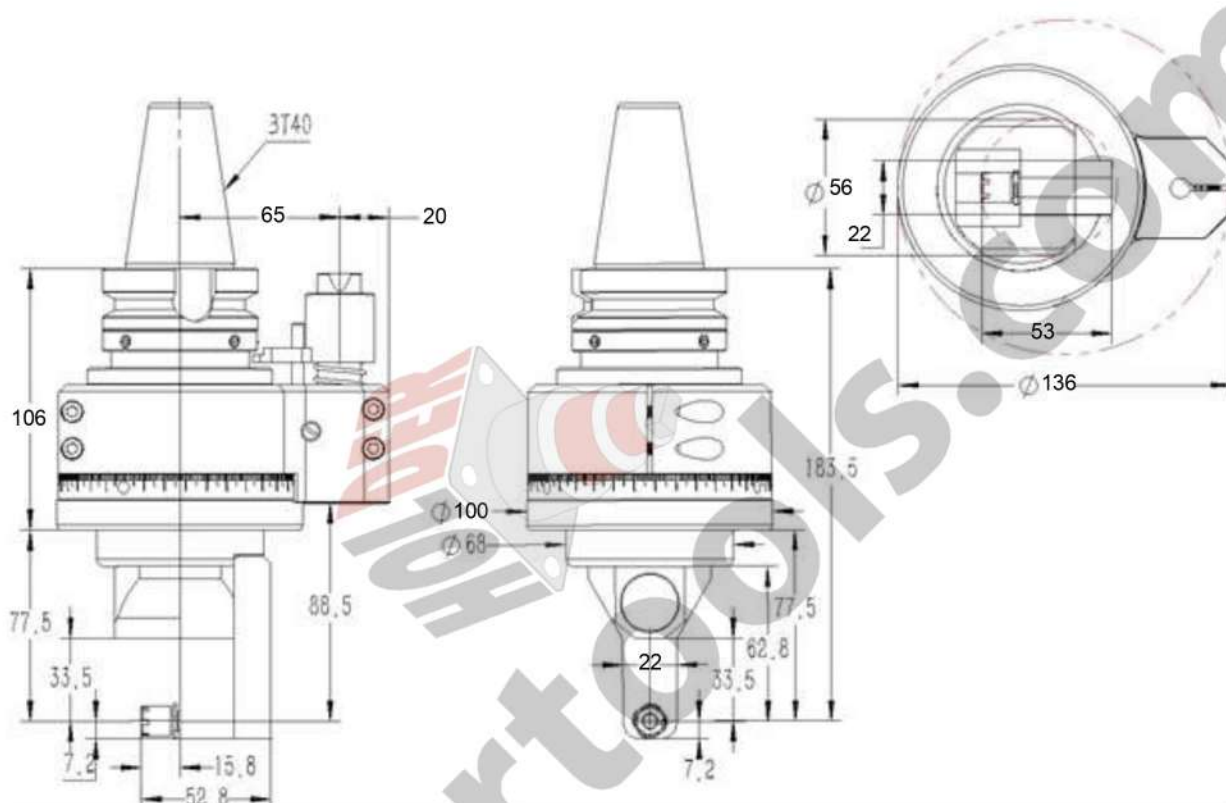
Спецификация модели	MT40-W13
Передаточное отношение	1:1
Максимальная скорость вращения	4500rpm
Диапазон зажима	1-13mm
Диапазон нарезания резьбы	M6-M12
Максимальный крутящий момент	21N.m
Направление трансмиссии	CW-CW
Вес фрезерной головки	6.5 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт





## MT90-BT40-DC5

### Миниатюрная серия



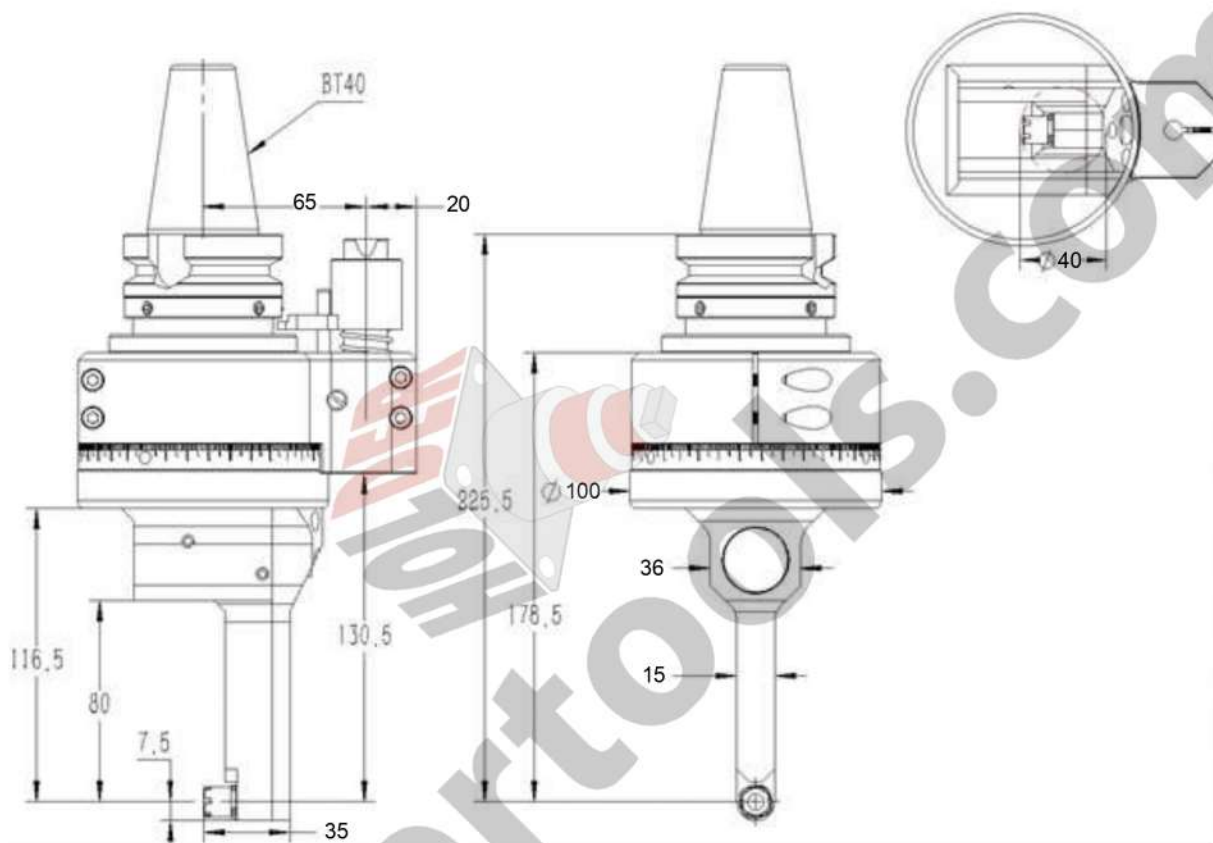
Спецификация модели	MT90-BT40-DC5
Максимальная скорость вращения	5000 обр/мин
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D56
Диапазон зажима	D1-D5
Диапазон нарезания резьбы	M3-M5
Максимальный крутящий момент	5Нм
Вес фрезерной головки	3.979Kг



BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-DC5M

Миниатюрная серия



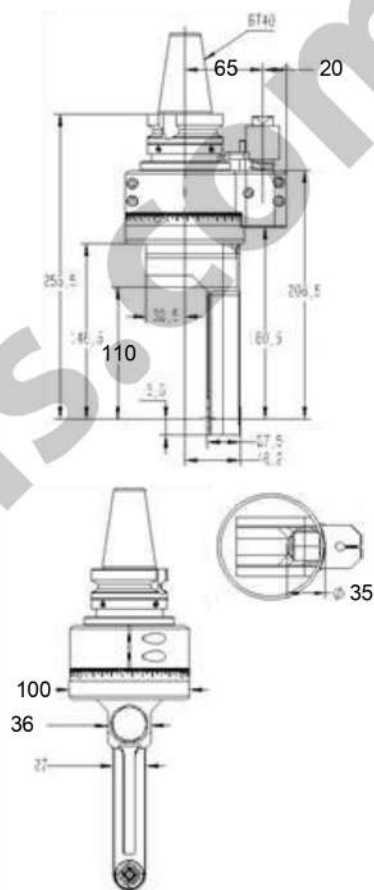
Спецификация модели	MT90-BT40-DC5M
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D40
Диапазон зажима	D1-D5
Диапазон нарезания резьбы	M3-M4
Максимальный крутящий момент	5.6 Нм
Вес фрезерной головки	5.000 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия BT40

## MT90-BT40-DC6

Миниатюрная серия



Спецификация модели	MT90-BT40-DC6
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D35
Диапазон зажима	D1-D6
Диапазон нарезания резьбы	M3-M6
Максимальный крутящий момент	10.8 Нм
Вес фрезерной головки	5.276 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-DC7

Миниатюрная серия

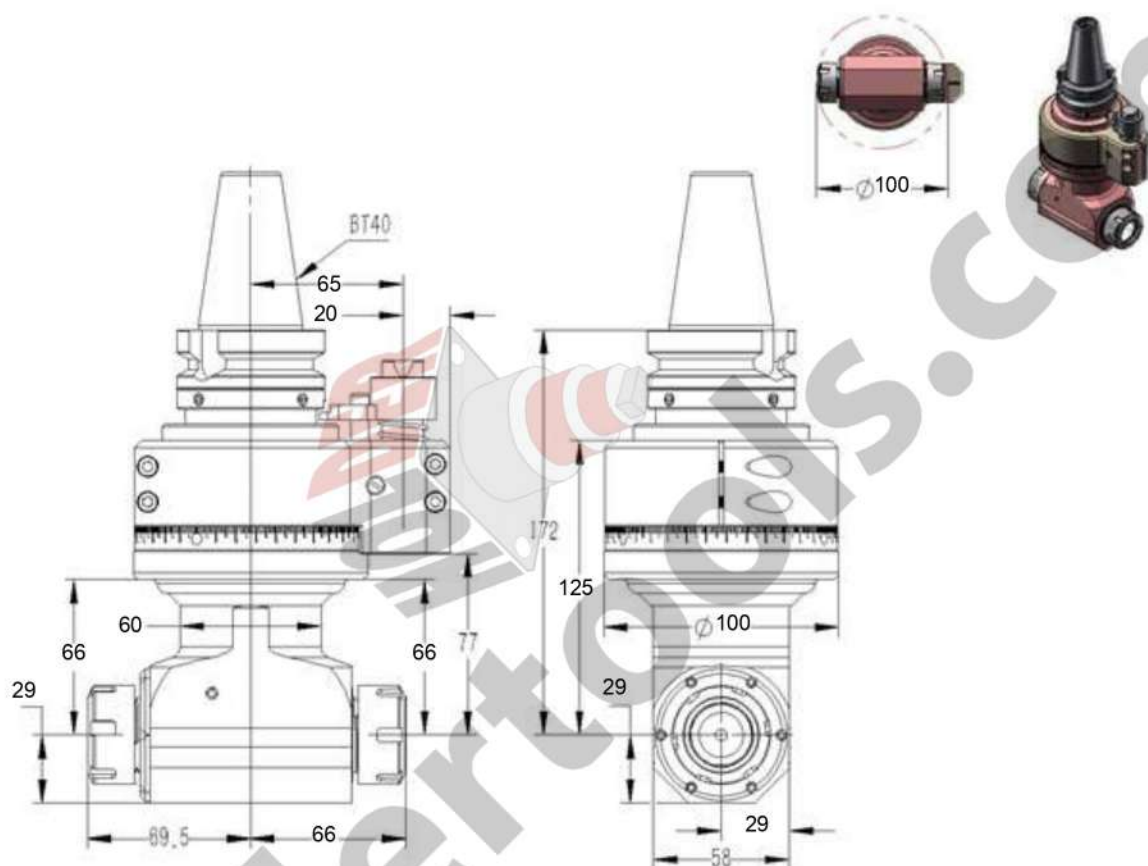


Спецификация модели	MT90-BT40-DC7
Рукоятка подвижного ножа	
Рукоятки других ножей	
Максимальная скорость вращения	
Рулевое управление шпинделем	
Передаточное отношение	
Сквозной диаметр	
Диапазон зажима	
Диапазон нарезания резьбы	
Максимальный крутящий момент	
Вес фрезерной головки	
Состояние наличного запаса	
Нестандартная настройка	



## MT90-BT40-ER25-2X

### Двухсторонняя угловая головка



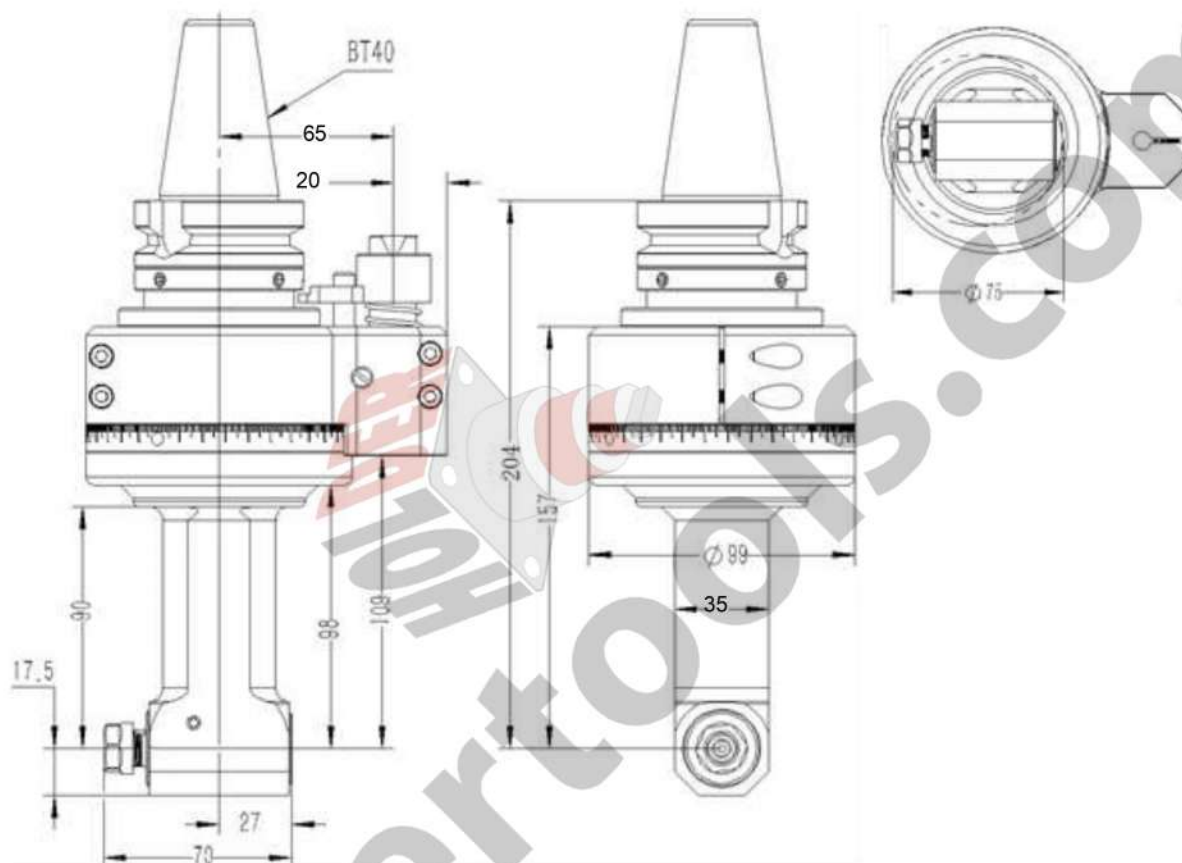
Спецификация модели	MT90-BT40-ER25-2X
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D140
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	6.176 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT40–Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-ER11-90

Серия ER11

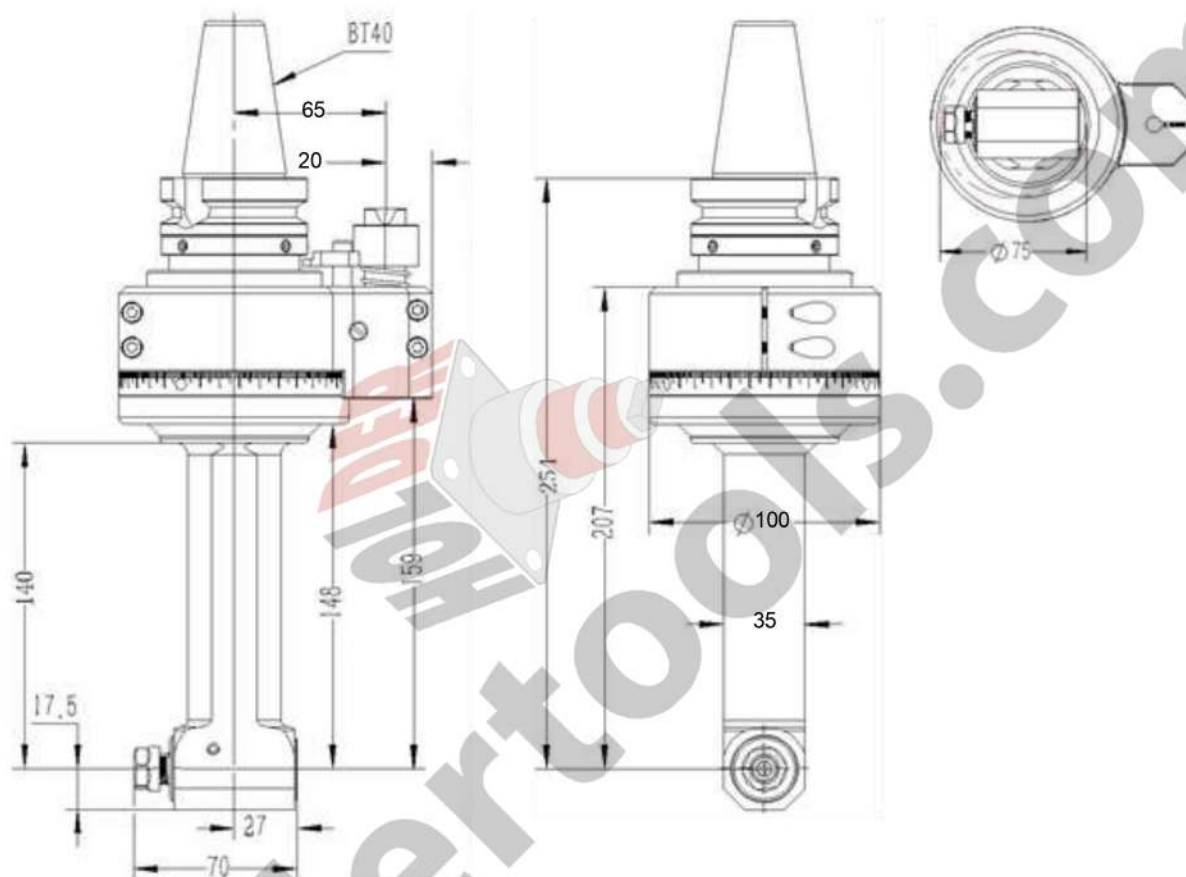


Спецификация модели	MT90-BT40-ER11-90
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D75
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	5.043 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

Серия BT40

# MT90-BT40-ER11-140

## Серия ER11



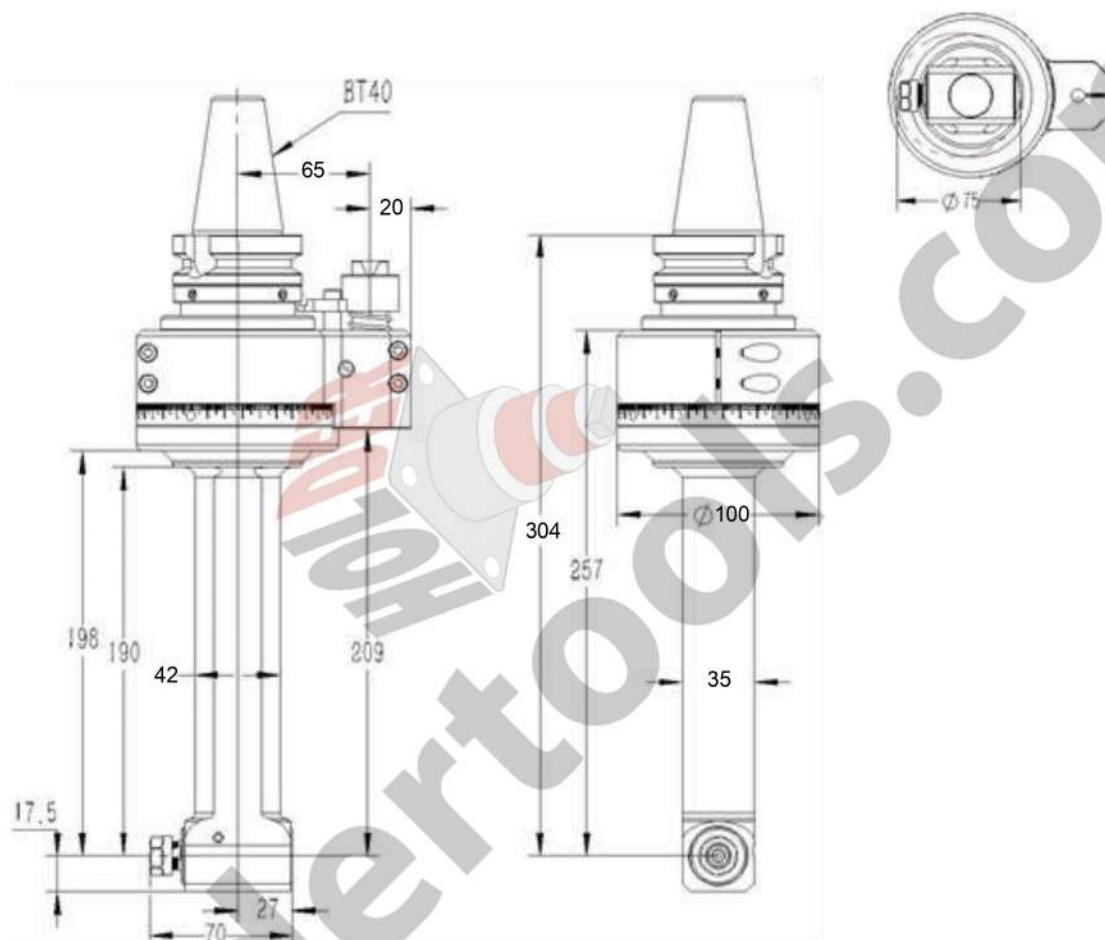
Спецификация модели	MT90-BT40-ER11-140
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D75
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	5.312 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-ER11-190

Серия ER11



Спецификация модели	MT90-BT40-ER11-190
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D75
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	5.787 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт





## MT90-BT40-ER11M-60

Серия ER11M



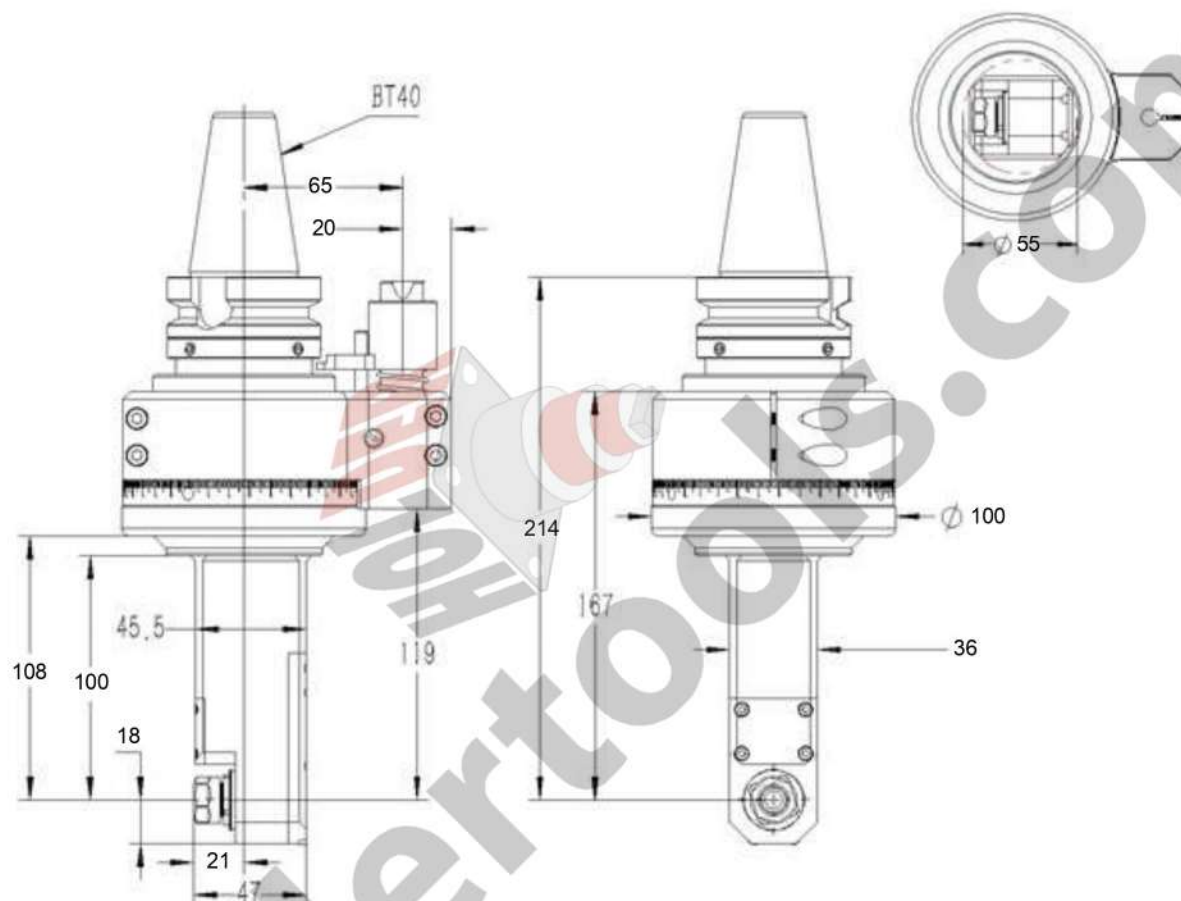
Спецификация модели	MT90-BT40-ER11M-60
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	4.828 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT40– Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-ER11M-100

Серия ER11M



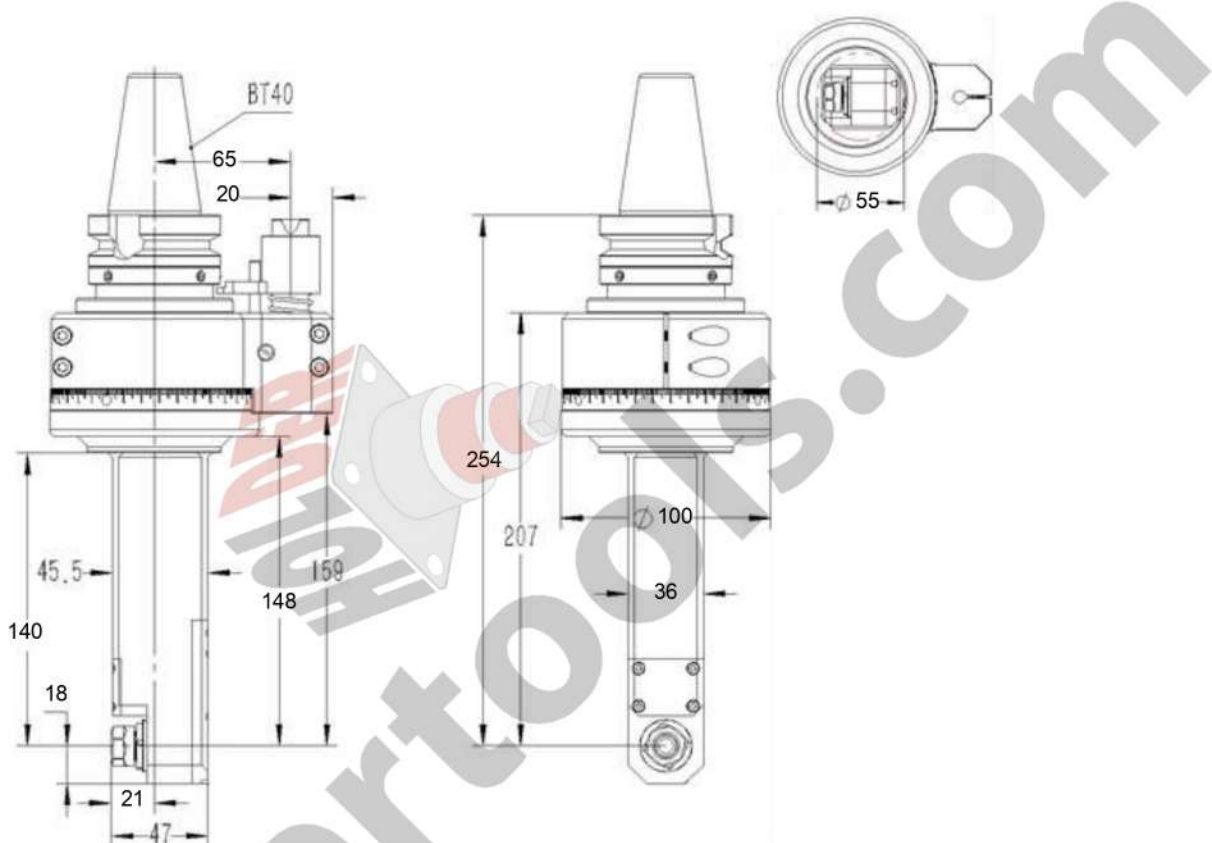
Спецификация модели	MT90-BT40-ER11M-100
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	5.15 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия BT40

# MT90-BT40-ER11M-140

Серия ER11M



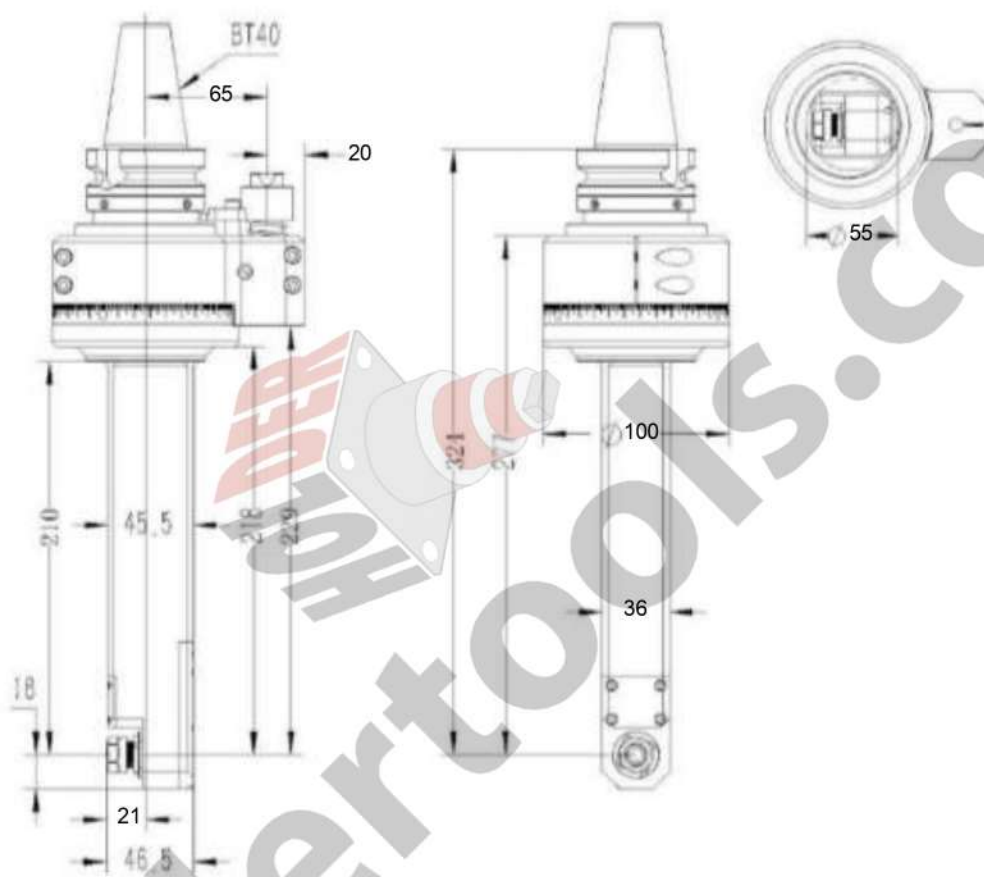
Спецификация модели	MT90-BT40-ER11M-140
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	5.480 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-ER11M-210

Серия ER11M



Спецификация модели	MT90-BT40-ER11M-210
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	6.009 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



## MT90-BT40-ER16-66

### Серия ER16



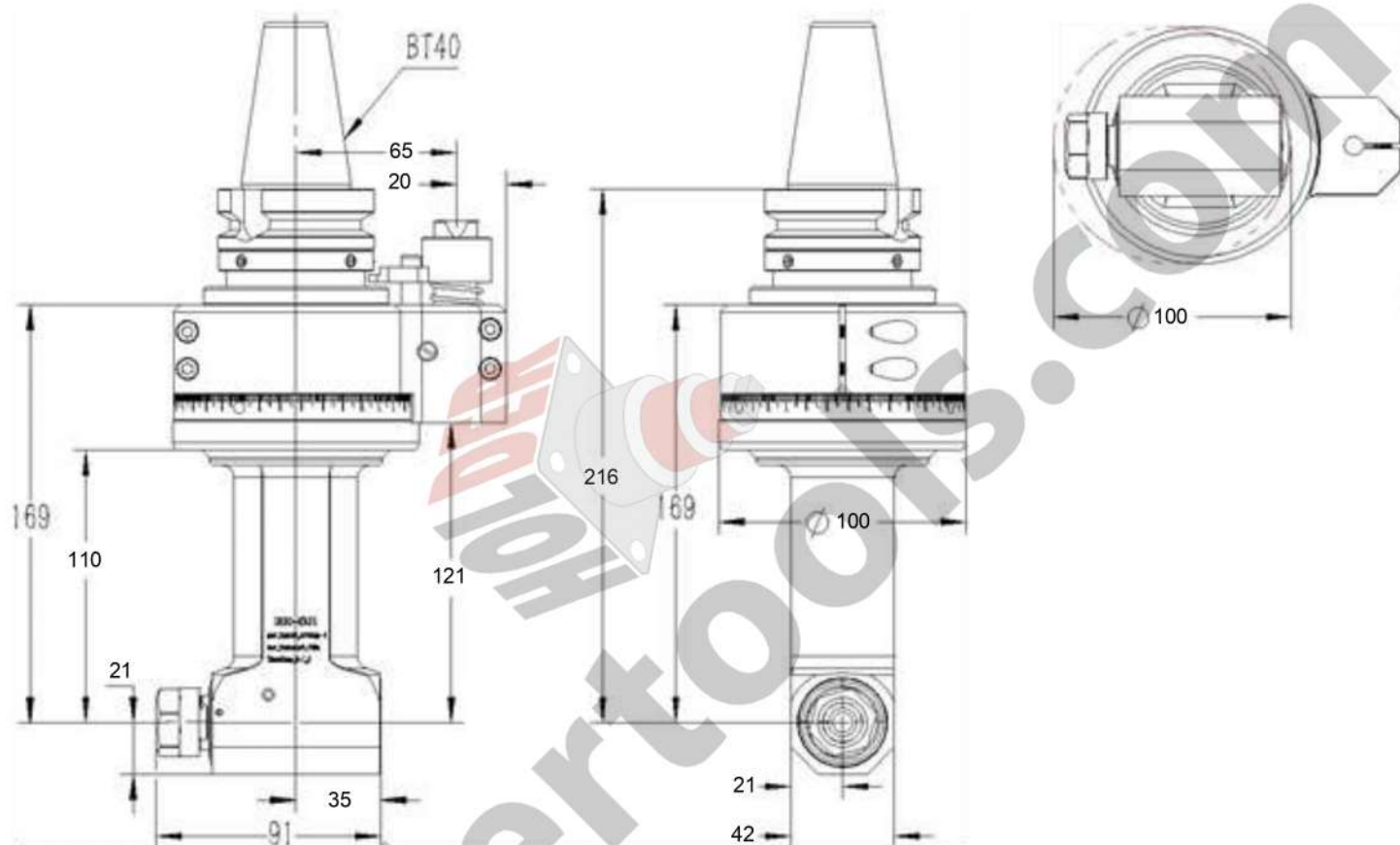
Спецификация модели	MT90-BT40-ER16-66
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	5.043 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-ER16-110

Серия ER16



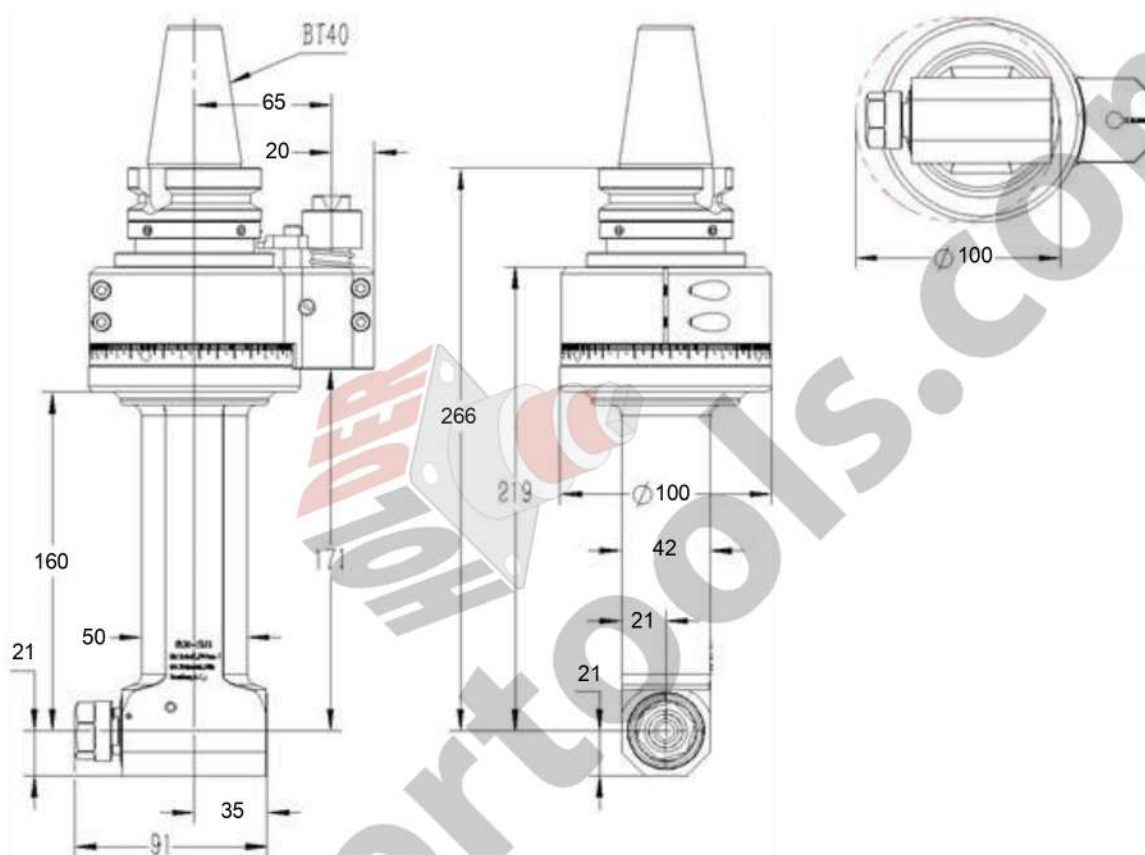
Спецификация модели	MT90-BT40-ER16-110
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	5.391 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия BT40

# MT90-BT40-ER16-160

## Серия ER16



Спецификация модели	MT90-BT40-ER16-160
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	5.823 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



+7-905-266-00-85

holdertools@mail.com  
<https://www.holdertools.com>

г. Санкт-Петербург,  
ул. Композиторов, д. 18

BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-ER16-250

Серия ER16

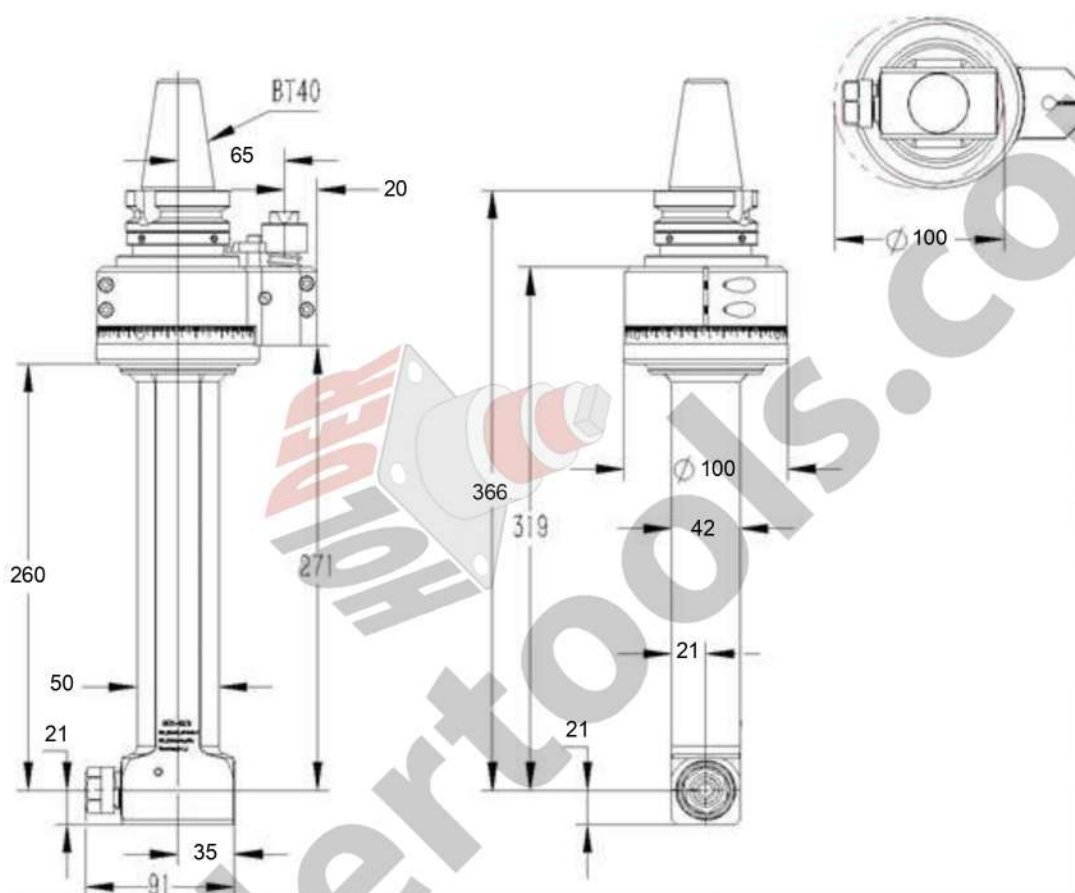






## MT90-BT40-ER16-260

### Серия ER16



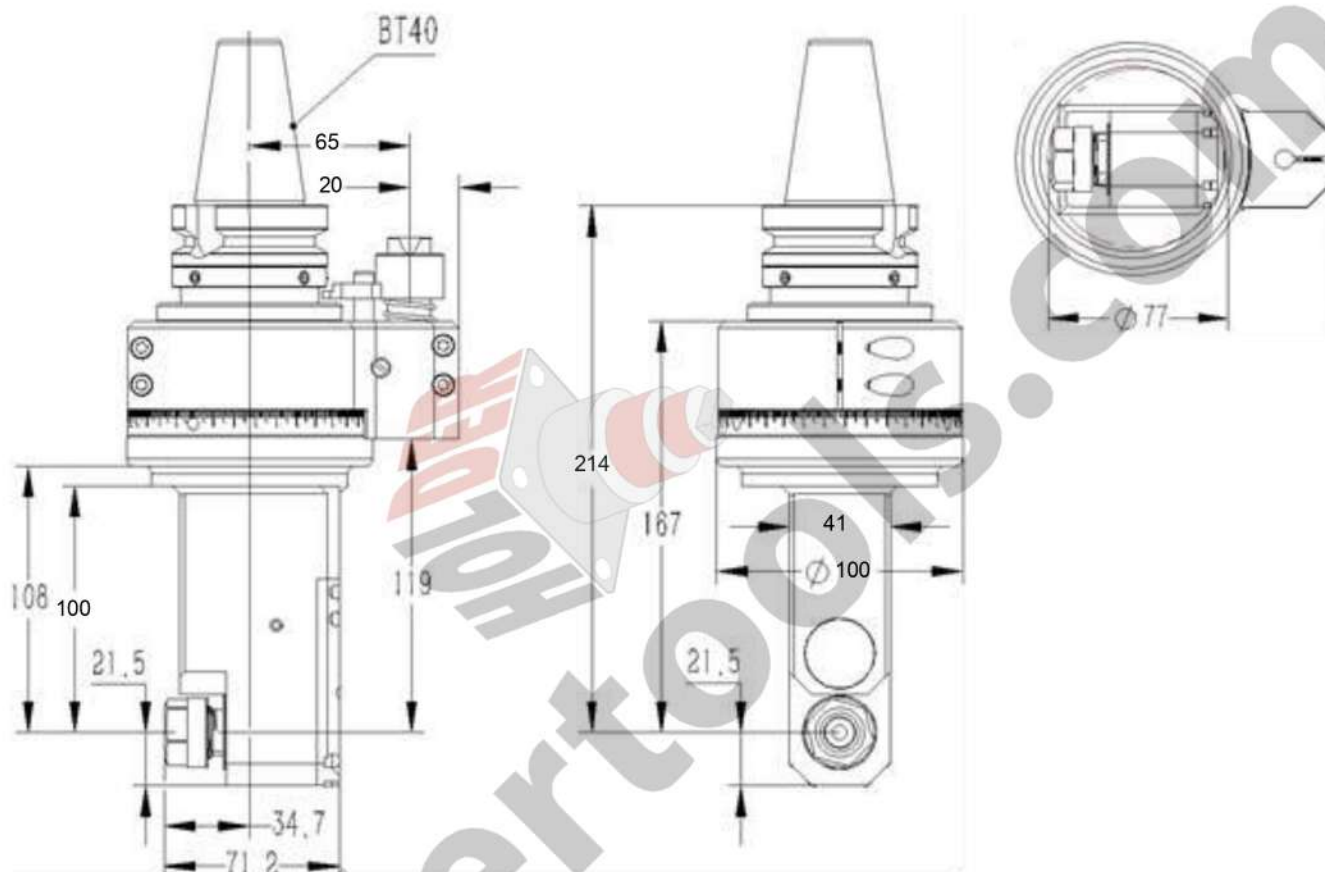
Спецификация модели	MT90-BT40-ER16-260
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	7.073 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-ER16M-100

Серия ER16M



Спецификация модели	MT90-BT40-ER16M-100
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D77
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	5.828 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



+7-905-266-00-85

holdertools@mail.com  
<https://www.holdertools.com>

г. Санкт-Петербург,  
ул. Композиторов, д. 18

Серия BT40

## MT90-BT40-ER16M-140

Серия ER16M

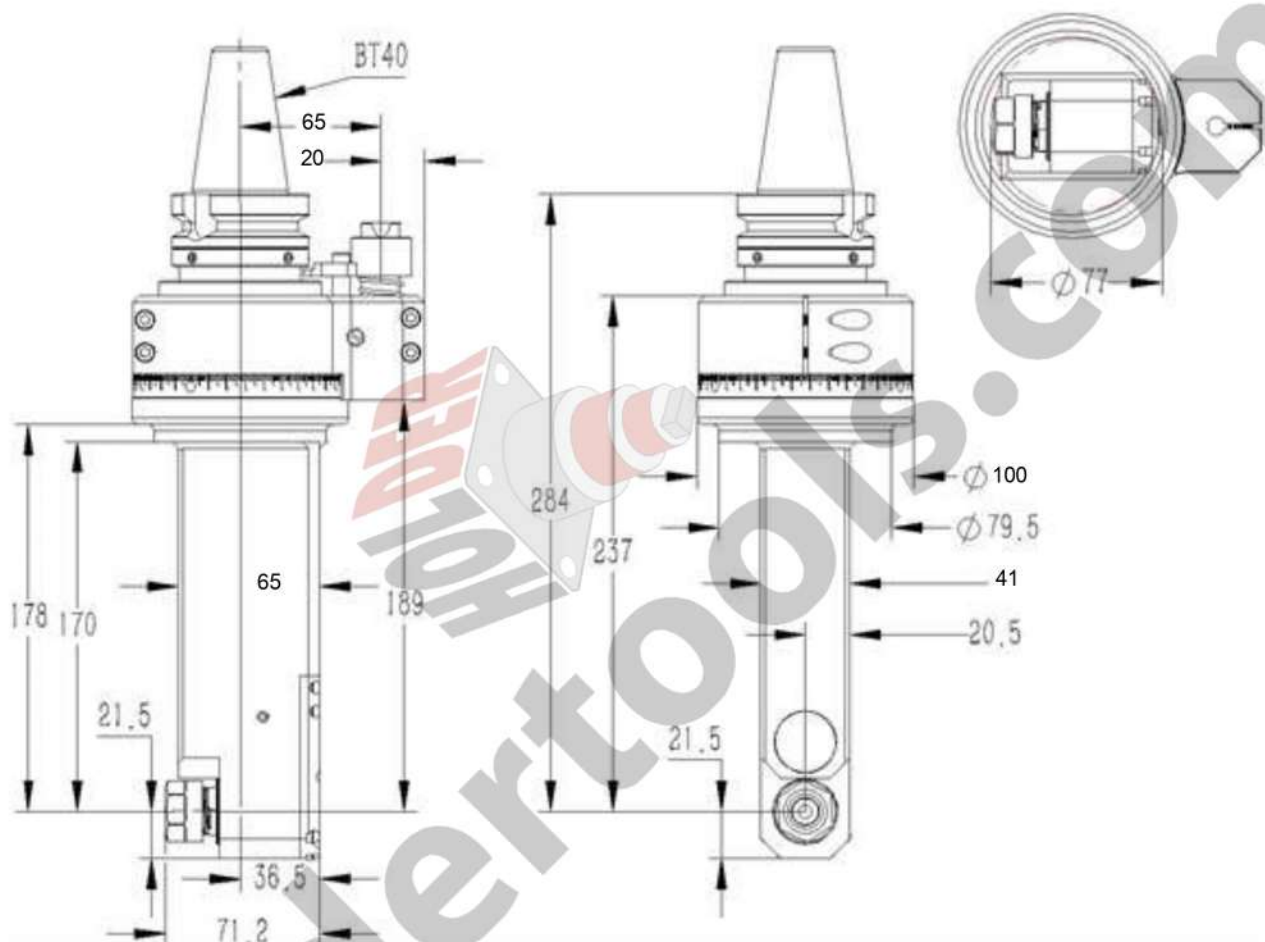




BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-ER16M-170

Серия ER16M



Спецификация модели	MT90-BT40-ER16M-170
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D77
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	6.749 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



+7-905-266-00-85

holdertools@mail.com  
<https://www.holdertools.com>

г. Санкт-Петербург,  
ул. Композиторов, д. 18

Серия BT40

## MT90-BT40-ER20

Серия ER20





BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-ER25

Серия ER25





## MT90-BT40-ER25-66

### Серия ER25



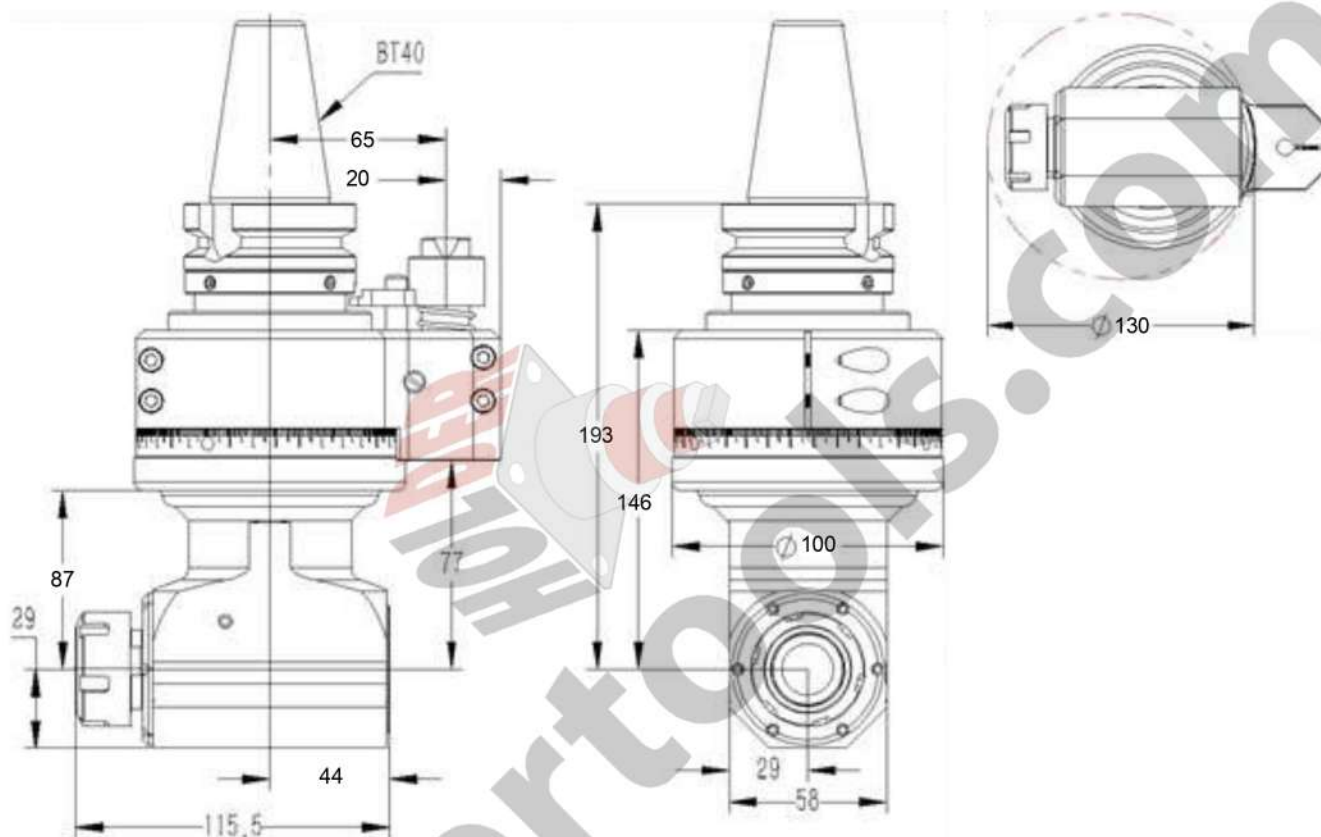
Спецификация модели	MT90-BT40-ER25-66
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	6.118 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-ER25-87

Серия ER25



Спецификация модели	MT90-BT40-ER25-87
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	6.118 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

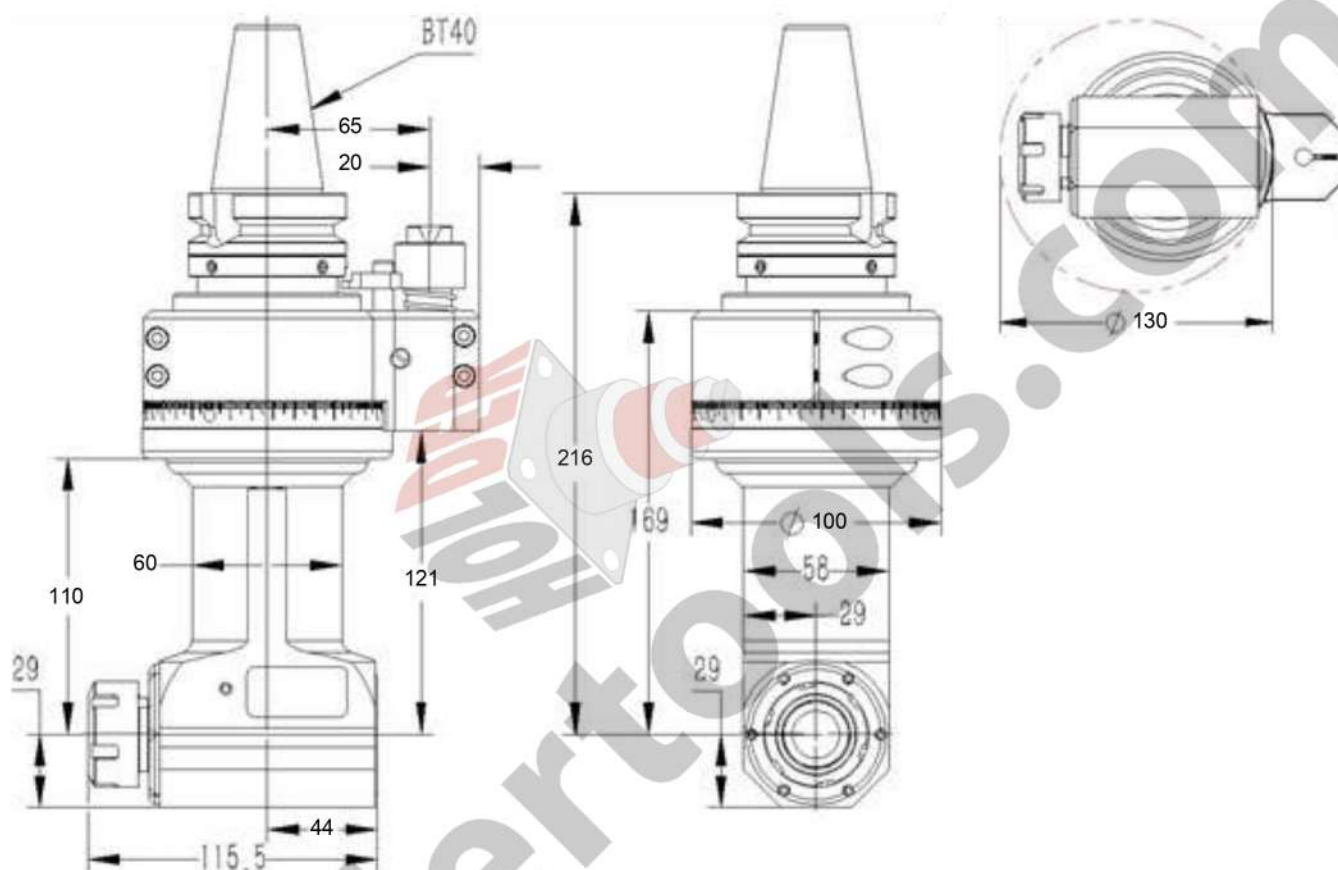




Серия BT40

# MT90-BT40-ER25-110

Серия ER25



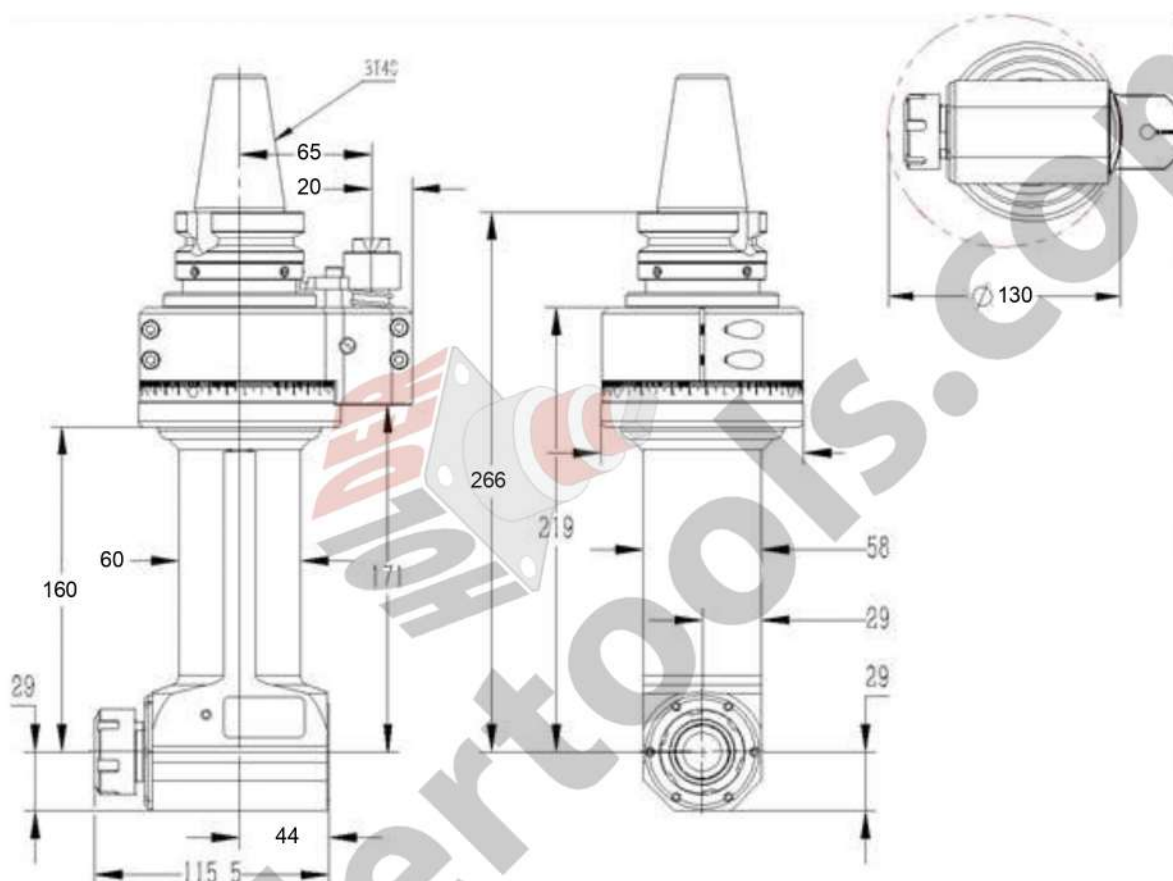
Спецификация модели	MT90-BT40-ER25-110
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	6.677 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-ER25-160

Серия ER25

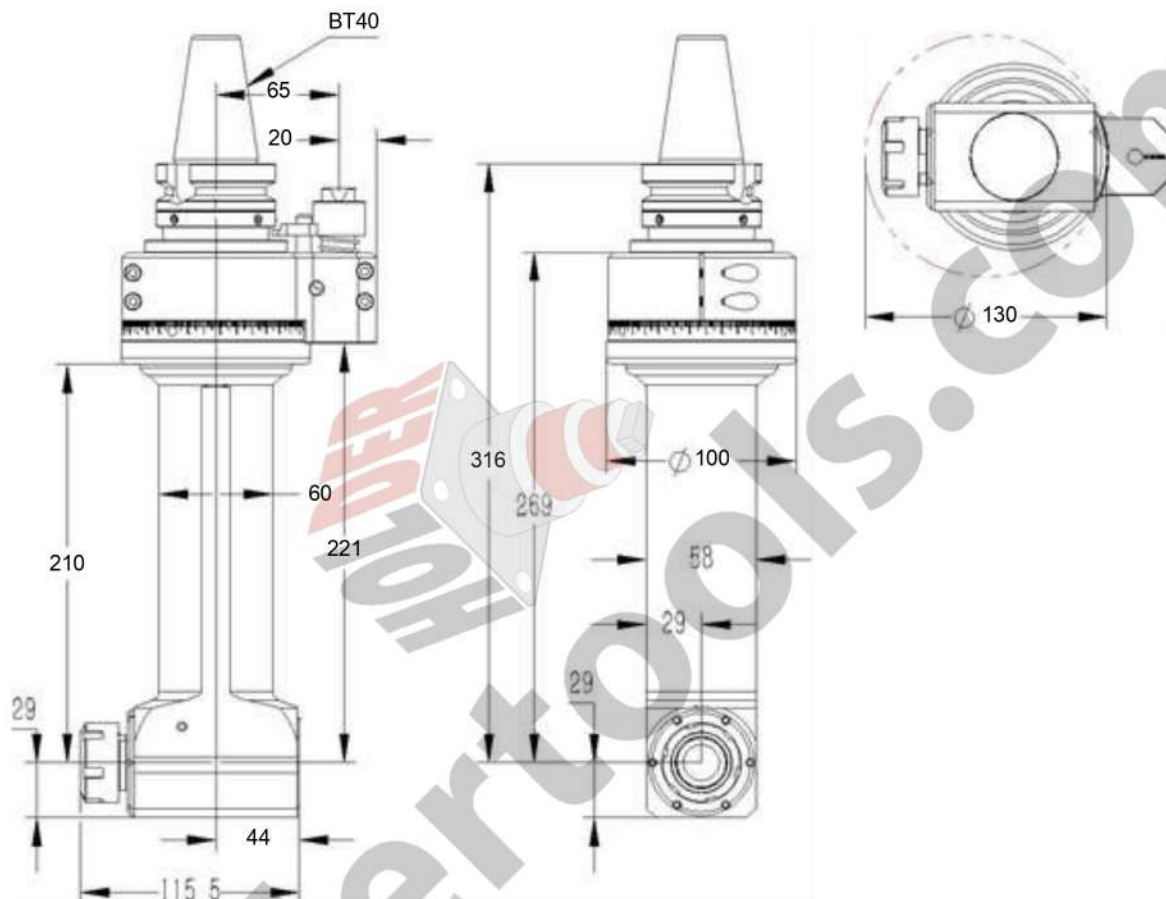


Спецификация модели	MT90-BT40-ER25-160
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	7.303 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

Серия BT40

# MT90-BT40-ER25-210

Серия ER25



Спецификация модели	MT90-BT40-ER25-210
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	8.528 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-ER32-80

Серия ER32



Спецификация модели	MT90-BT40-ER32-80
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D77
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	6.749 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



+7-905-266-00-85

holdertools@mail.com  
<https://www.holdertools.com>

г. Санкт-Петербург,  
ул. Композиторов, д. 18

Серия BT40

## MT90-BT40-PER16

Серия PER16





BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-AER25M

Серия AER25M



Спецификация модели	MT90-BT40-AER25M
Рукоятка подвижного ножа	BT40
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D95
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	5.566 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия BT40

## MT90-BT40-FMB22

Серия FMB



Спецификация модели	MT90-BT40-FMB22
Рукоятка подвижного ножа	
Рукоятки других ножей	
Максимальная скорость вращения	
Рулевое управление шпинделем	
Передаточное отношение	
Сквозной диаметр	
Диапазон зажима	
Диапазон нарезания резьбы	
Максимальный крутящий момент	
Вес фрезерной головки	
Состояние наличного запаса	
Нестандартная настройка	



BT40—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-нестандарт

Нестандартная серия







+7-905-266-00-85

holdertools@mail.com  
<https://www.holdertools.com>

г. Санкт-Петербург,  
ул. Композиторов, д. 18

Серия BT40

## MT90-Фланцевое соединение шпинделя угловой головки пильного диска

Нестандартная серия



# Угловая головка марки HOLDER

Высокая точность и стабильность

+

Серия  
BT50

В этой машине используются высокоточные шестерни, трансмиссия стабильна, интегрированная конструкция трансмиссии обладает высокой жесткостью, контактная масляная заглушка обладает превосходными пылезащитными и водонепроницаемыми характеристиками и длительным сроком службы. Гарантия обычного использования продукта в различных суровых условиях, прямое вращение на входе и выходе.



+7-905-266-00-85

holdertools@mail.com  
<https://www.holdertools.com>

г. Санкт-Петербург,  
ул. Композиторов, д. 18

# Высокая стабильность

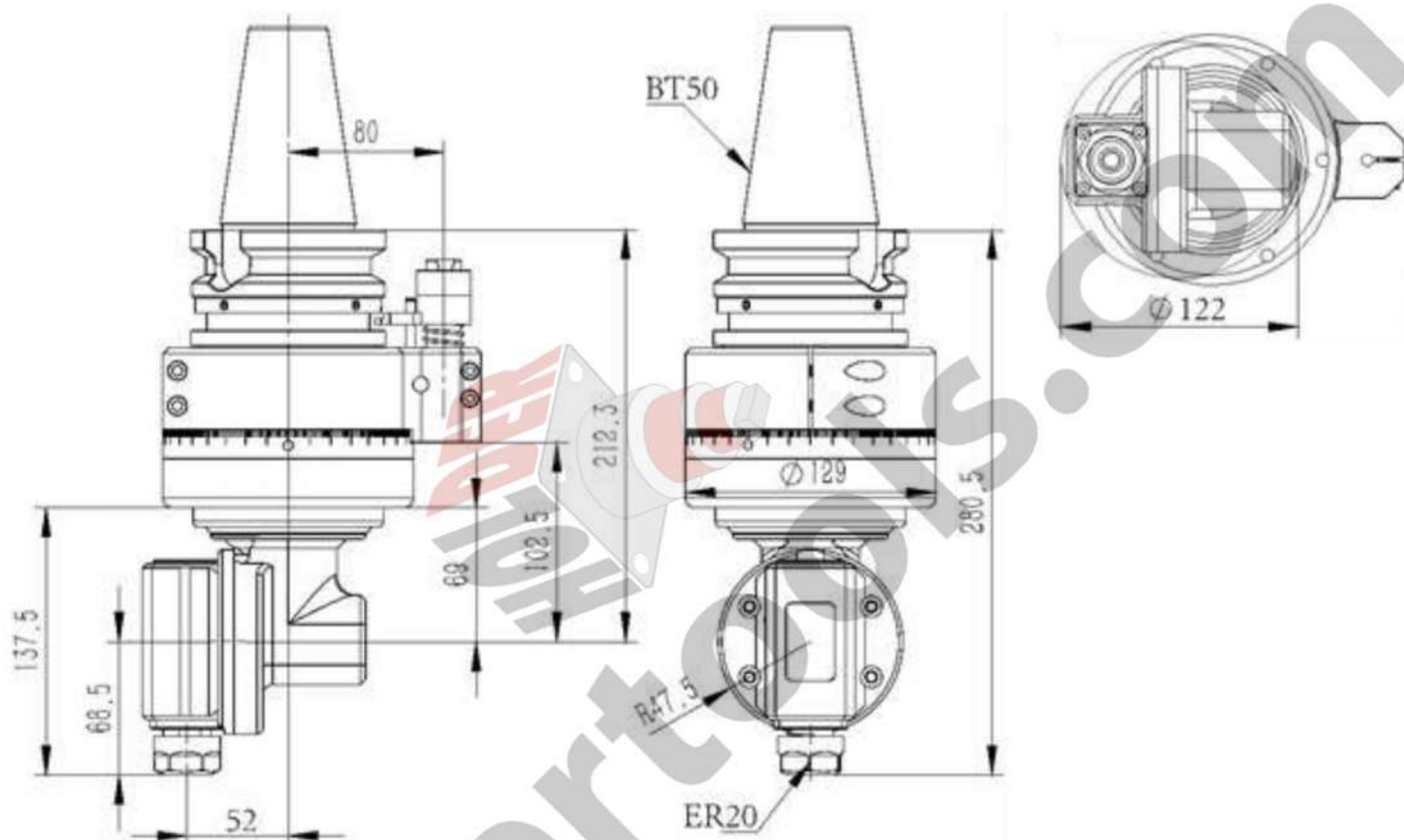




BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT50-W13

Серия универсальных угловых головок



Спецификация модели	MT50-W13
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D122
Диапазон зажима	D1-D13
Диапазон нарезания резьбы	M6-M10
Максимальный крутящий момент	28.6. Нм
Вес фрезерной головки	13.173 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



+7-905-266-00-85

holdertools@mail.com  
<https://www.holdertools.com>

г. Санкт-Петербург,  
ул. Композиторов, д. 18

Серия BT50

## MT50-W16

Серия универсальных угловых головок

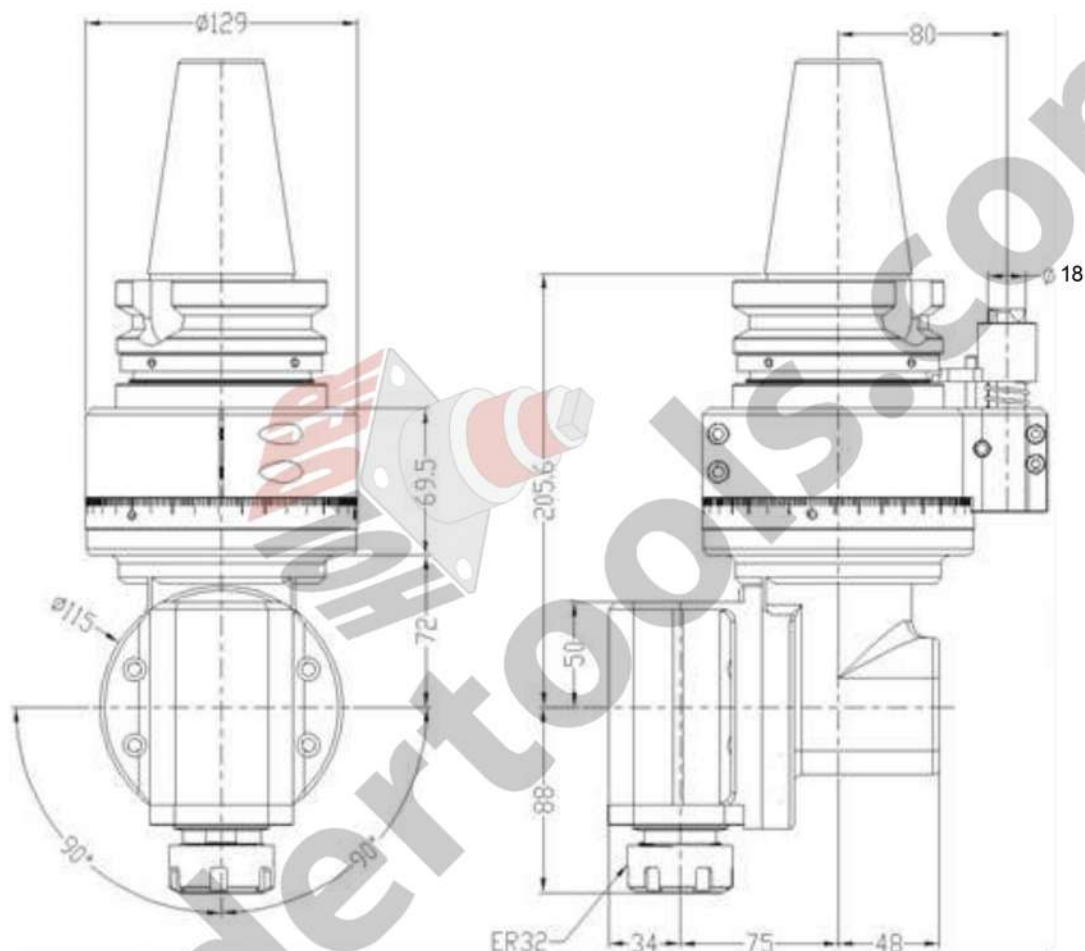




BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT50-W20

Серия универсальных угловых головок



Спецификация модели	MT50-W20
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D155
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M1-M16
Максимальный крутящий момент	46 Нм
Вес фрезерной головки	13 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия BT50

## MT50-YW20

Серия универсальных угловых головок



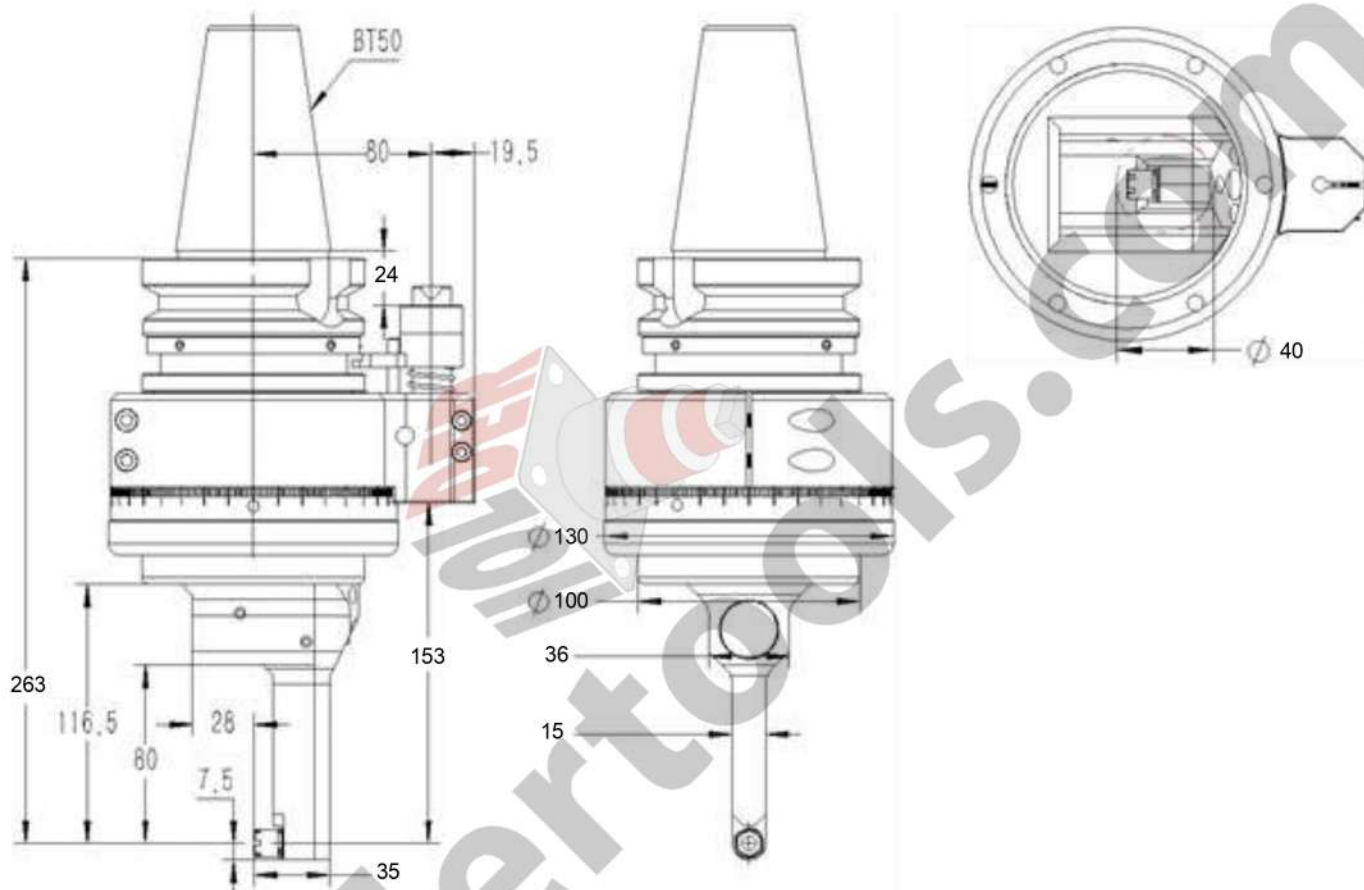
Спецификация модели	MT50-YM20
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D175
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M6-M16
Максимальный крутящий момент	65. Нм
Вес фрезерной головки	19 кг
Состояние наличного запаса	±90°
Нестандартная настройка	саппорт



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-DC5M

Миниатюрная серия



Спецификация модели	MT90-BT50-DC5M
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D40
Диапазон зажима	D1-D5
Диапазон нарезания резьбы	M3-M5
Максимальный крутящий момент	5.6 Нм
Вес фрезерной головки	11.372 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт





## MT90-BT50-DC6

### Миниатюрная серия



Спецификация модели	MT90-BT50-DC6
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	3500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D35
Диапазон зажима	D1-D5
Диапазон нарезания резьбы	M3-M5
Максимальный крутящий момент	10.8 Нм
Вес фрезерной головки	11.648 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-DC7-52

Миниатюрная серия



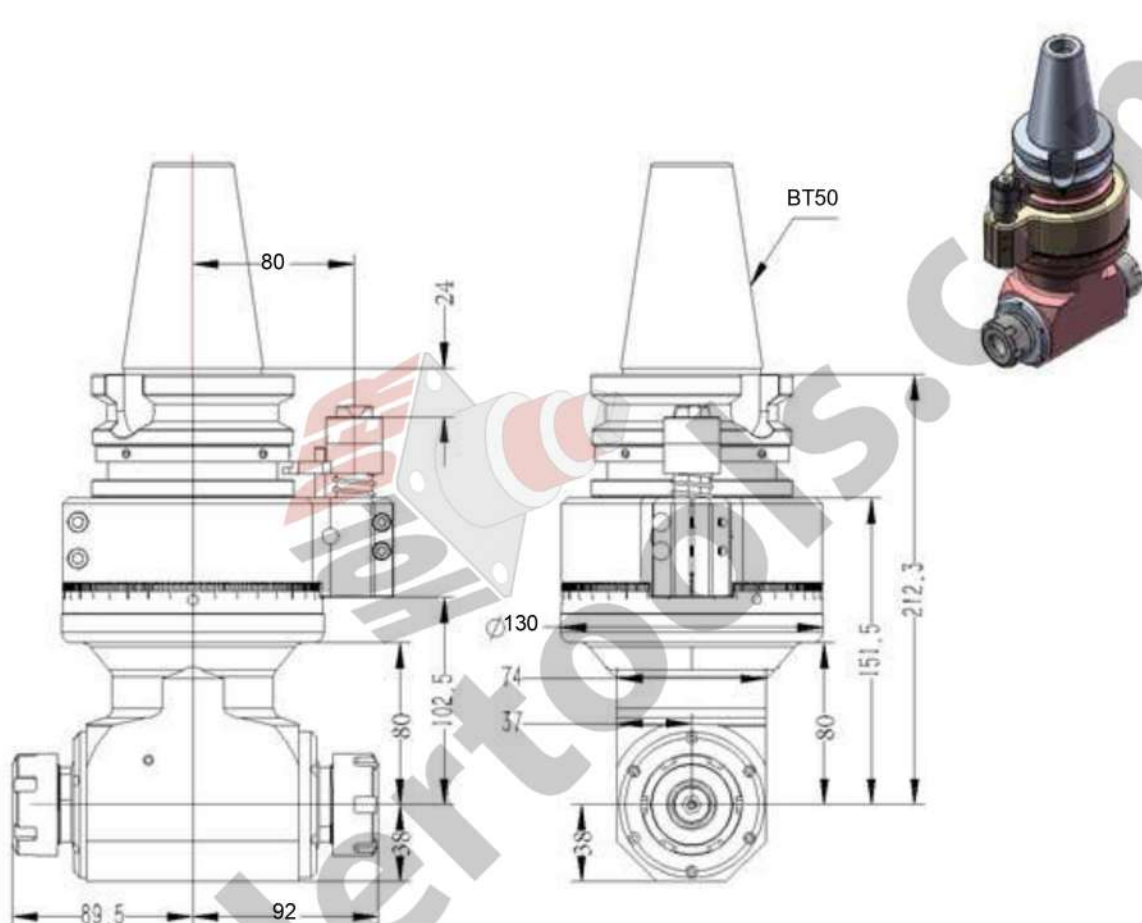
Спецификация модели	MT90-BT50-DC7-52
Рукоятка подвижного ножа	
Рукоятки других ножей	
Максимальная скорость вращения	
Рулевое управление шпинделем	
Передаточное отношение	
Сквозной диаметр	
Диапазон зажима	
Диапазон нарезания резьбы	
Максимальный крутящий момент	
Вес фрезерной головки	
Состояние наличного запаса	
Нестандартная настройка	



Серия BT50

# MT90-ER32-2X

Серия с двухсторонним выходом



Спецификация модели	MT90-ER32-2X
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D195
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M6-M16
Максимальный крутящий момент	65. Нм
Вес фрезерной головки	14.526 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER25-2X

Серия с двухсторонним выходом



Спецификация модели	MT90-BT50-ER25-2X
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D140
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	12.579 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



## MT90-BT50-ER11-90

### Серия ER11



Спецификация модели	MT90-BT50-ER11-90
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D75
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	11.446 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER11-140

Серия ER11



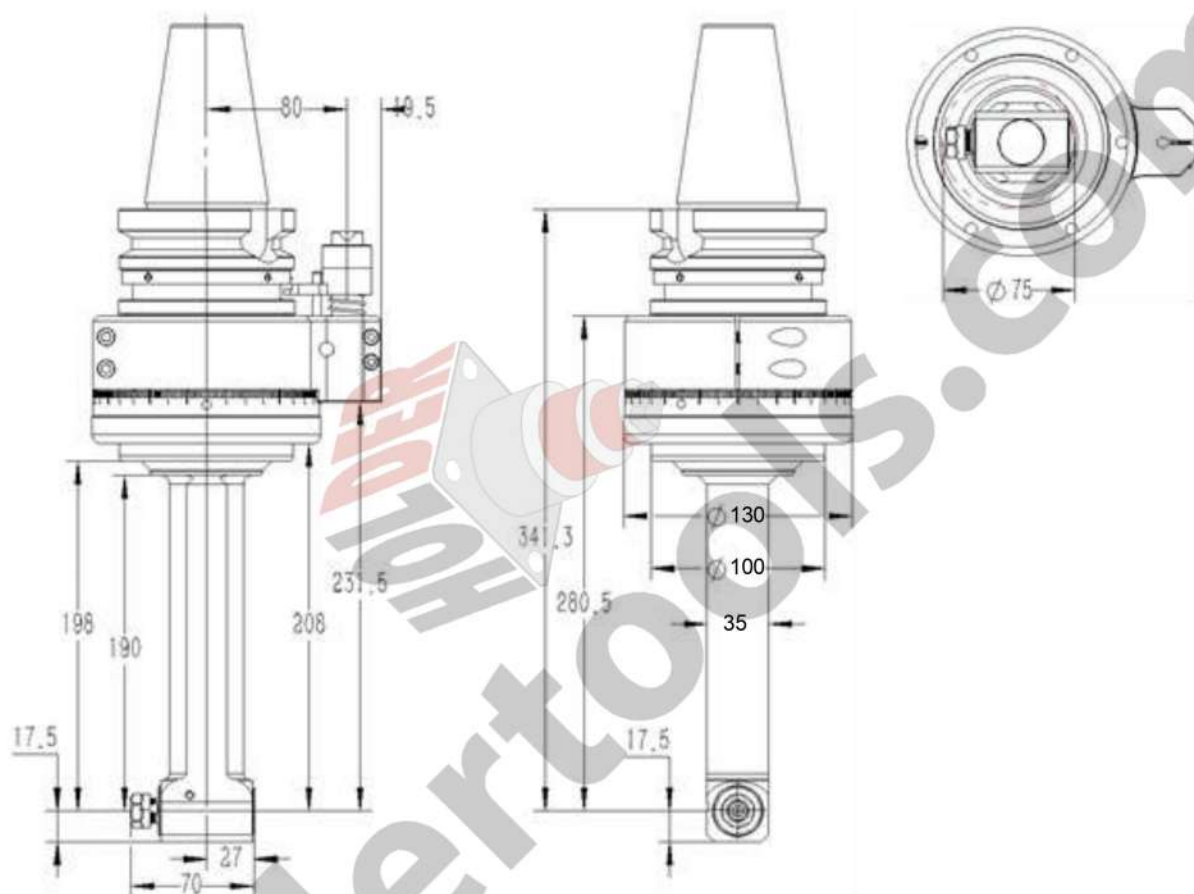
Спецификация модели	MT90-BT50-ER11-140
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D75
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	11.715 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия BT50

# MT90-BT50-ER11-190

Серия ER11



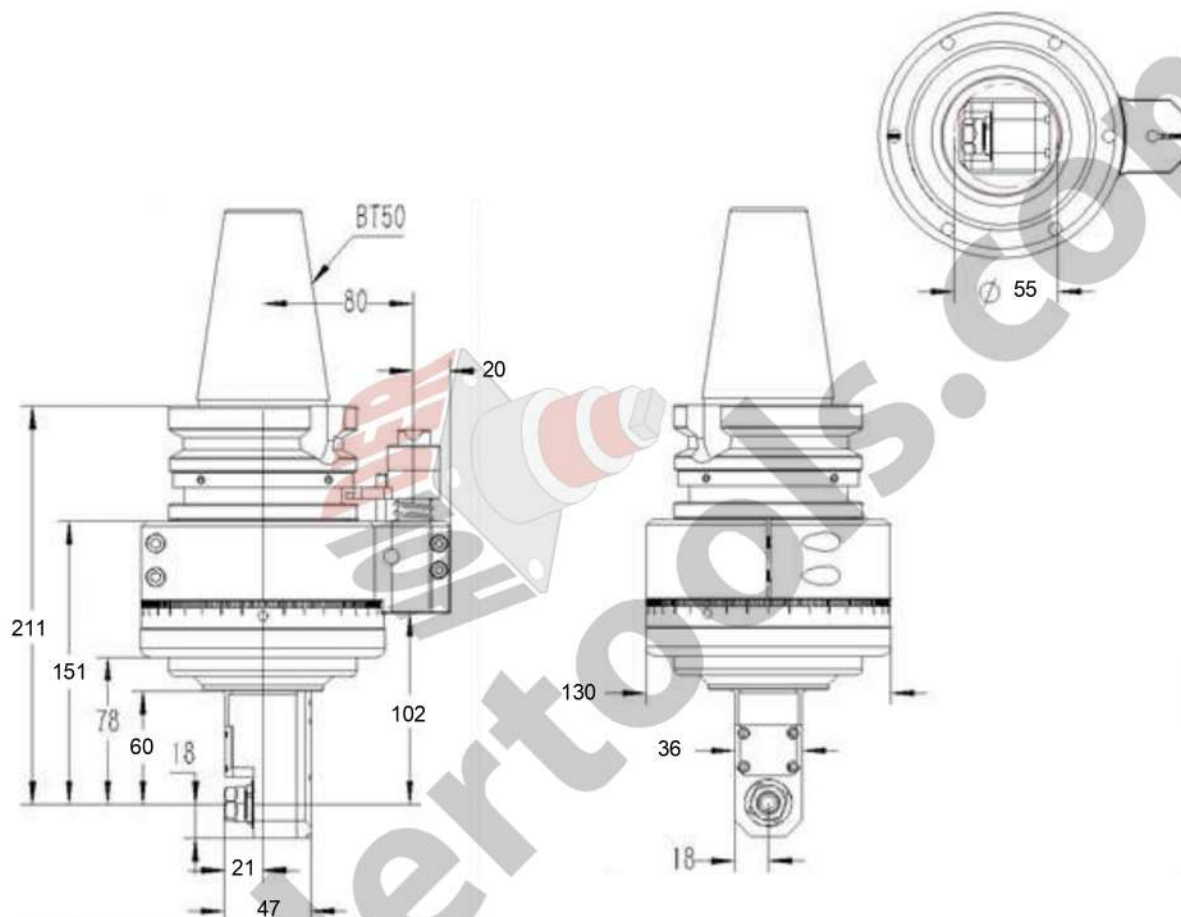
Спецификация модели	MT90-BT50-ER11-190
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D75
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	12.190 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER11M-60

Серия ER11M



Спецификация модели	MT90-BT50-ER11M-60
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	11.201 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

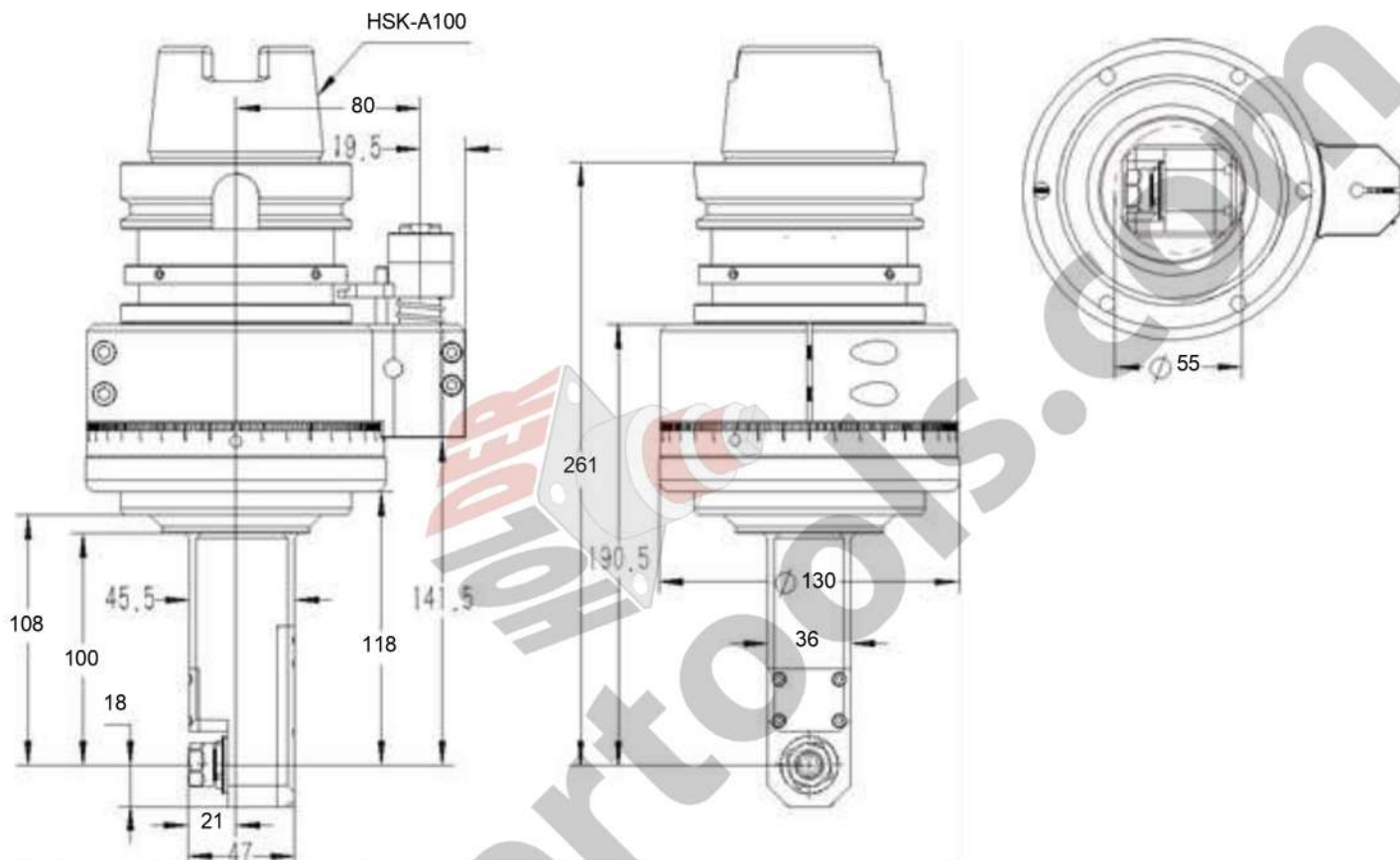




Серия BT50

# MT90-BT50-ER11M-100

## Серия ER11M



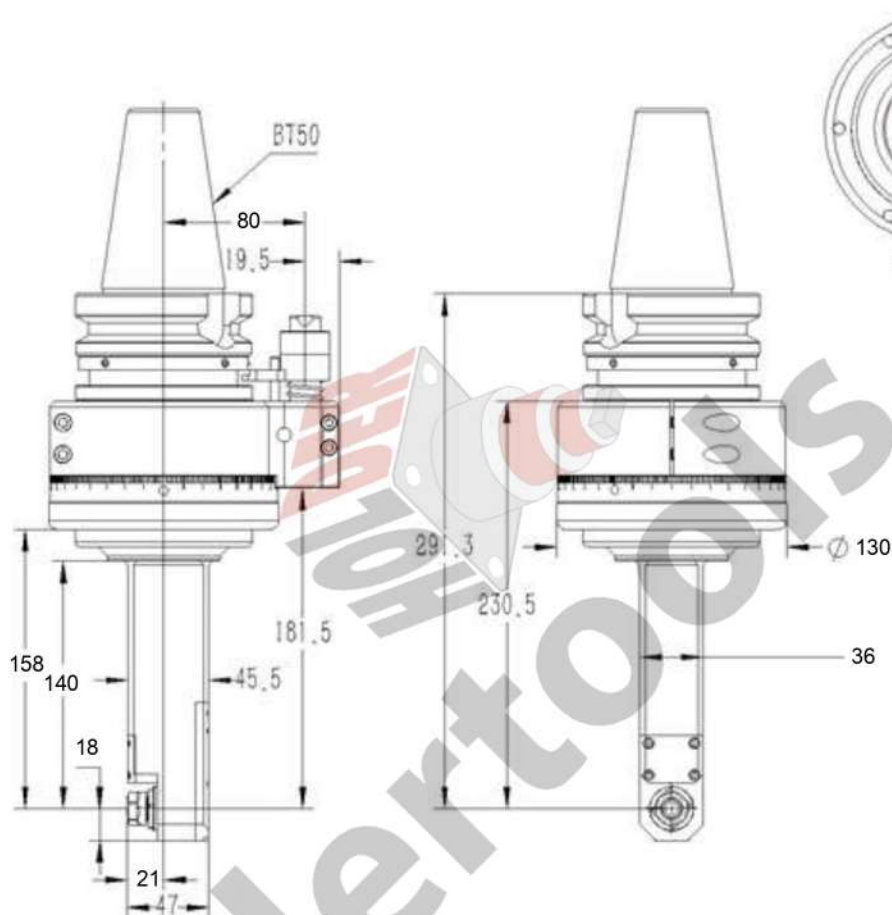
Спецификация модели	MT90-BT50-ER11M-100
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	11.528 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER11M-140

Серия ER11M



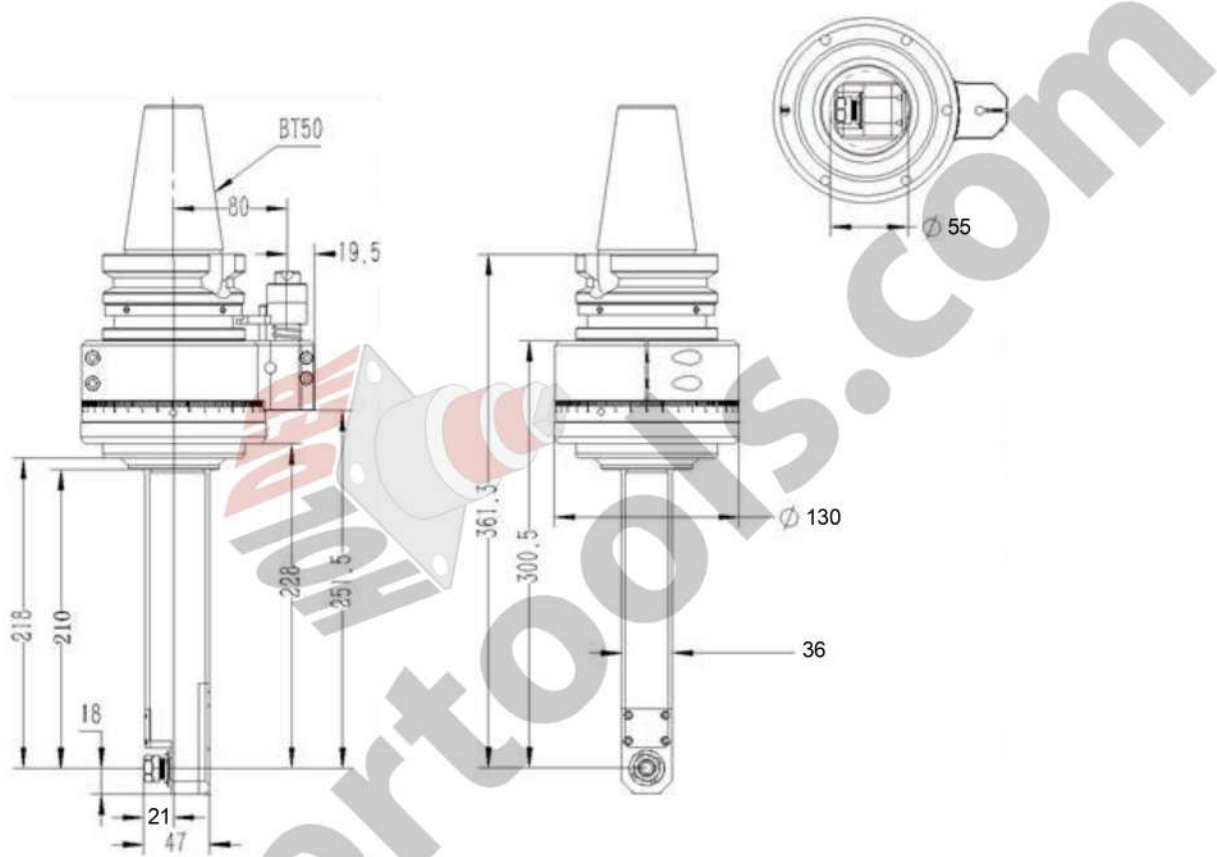
Спецификация модели	MT90-BT50-ER11M-140
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	11.869 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия BT50

# MT90-BT50-ER11M-210

Серия ER11M



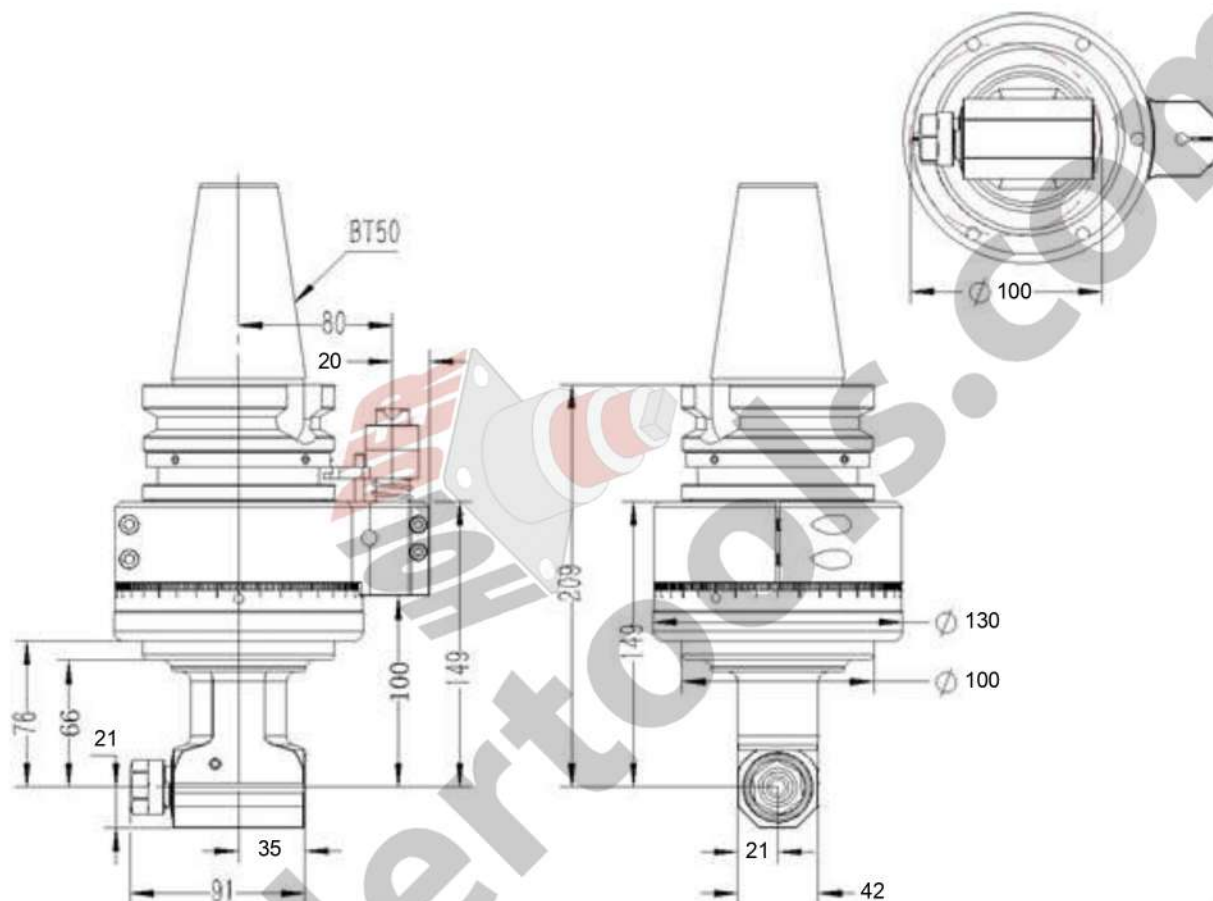
Спецификация модели	MT90-BT50-ER11M-210
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	12.412 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER16-66

Серия ER16



Спецификация модели	MT90-BT50-ER16-66
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	11.447 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



+7-905-266-00-85

holdertools@mail.com  
<https://www.holdertools.com>

г. Санкт-Петербург,  
ул. Композиторов, д. 18

Серия BT50

## MT90-BT50-ER16-100

Серия ER16

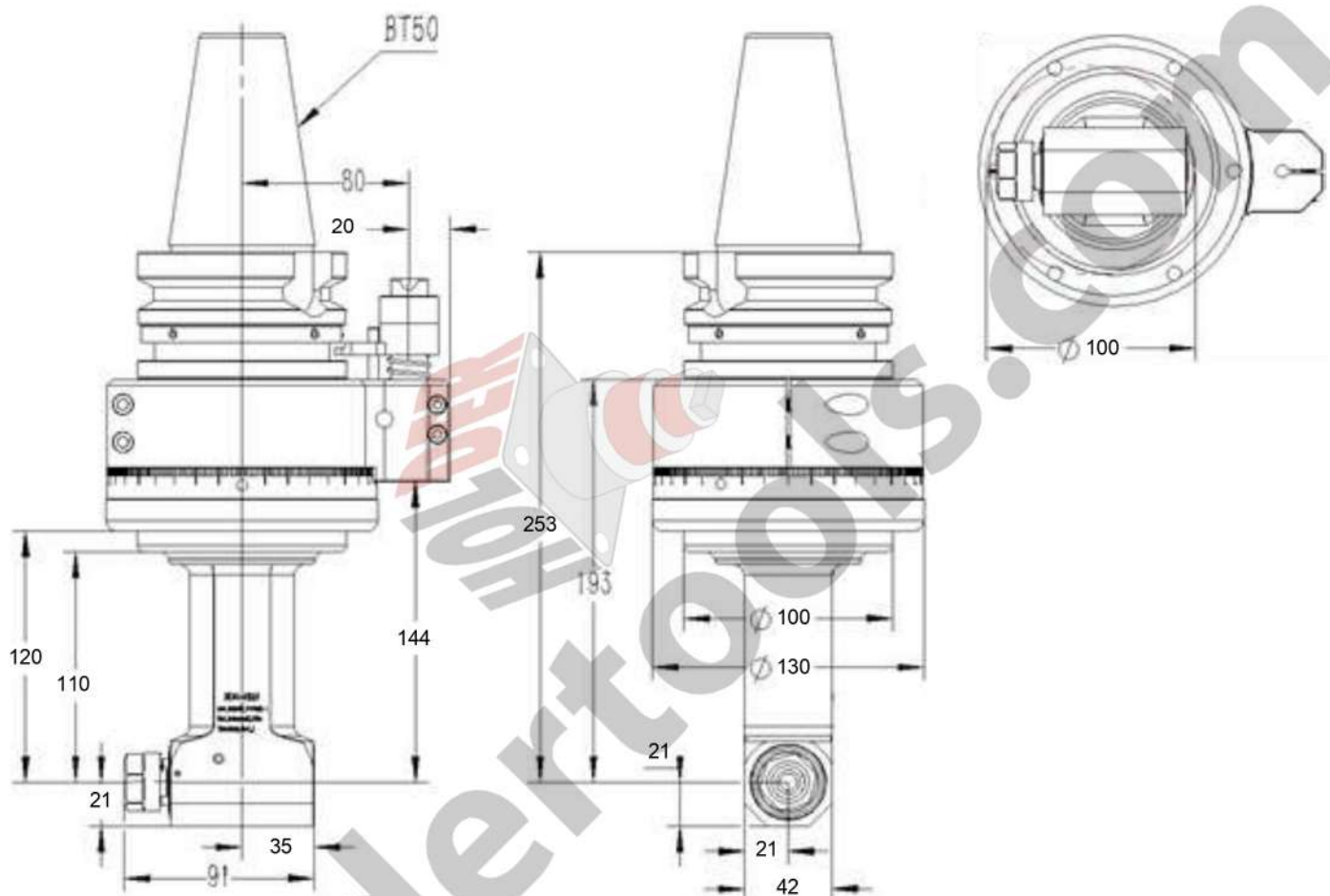




BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER16-110

Серия ER16



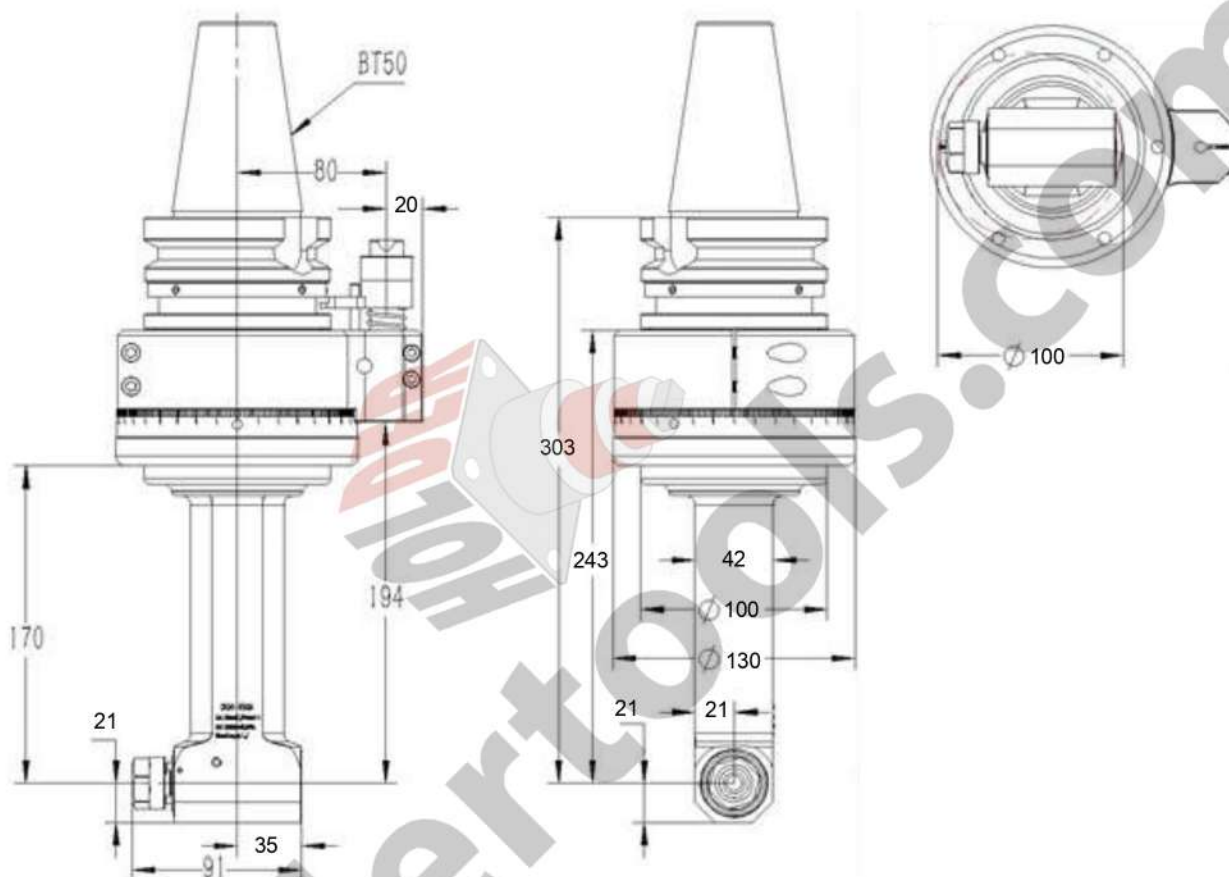
Спецификация модели	MT90-BT50-ER16-110
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	11.794 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия BT50

# MT90-BT50-ER16-160

## Серия ER16



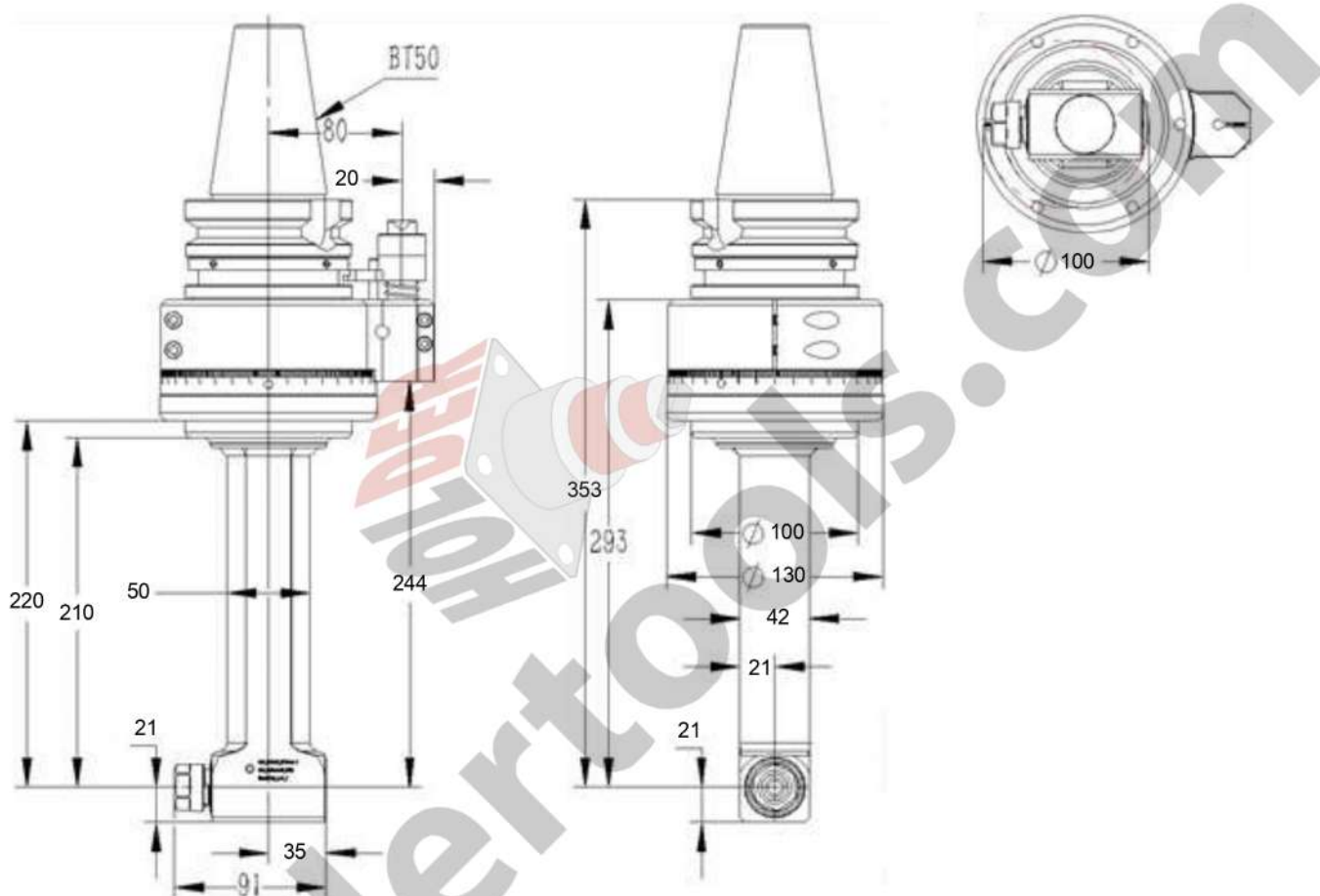
Спецификация модели	MT90-BT50-ER16-160
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	12.227 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER16-210

Серия ER16



Спецификация модели	MT90-BT50-ER16-210
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	12.870 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



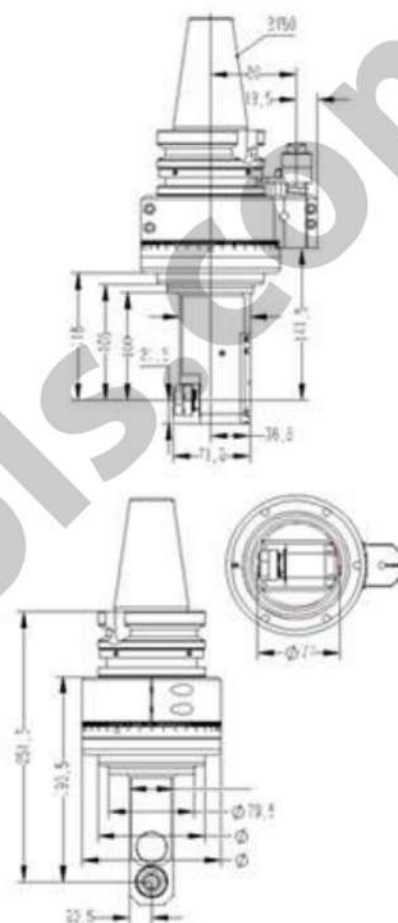




BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT40-ER16M-100

Серия ER16M



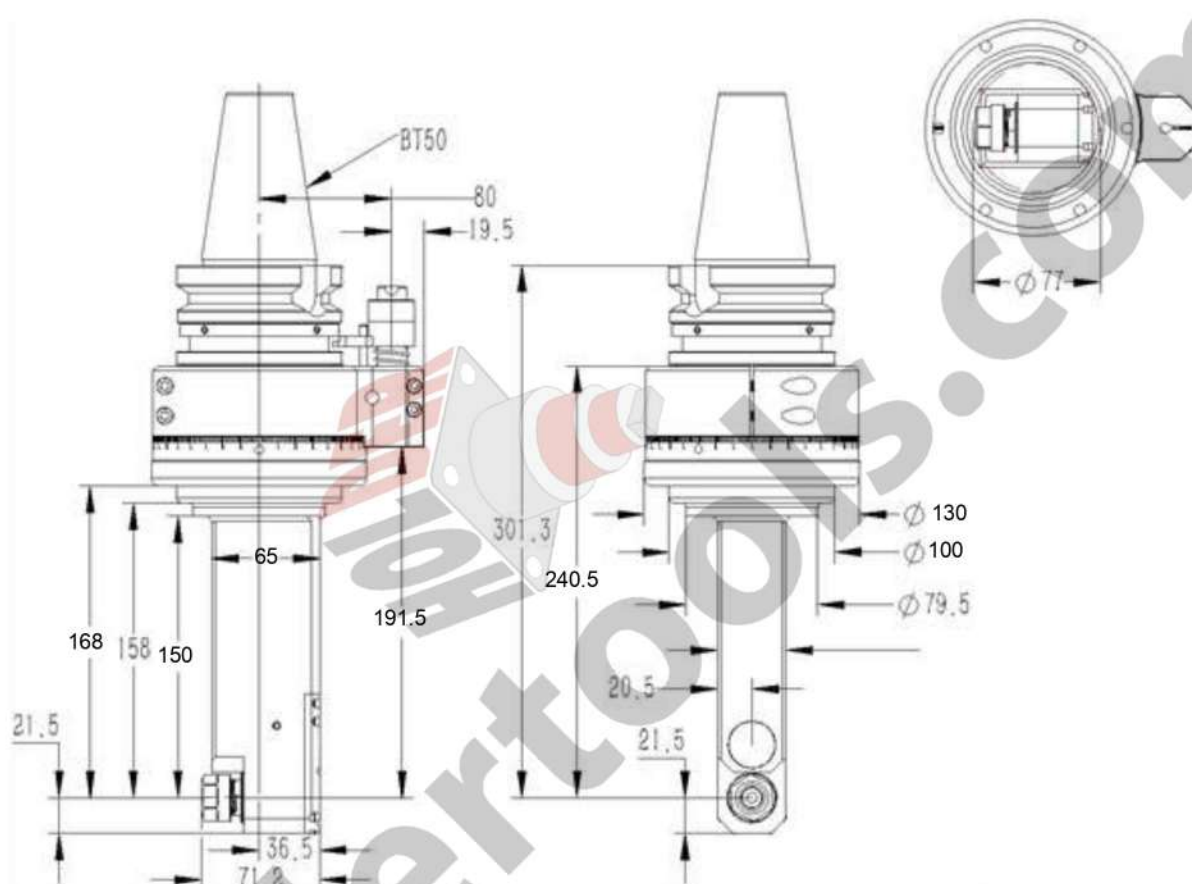
Спецификация модели	MT90-BT40-ER16M-100
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D77
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	12.231 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия BT50

# MT90-BT50-ER16M-150

Серия ER16M



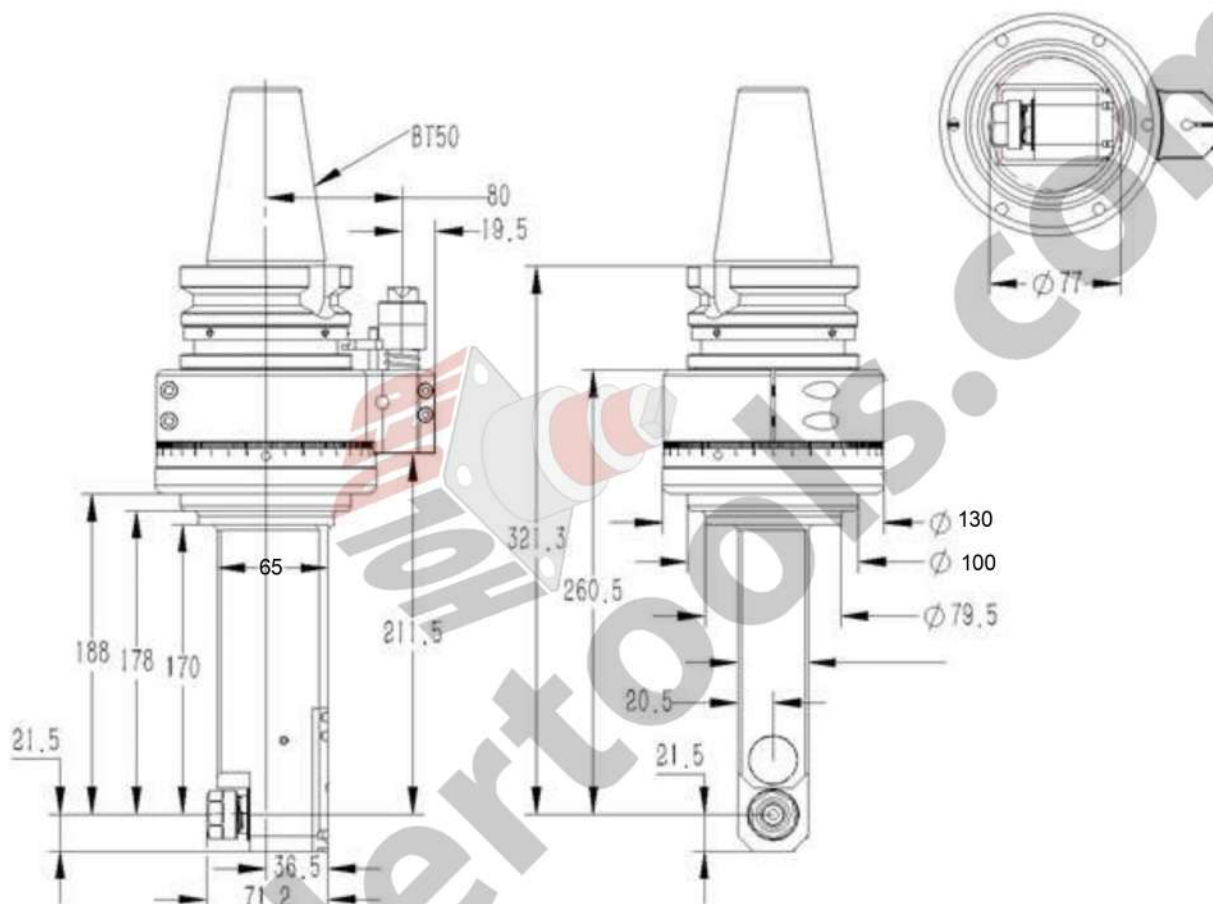
Спецификация модели	MT90-BT50-ER16M-150
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D77
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	13.152 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50–Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER16M-170

Серия ER16M



Спецификация модели	MT90-BT50-ER16M-170
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D77
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	13.152 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



+7-905-266-00-85

holdertools@mail.com  
<https://www.holdertools.com>

г. Санкт-Петербург,  
ул. Композиторов, д. 18

Серия BT50

## MT90-BT50-ER25

Серия ER25





BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER25-30

Серия ER25



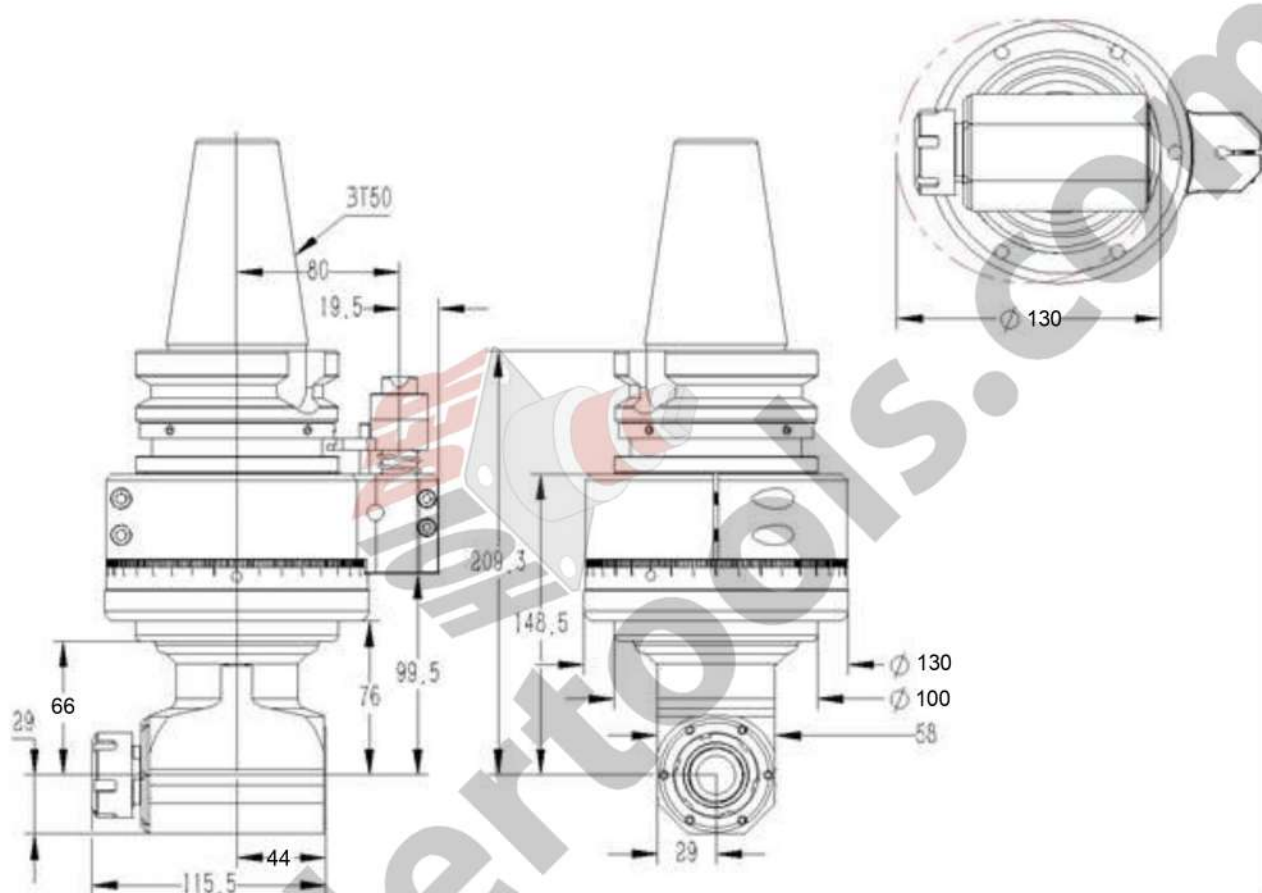
Спецификация модели	MT90-BT50-ER25-30 измерения
Рукоятка подвижного ножа	
Рукоятки других ножей	
Максимальная скорость вращения	
Рулевое управление шпинделем	
Передаточное отношение	
Сквозной диаметр	
Диапазон зажима	
Диапазон нарезания резьбы	
Максимальный крутящий момент	
Вес фрезерной головки	
Состояние наличного запаса	
Нестандартная настройка	



Серия BT50

# MT90-BT50-ER25-66

Серия ER25



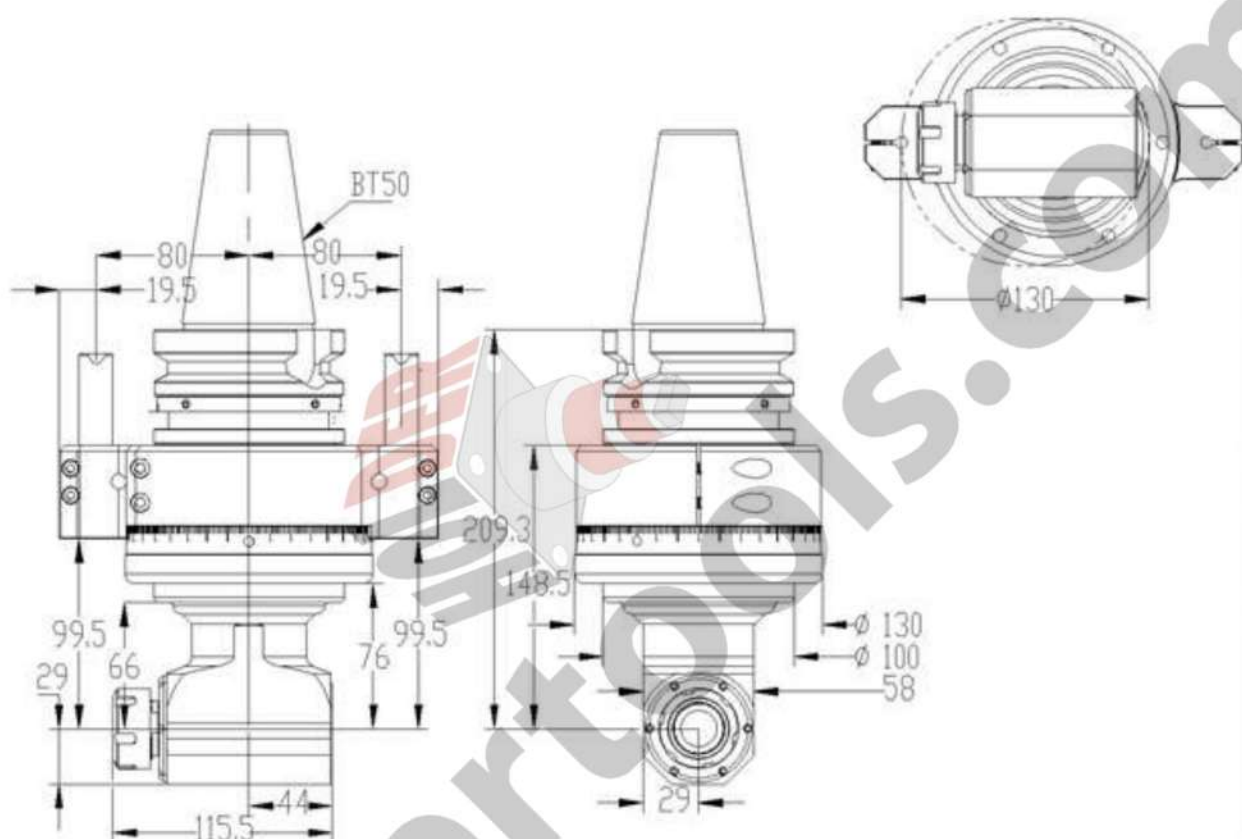
Спецификация модели	MT90-BT50-ER25-66
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	12.523 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER25-66 Двойной позиционирующий штифт

Серия ER25



Спецификация модели	MT90-BT50-ER25-66 Двойной позиционирующий штифт
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	12.523 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

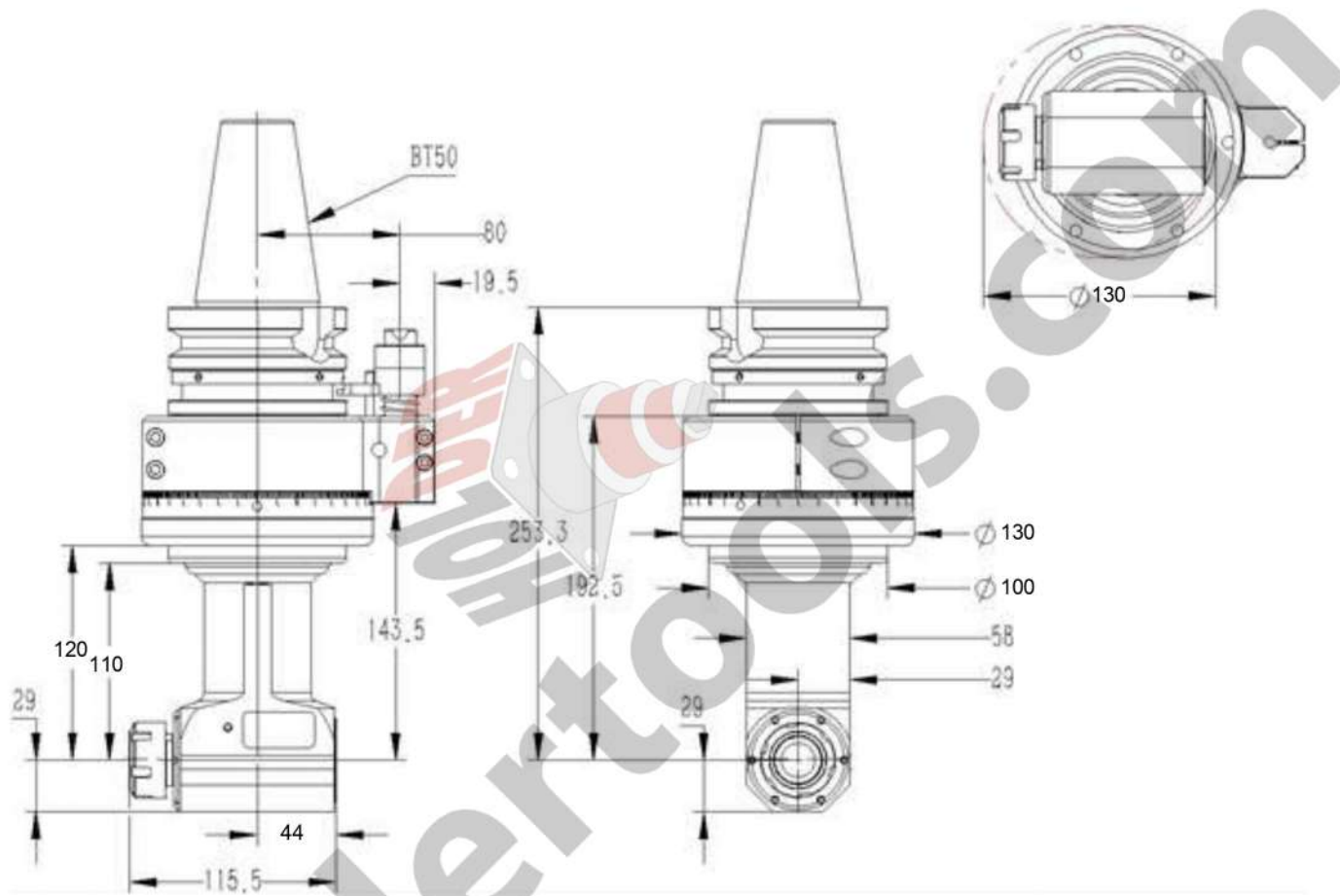




Серия BT50

# MT90-BT50-ER25-110

Серия ER25



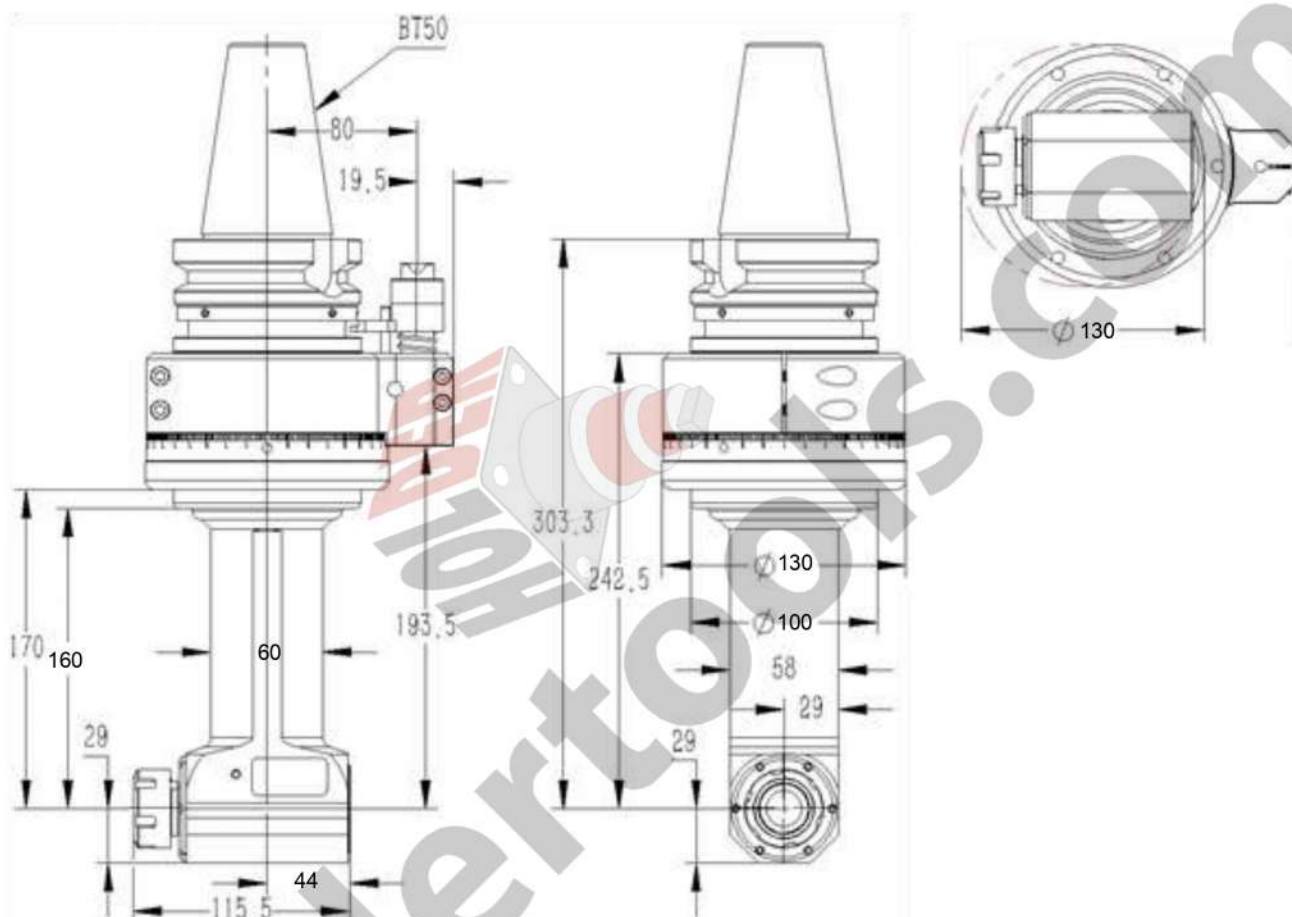
Спецификация модели	MT90-BT50-ER25-110
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	13.081 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50–Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER25-160

Серия ER25



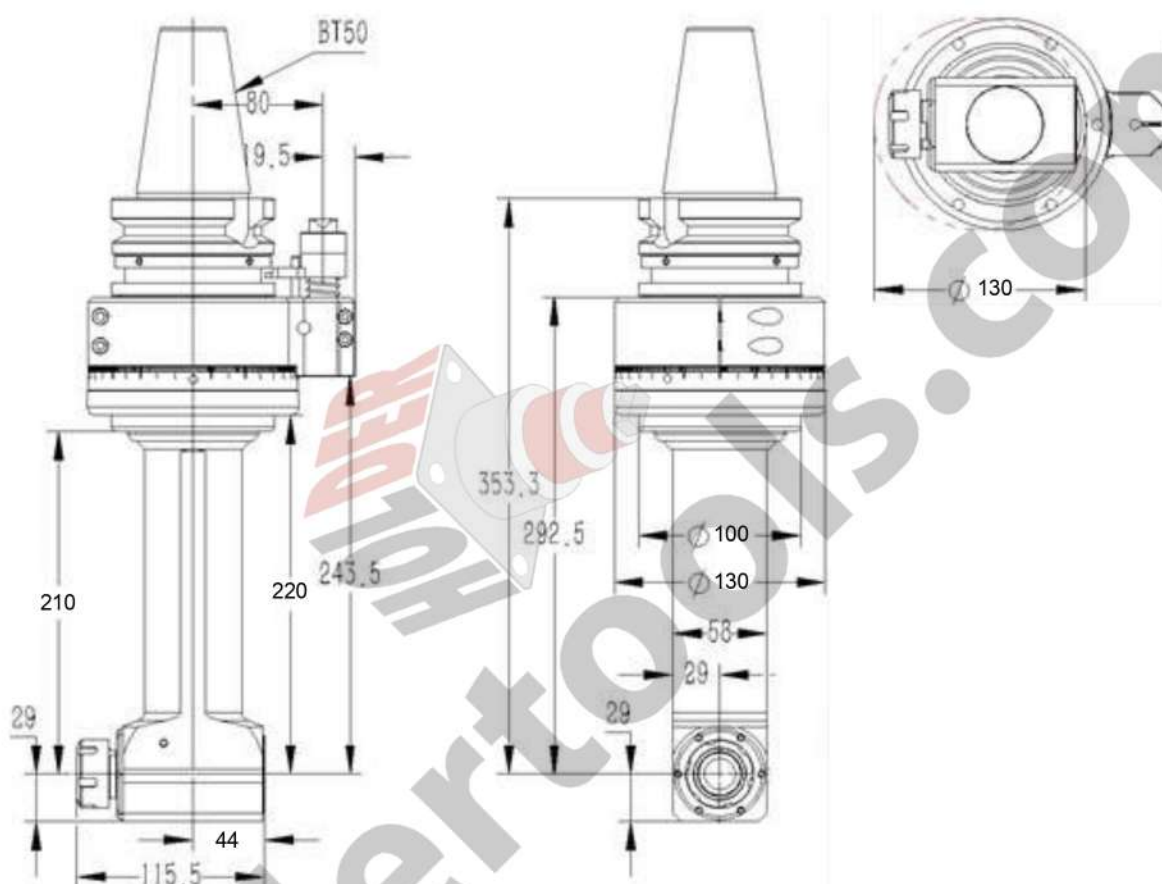
Спецификация модели	MT90-BT50-ER25-160
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	13.706 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия BT50

# MT90-BT50-ER25-210

Серия ER25



Спецификация модели	MT90-BT50-ER25-210
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	14.932 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

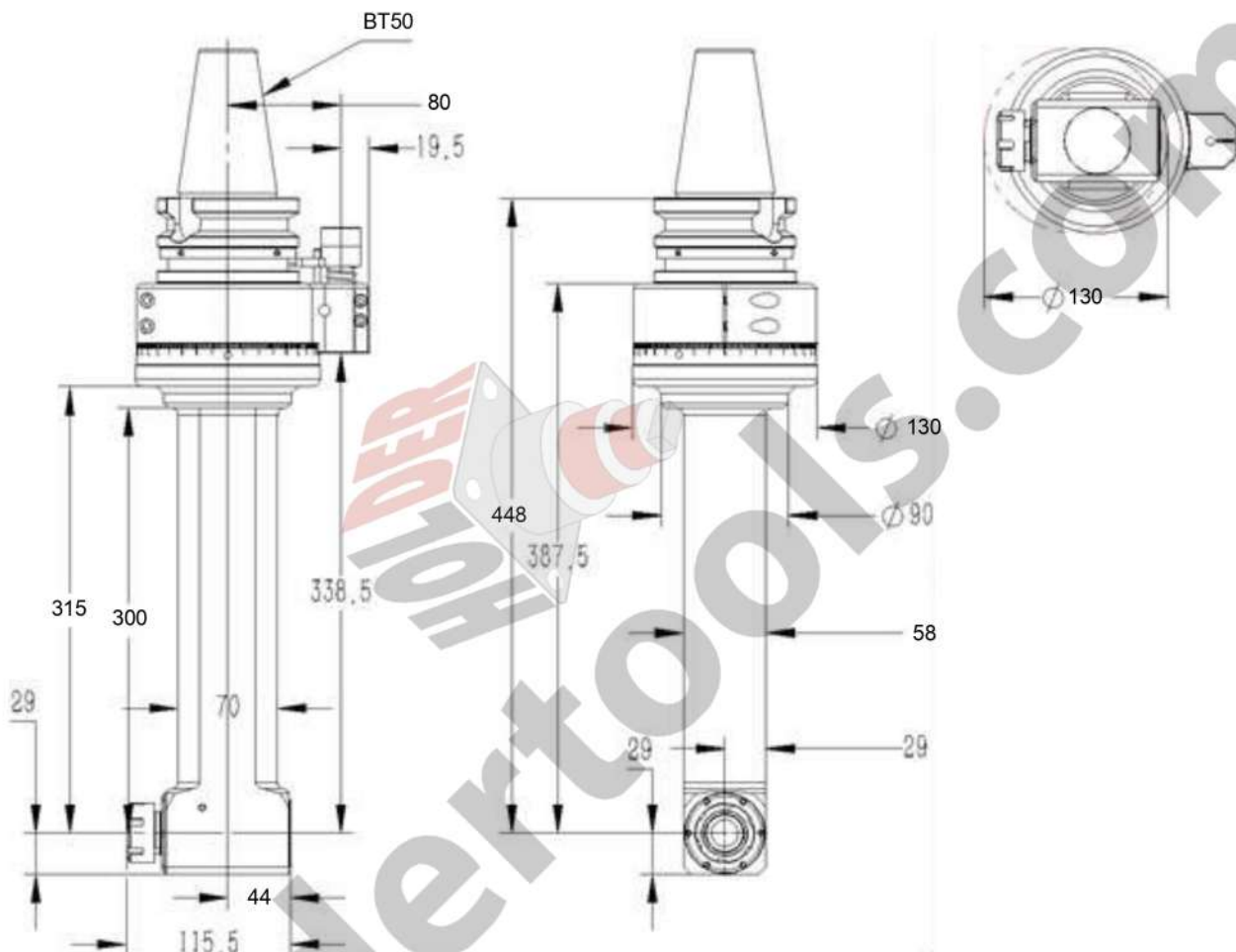




Серия BT50

# MT90-BT50-ER25-300

Серия ER25



Спецификация модели	MT90-BT50-ER25-300
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	17.454 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER25M-250

Серия ER25M



Серия BT50

# MT90-BT50-ER32-80

Серия ER32



Спецификация модели	MT90-BT50-ER32-80
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D155
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M6-M16
Максимальный крутящий момент	65. Нм
Вес фрезерной головки	12.670 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER32-110

Серия ER32



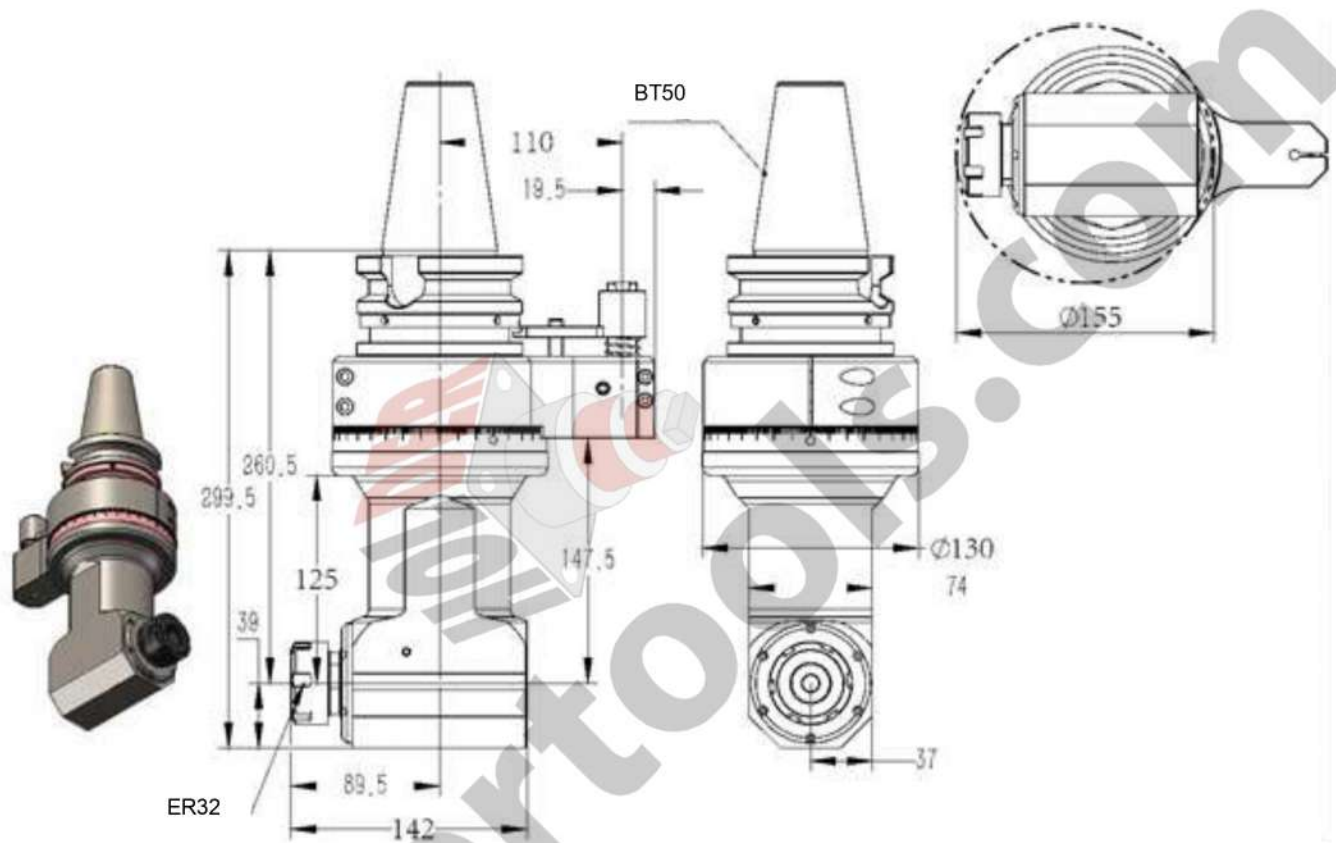




Серия BT50

# MT90-BT50-ER32-125

Серия ER32



Спецификация модели	MT90-BT50-ER25-210
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D155
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M6-M16
Максимальный крутящий момент	65. Нм
Вес фрезерной головки	12.394 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50–Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER32-130

Серия ER32



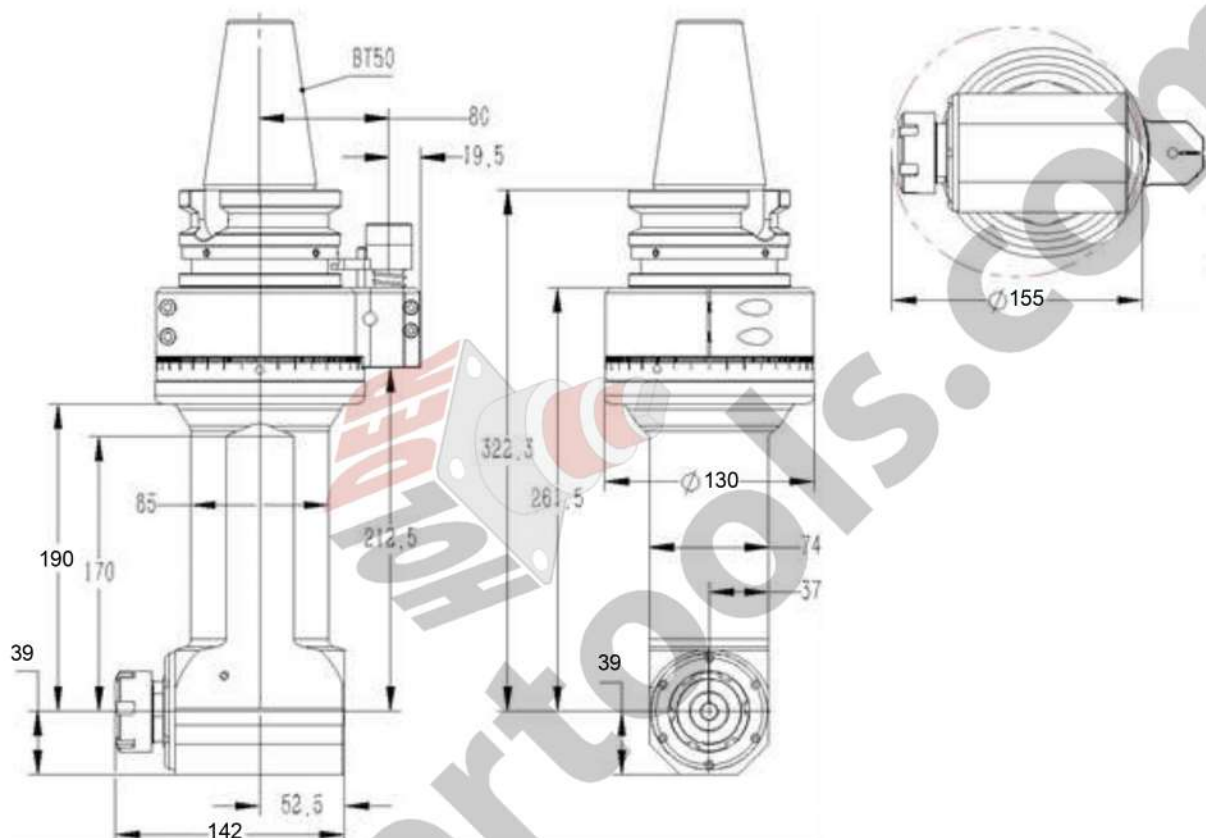
Спецификация модели	MT90-BT50-ER32-130
Рукоятка подвижного ножа	
Рукоятки других ножей	
Максимальная скорость вращения	
Рулевое управление шпинделем	
Передаточное отношение	
Сквозной диаметр	
Диапазон зажима	
Диапазон нарезания резьбы	
Максимальный крутящий момент	
Вес фрезерной головки	
Состояние наличного запаса	
Нестандартная настройка	



Серия BT50

# MT90-BT50-ER32-170

Серия ER32



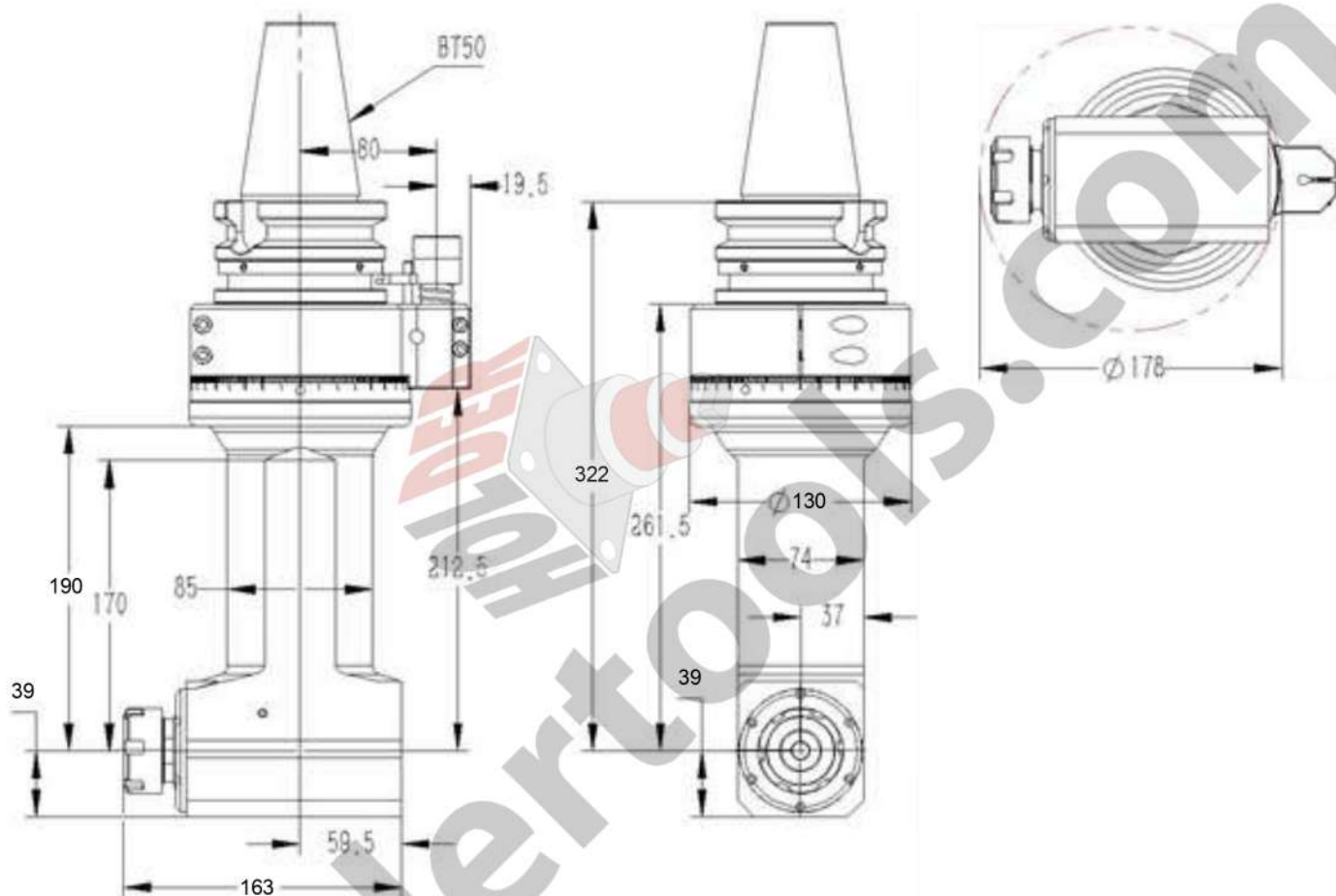
Спецификация модели	MT90-BT50-ER32-170
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D155
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M6-M16
Максимальный крутящий момент	65. Нм
Вес фрезерной головки	15.981 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-ER32-190JQ

Серия ER32



Спецификация модели	MT90-BT50-ER32-190JQ
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D178
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M6-M16
Максимальный крутящий момент	65. Нм
Вес фрезерной головки	16.890 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



+7-905-266-00-85

holdertools@mail.com  
<https://www.holdertools.com>

г. Санкт-Петербург,  
ул. Композиторов, д. 18

Серия BT50

## MT90-BT50-PER16

Серия PER16

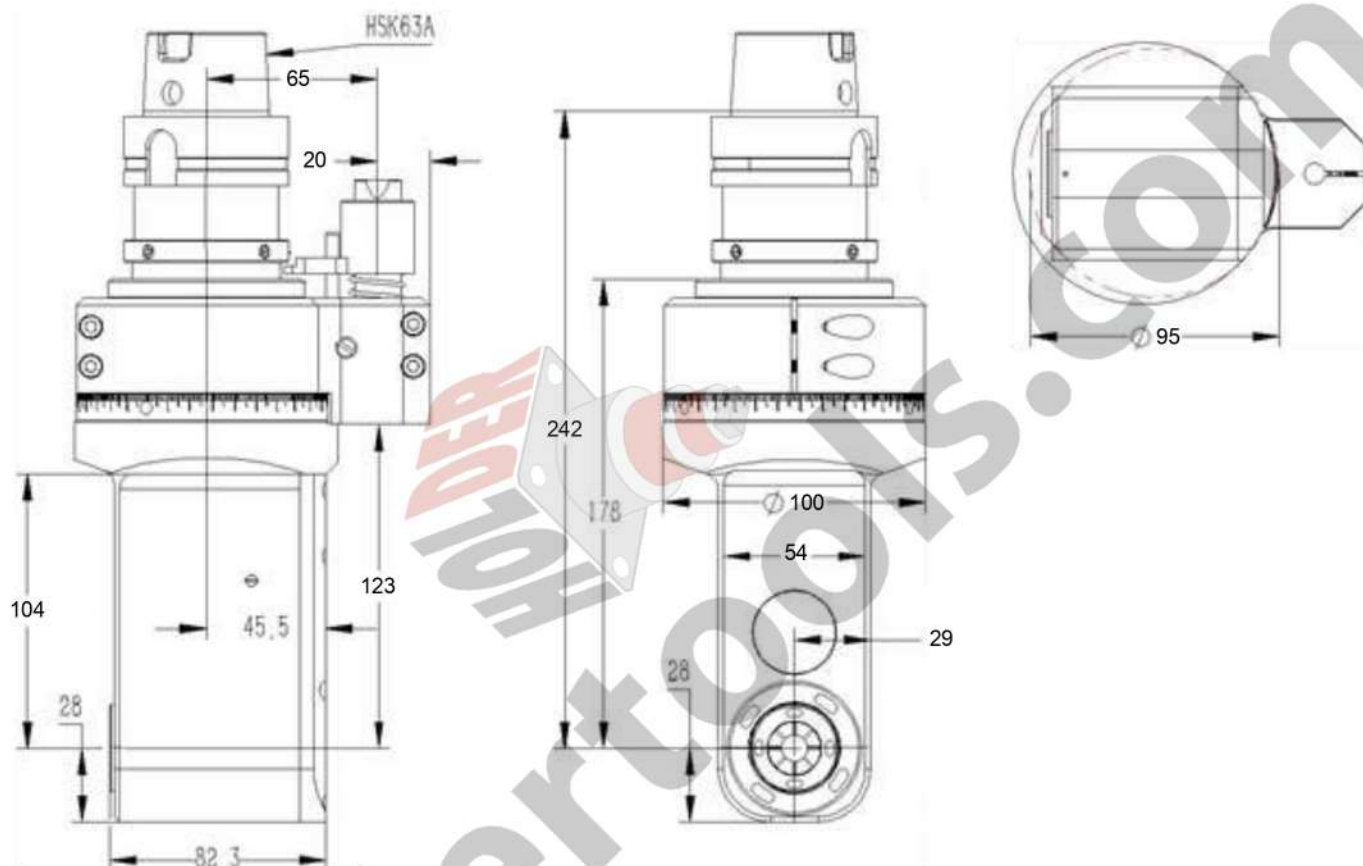




BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-AER25M

Серия AER25M



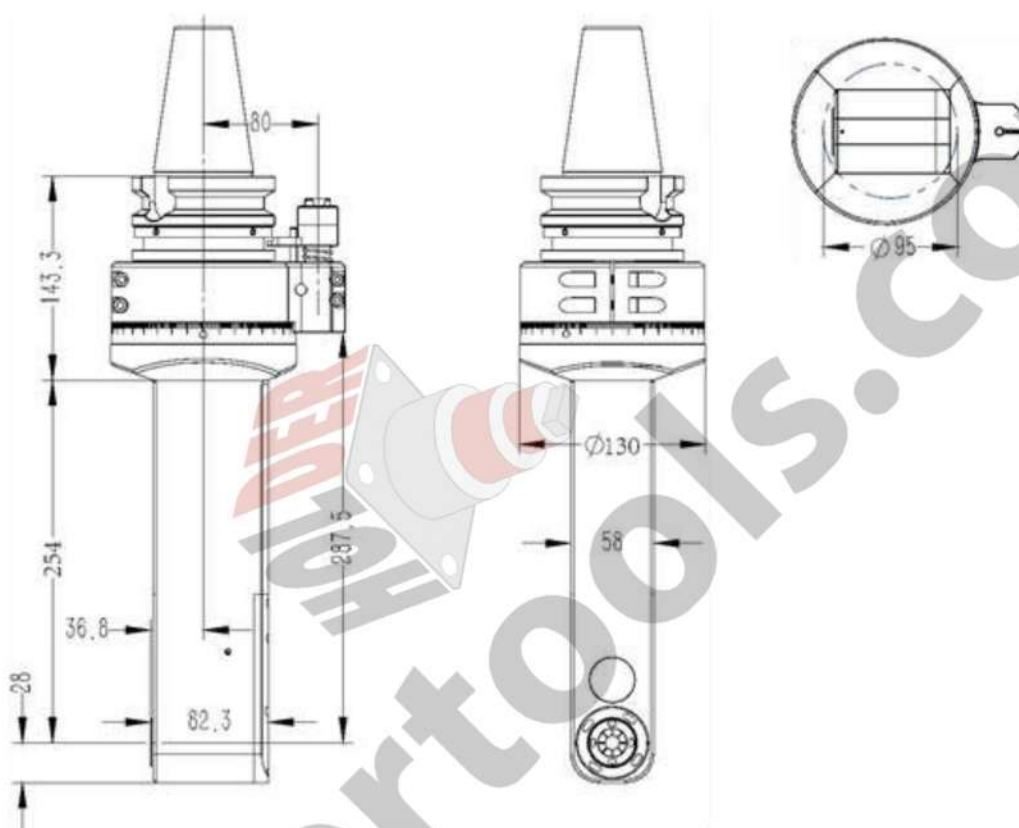
Спецификация модели	MT90-BT50-AER25M
Рукоятка подвижного ножа	BT50C4
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D95
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	11.970 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия BT50

# MT90-BT50-AER25M-250

Серия AER25M



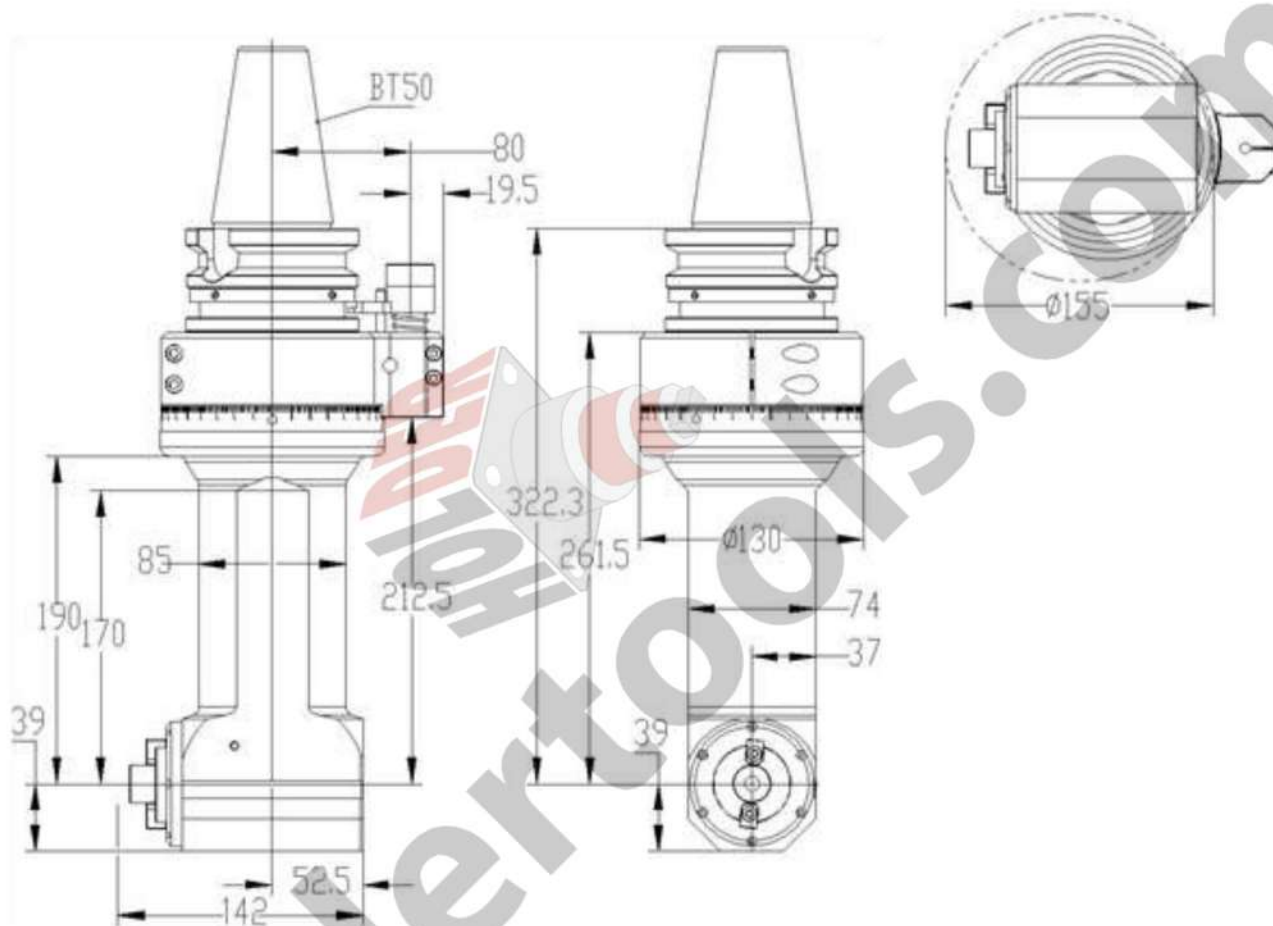
Спецификация модели	MT90-BT50-AER25M-250
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D95
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	13.5 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## MT90-BT50-FMB22-170

Серия FMB22



Спецификация модели	MT90-BT50-FMB22-170
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D155
Диапазон зажима	FMB22
Диапазон нарезания резьбы	/
Максимальный крутящий момент	65. Нм
Вес фрезерной головки	15.981 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт





## BT50 Летучий режущий диск

Серия летучих режущих дисков



Спецификация модели	Летучий режущий диск BT50
Рукоятка подвижного ножа	
Рукоятки других ножей	
Максимальная скорость вращения	
Рулевое управление шпинделем	
Передаточное отношение	
Сквозной диаметр	
Диапазон зажима	
Диапазон нарезания резьбы	
Максимальный крутящий момент	
Вес фрезерной головки	
Состояние наличного запаса	
Нестандартная настройка	



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## BT50 Летучий режущий диск

Серия летучих режущих дисков



Спецификация модели	Летучий режущий диск BT50-80
Рукоятка подвижного ножа	
Рукоятки других ножей	
Максимальная скорость вращения	
Рулевое управление шпинделем	
Передаточное отношение	
Сквозной диаметр	
Диапазон зажима	
Диапазон нарезания резьбы	
Максимальный крутящий момент	
Вес фрезерной головки	
Состояние наличного запаса	
Нестандартная настройка	



Серия BT50

## BT50-200 Летучий режущий диск

Серия пильных дисков



Спецификация модели	Пильный диск BT50-200
Рукоятка подвижного ножа	
Рукоятки других ножей	
Максимальная скорость вращения	
Рулевое управление шпинделем	
Передаточное отношение	
Сквозной диаметр	
Диапазон зажима	
Диапазон нарезания резьбы	
Максимальный крутящий момент	
Вес фрезерной головки	
Состояние наличного запаса	
Нестандартная настройка	



BT50—Превосходная производительность и длительный срок службы

## BT50-BT50M-500

Серия BT50M



Спецификация модели	BT50-BT50M-500
Рукоятка подвижного ножа	
Рукоятки других ножей	
Максимальная скорость вращения	
Рулевое управление шпинделем	
Передаточное отношение	
Сквозной диаметр	
Диапазон зажима	
Диапазон нарезания резьбы	
Максимальный крутящий момент	
Вес фрезерной головки	
Состояние наличного запаса	
Нестандартная настройка	

# Угловая головка марки HOLDER

Высокая точность и стабильность

+

Серия  
HSK63A



В этой машине используются высокоточные шестерни, трансмиссия стабильна, интегрированная конструкция трансмиссии обладает высокой жесткостью, контактная масляная заглушка обладает превосходными пылезащитными и водонепроницаемыми характеристиками и длительным сроком службы. Гарантия обычного использования продукта в различных суровых условиях, прямое вращение на входе и выходе.



HSK63A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK63A-DC5

Серия миниатюрных угловых головок

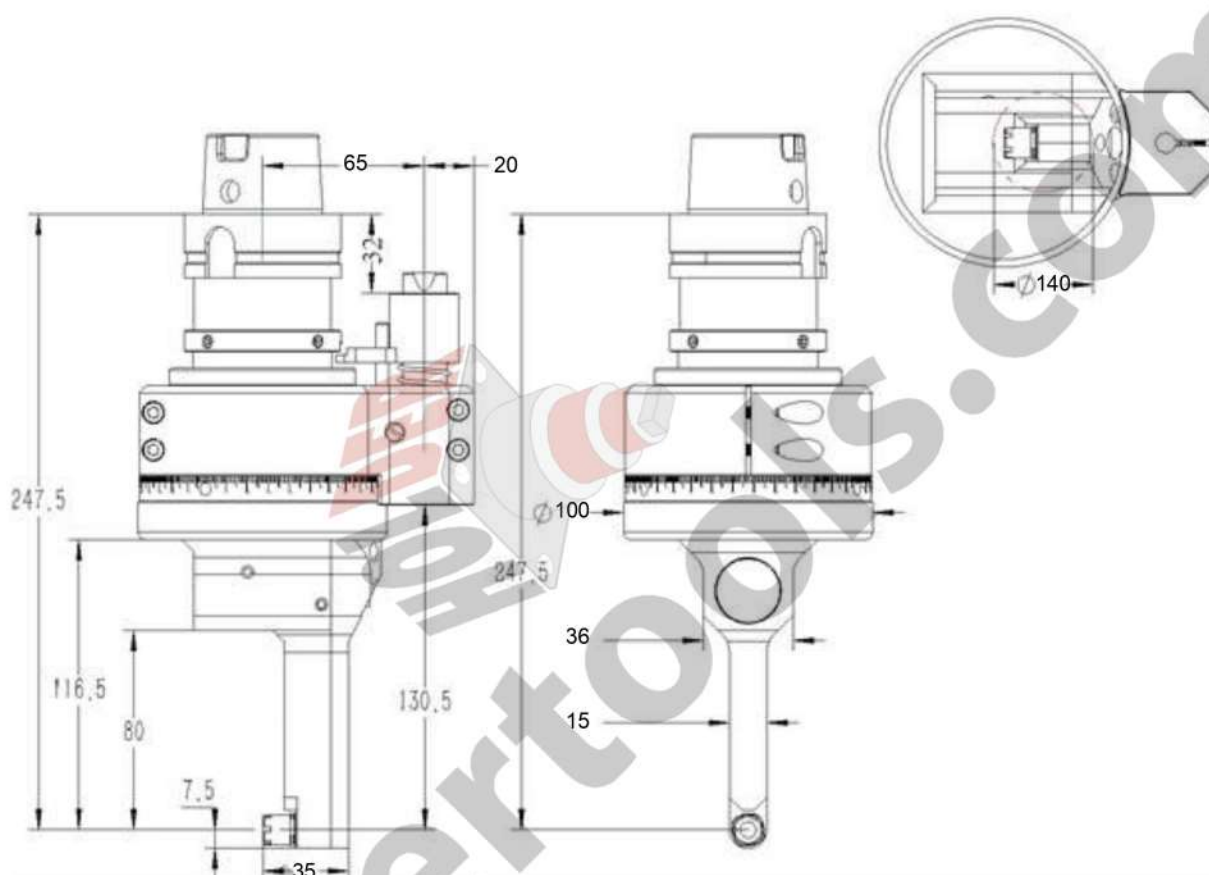


Спецификация модели	MT90-HSK63A-DC5
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D56
Диапазон зажима	D1-D5
Диапазон нарезания резьбы	M3-M5
Максимальный крутящий момент	5 Нм
Вес фрезерной головки	4.037 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



## MT90-HSK63A-DC5M

Серия миниатюрных угловых головок



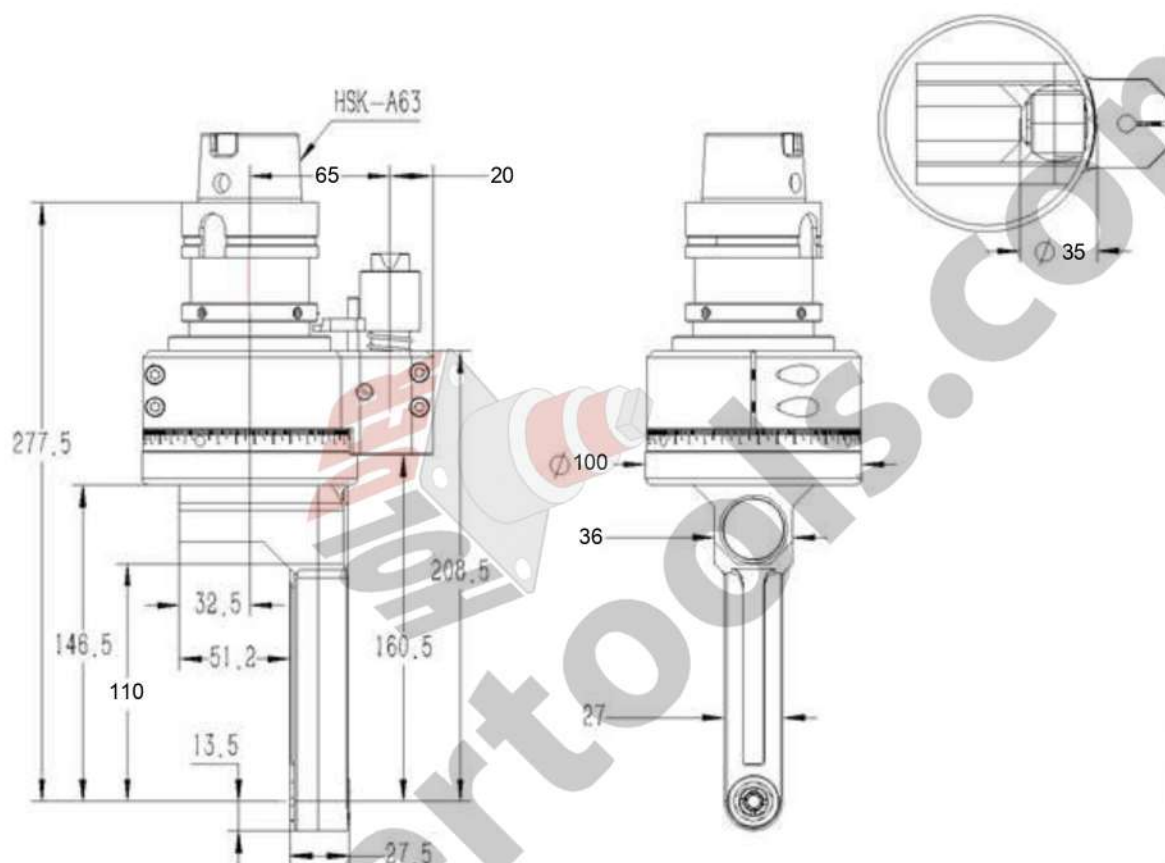
Спецификация модели	MT90-HSK63A-DC5M
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D40
Диапазон зажима	D1-D5
Диапазон нарезания резьбы	M3-M5
Максимальный крутящий момент	5.6 Нм
Вес фрезерной головки	5.059 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK63A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK63A-DC5

Серия миниатюрных угловых головок



Спецификация модели	MT90-HSK63A-DC6
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	3500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D35
Диапазон зажима	D1-D6
Диапазон нарезания резьбы	M3-M6
Максимальный крутящий момент	10.8 Нм
Вес фрезерной головки	5.335 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт





Серия HSK63A

## MT90-HSK63A-DC7-52

Серия миниатюрных угловых головок



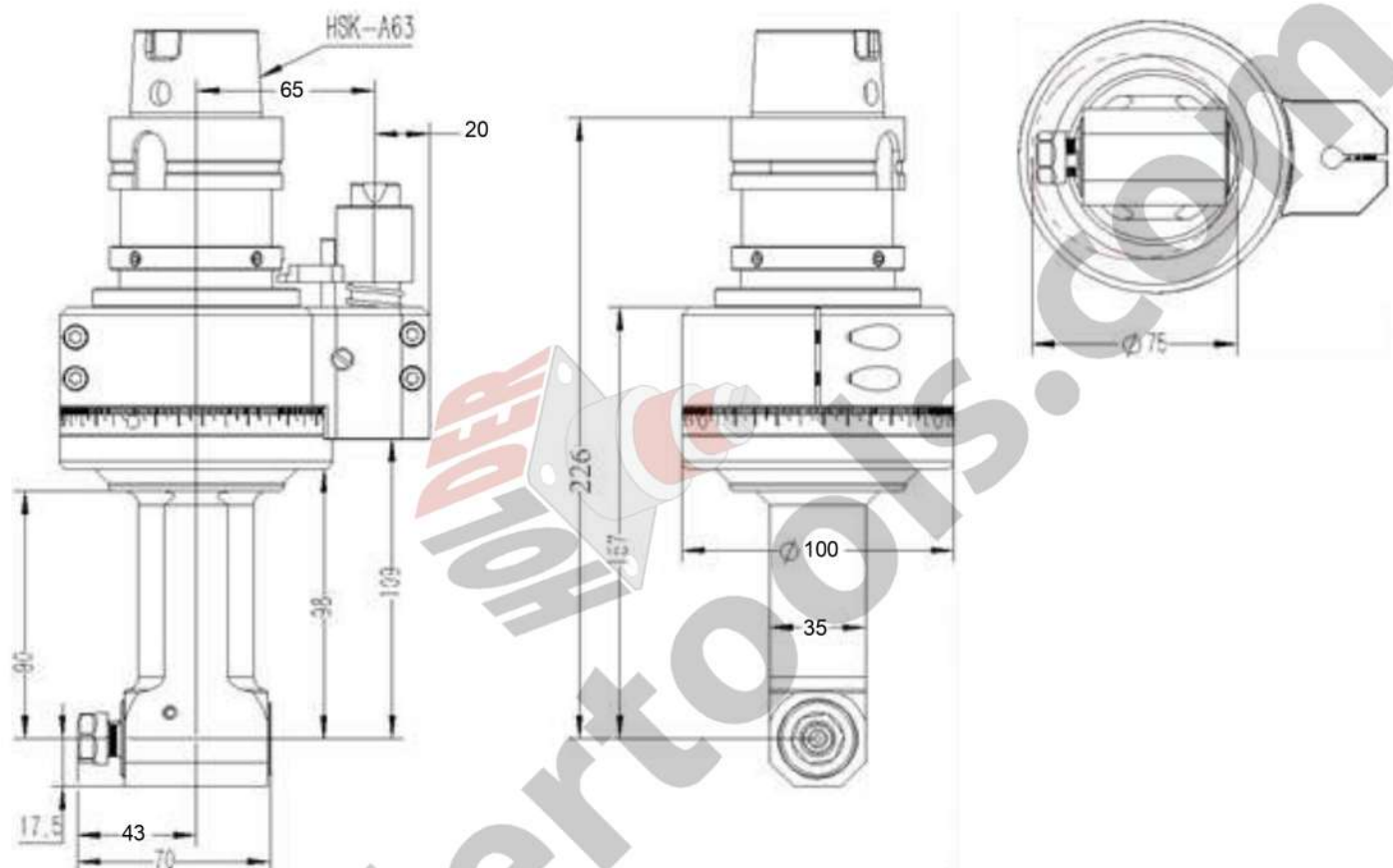
Спецификация модели	MT90-HSK63A-DC7-52
Рукоятка подвижного ножа	
Рукоятки других ножей	
Максимальная скорость вращения	
Рулевое управление шпинделем	
Передаточное отношение	
Сквозной диаметр	
Диапазон зажима	
Диапазон нарезания резьбы	
Максимальный крутящий момент	
Вес фрезерной головки	
Состояние наличного запаса	
Нестандартная настройка	



HSK63A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK63A-ER11-90

### Серия ER11

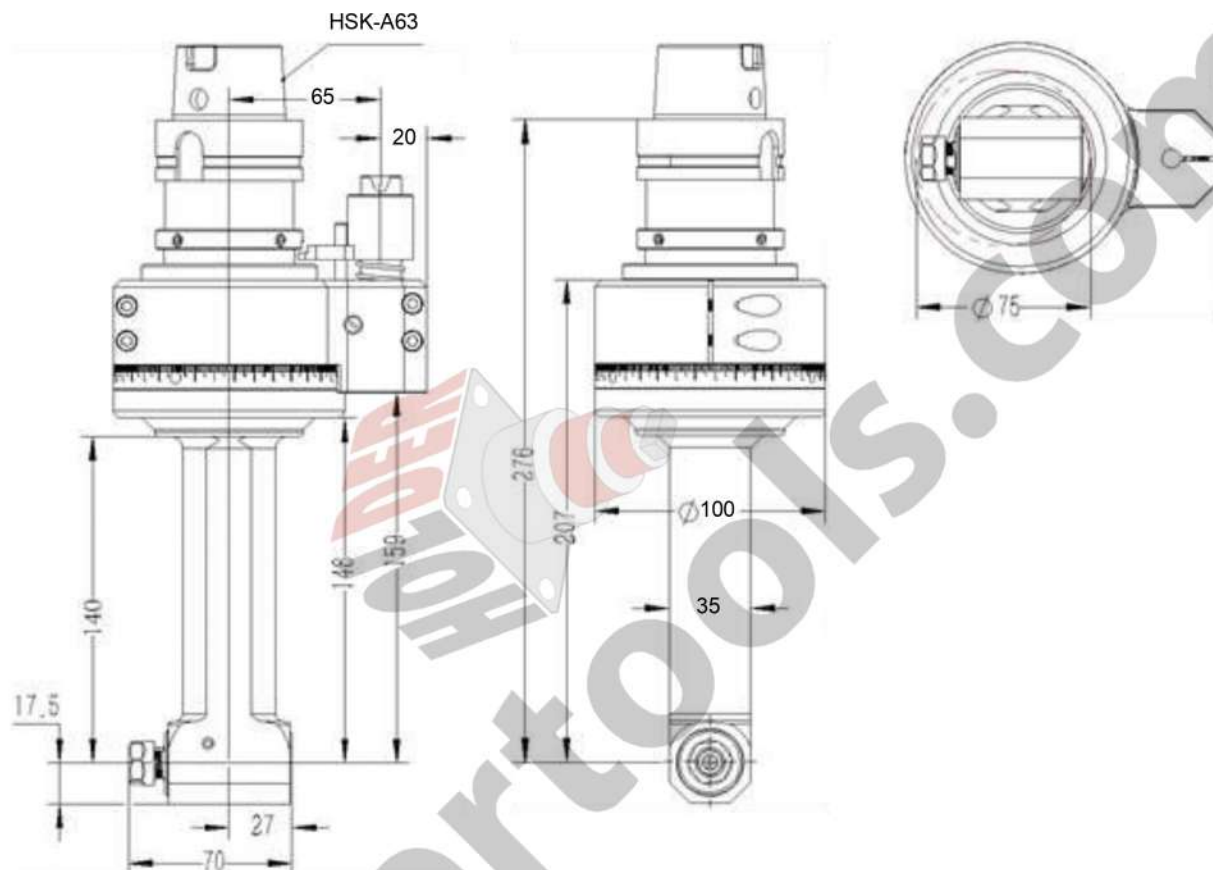


Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER11-90
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D75
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	5.127 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



## MT90-HSK63A-ER11-140

### Серия ER11



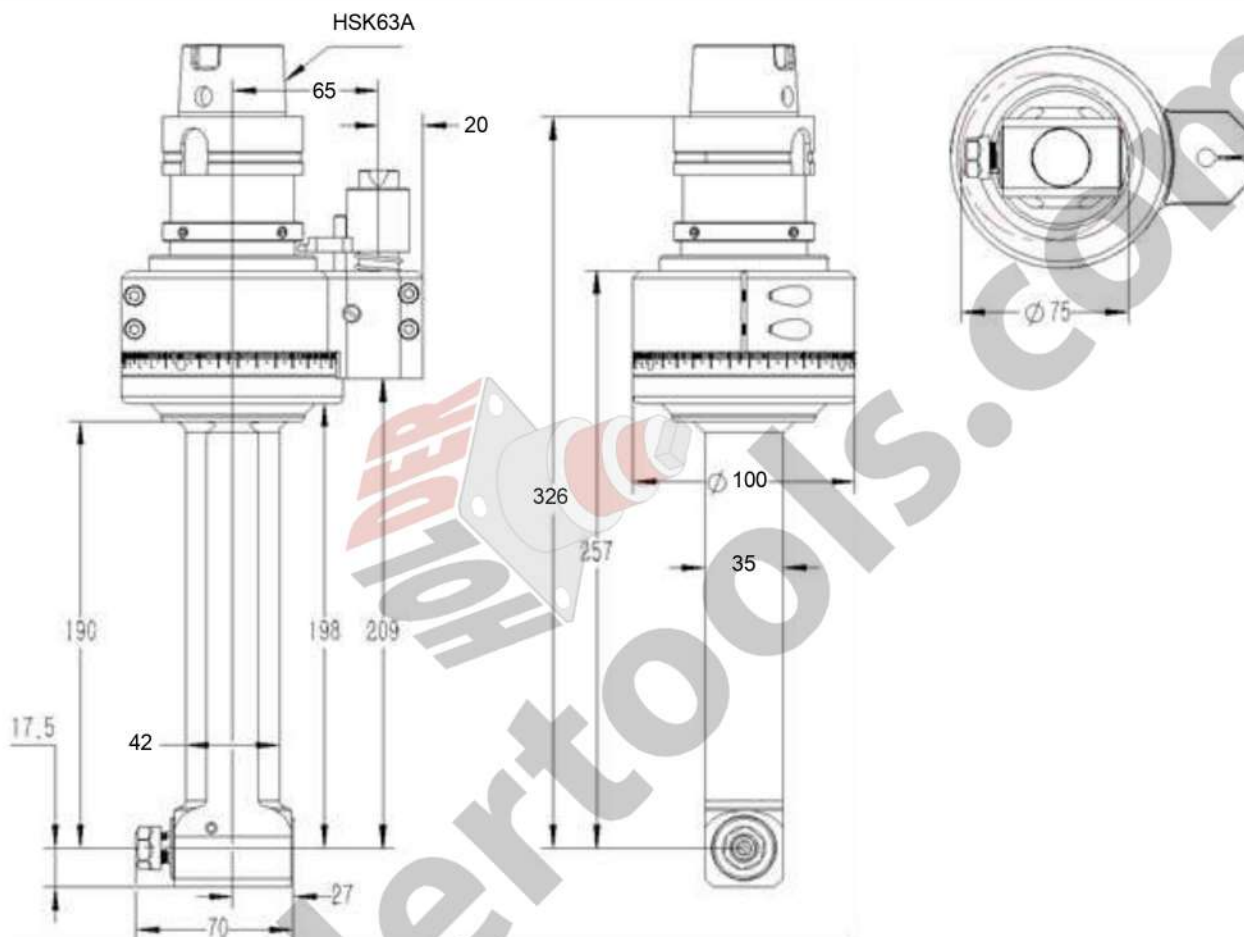
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER11-140
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D75
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	5.396 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK63A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK63A-ER11-190

Серия ER11



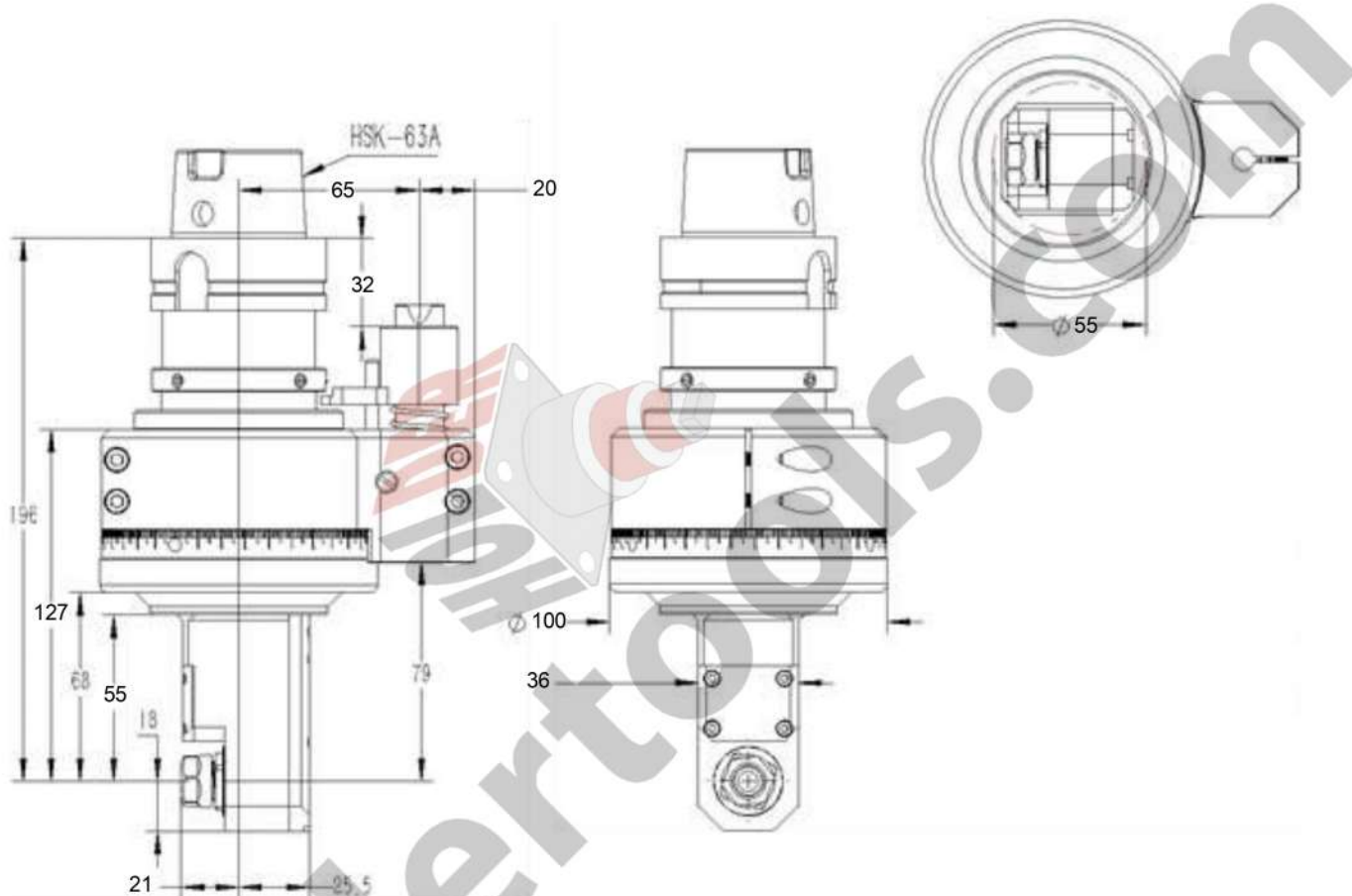
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER11-190
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D75
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	5.871 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия HSK63A

# MT90-HSK63A-ER11M-60

Серия ER11M



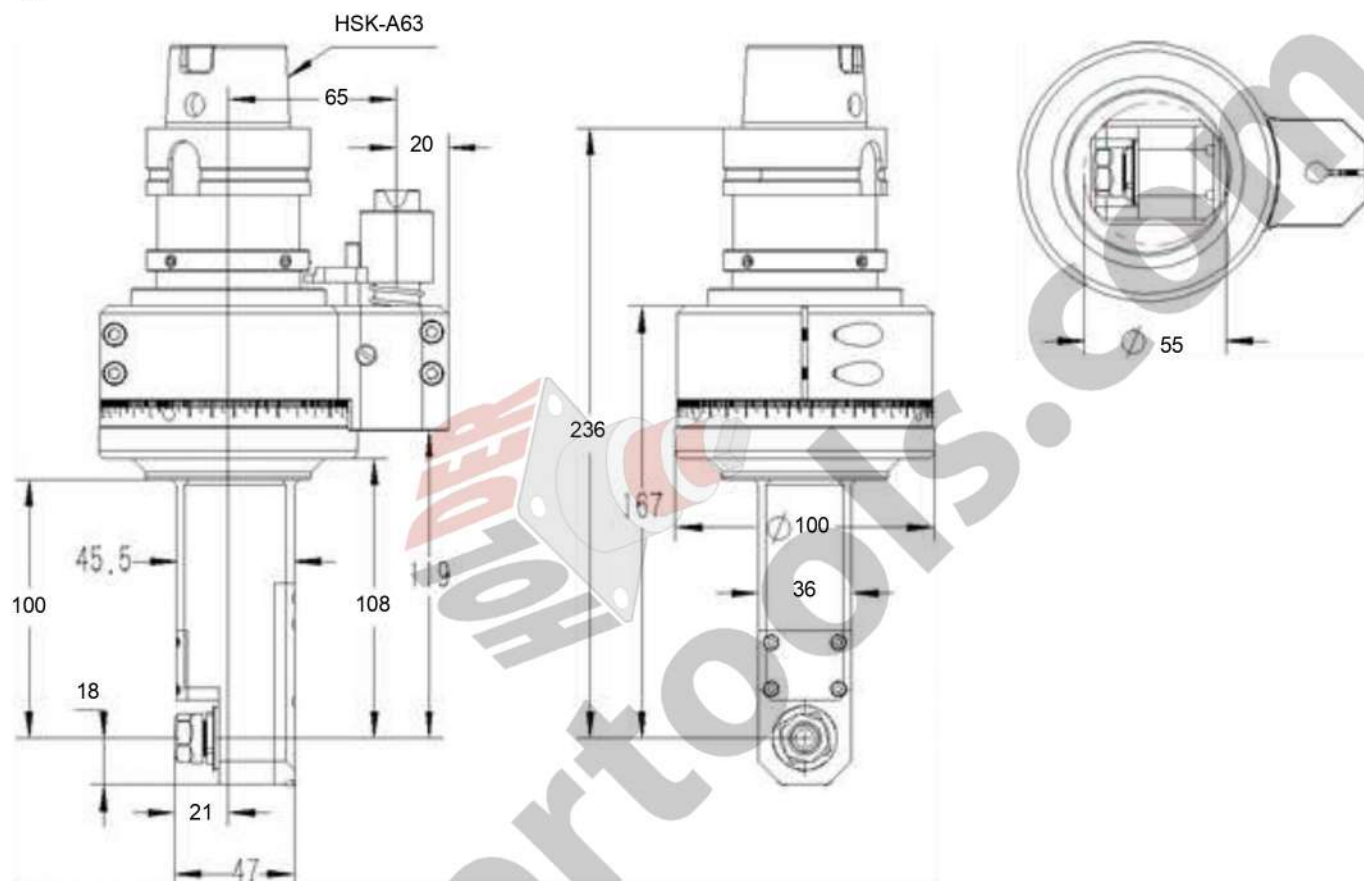
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER11M-60
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	4.887 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK63A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK63A-ER11M-100

Серия ER11M



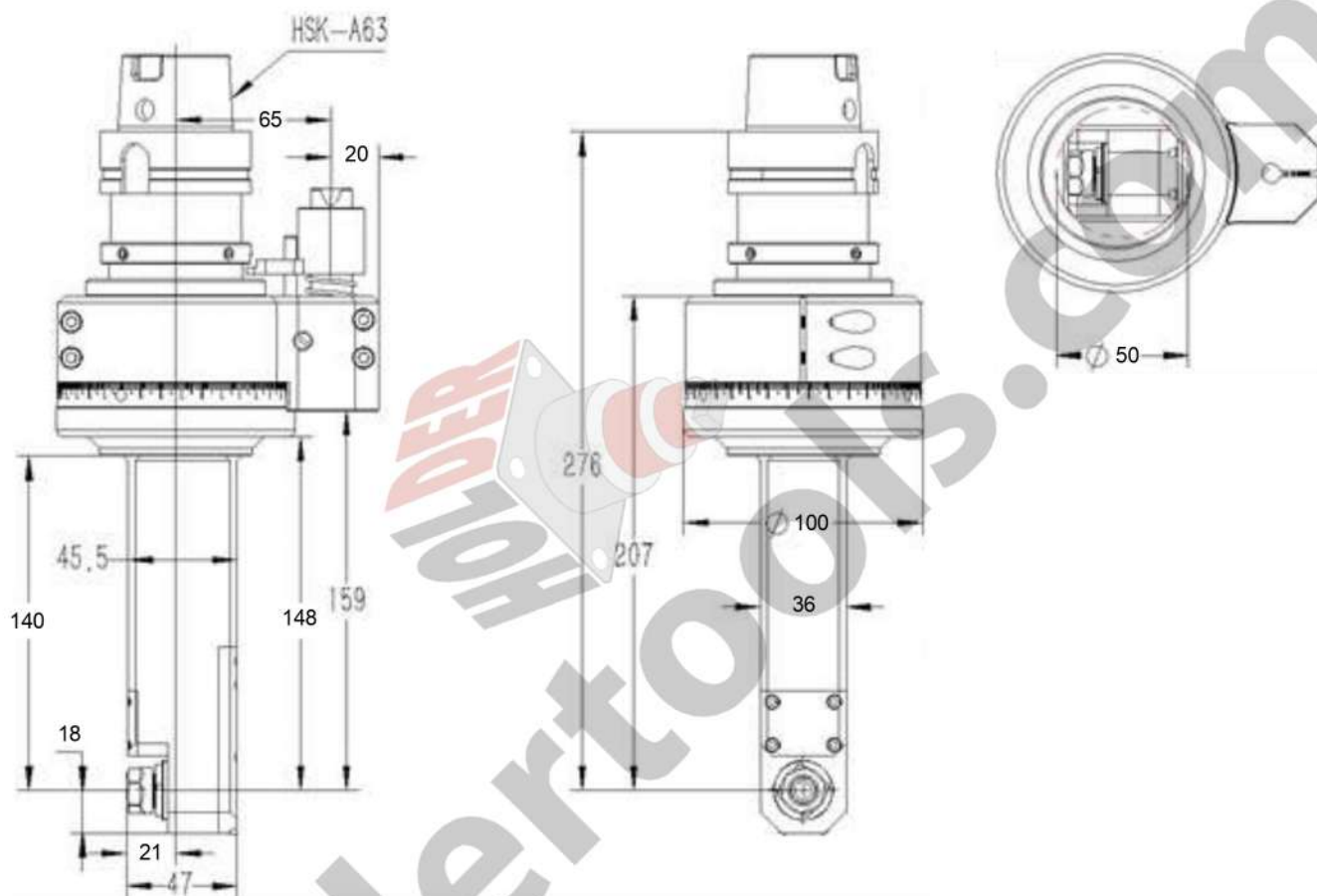
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER11M-100
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	5.209 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия HSK63A

# MT90-HSK63A-ER11M-140

Серия ER11M



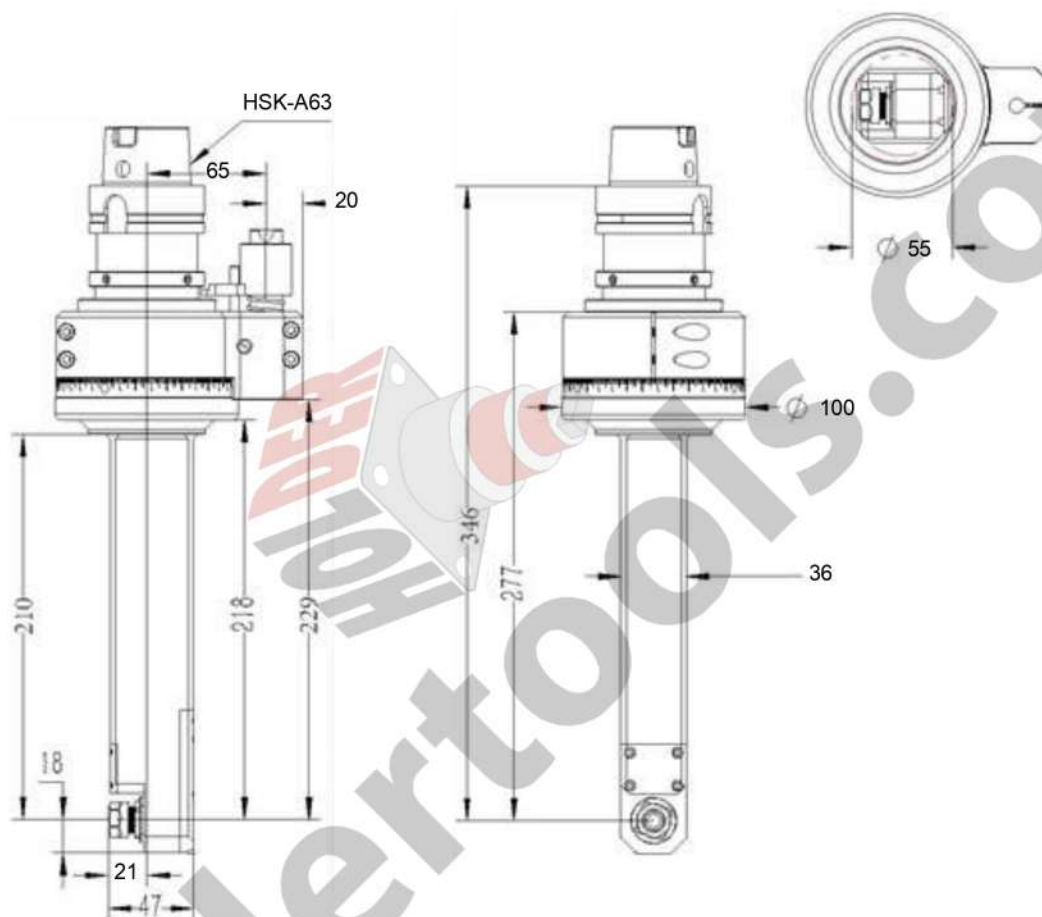
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER11M-140
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	5.539 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK63A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK63A-ER11M-210

Серия ER11M



Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER11M-210
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	6.093 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт





Серия HSK63A

## MT90-HSK63A-ER16-45

Серия ER16



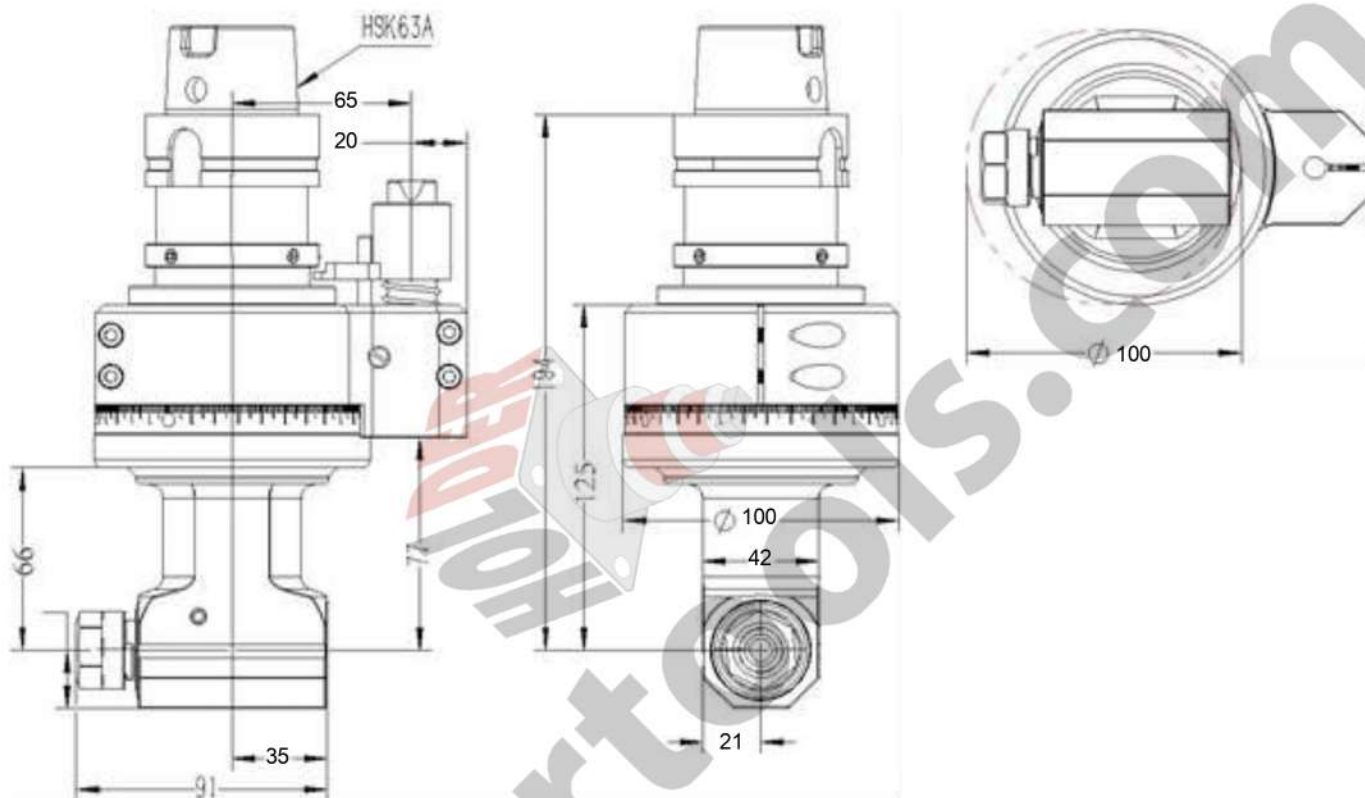
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER16-45
Рукоятка подвижного ножа	
Рукоятки других ножей	
Максимальная скорость вращения	
Рулевое управление шпинделем	
Передаточное отношение	
Сквозной диаметр	
Диапазон зажима	
Диапазон нарезания резьбы	
Максимальный крутящий момент	
Вес фрезерной головки	
Состояние наличного запаса	
Нестандартная настройка	



HSK63A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK63A-ER16-66

Серия ER16

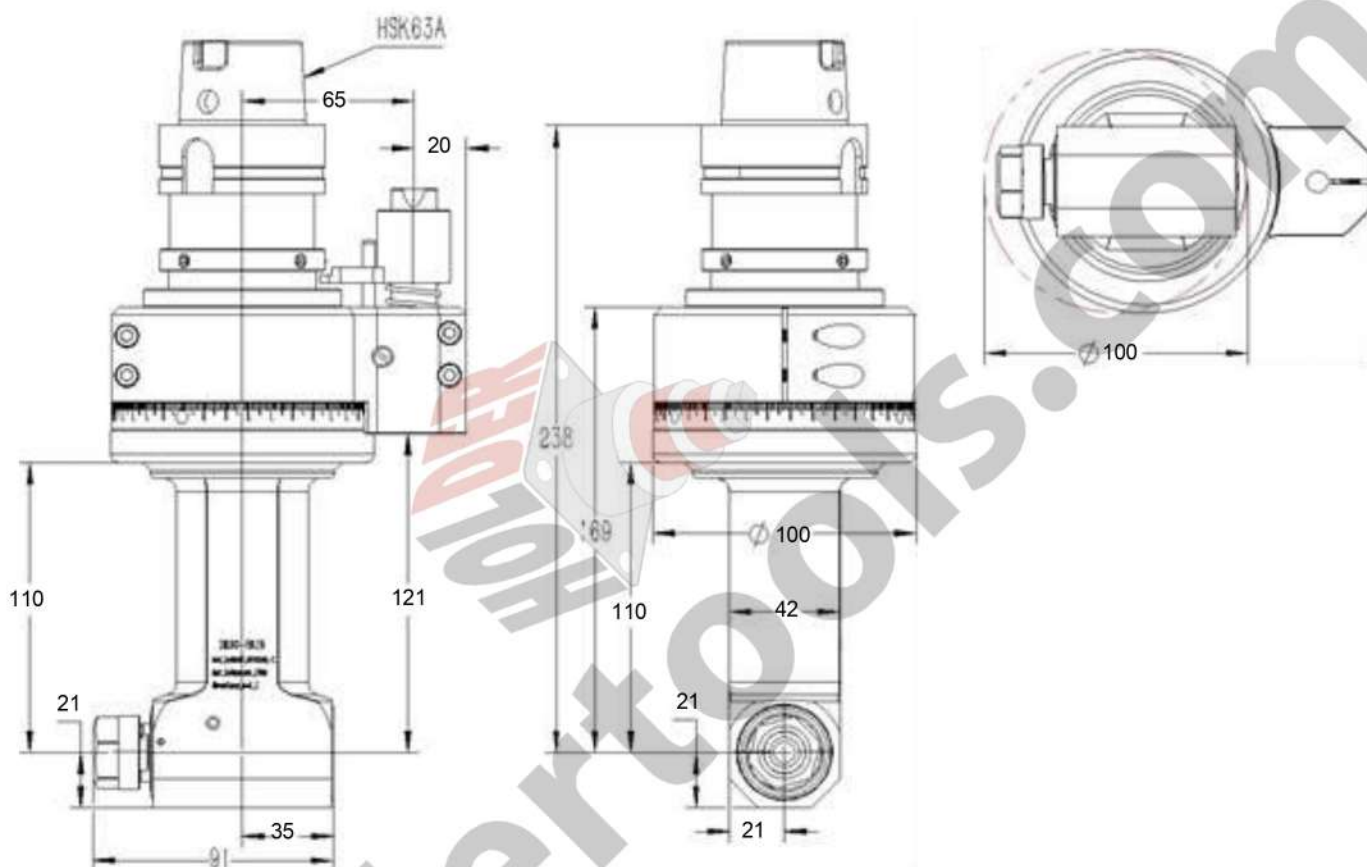


Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER16-66
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	5.128 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



## MT90-HSK63A-ER16-110

### Серия ER16



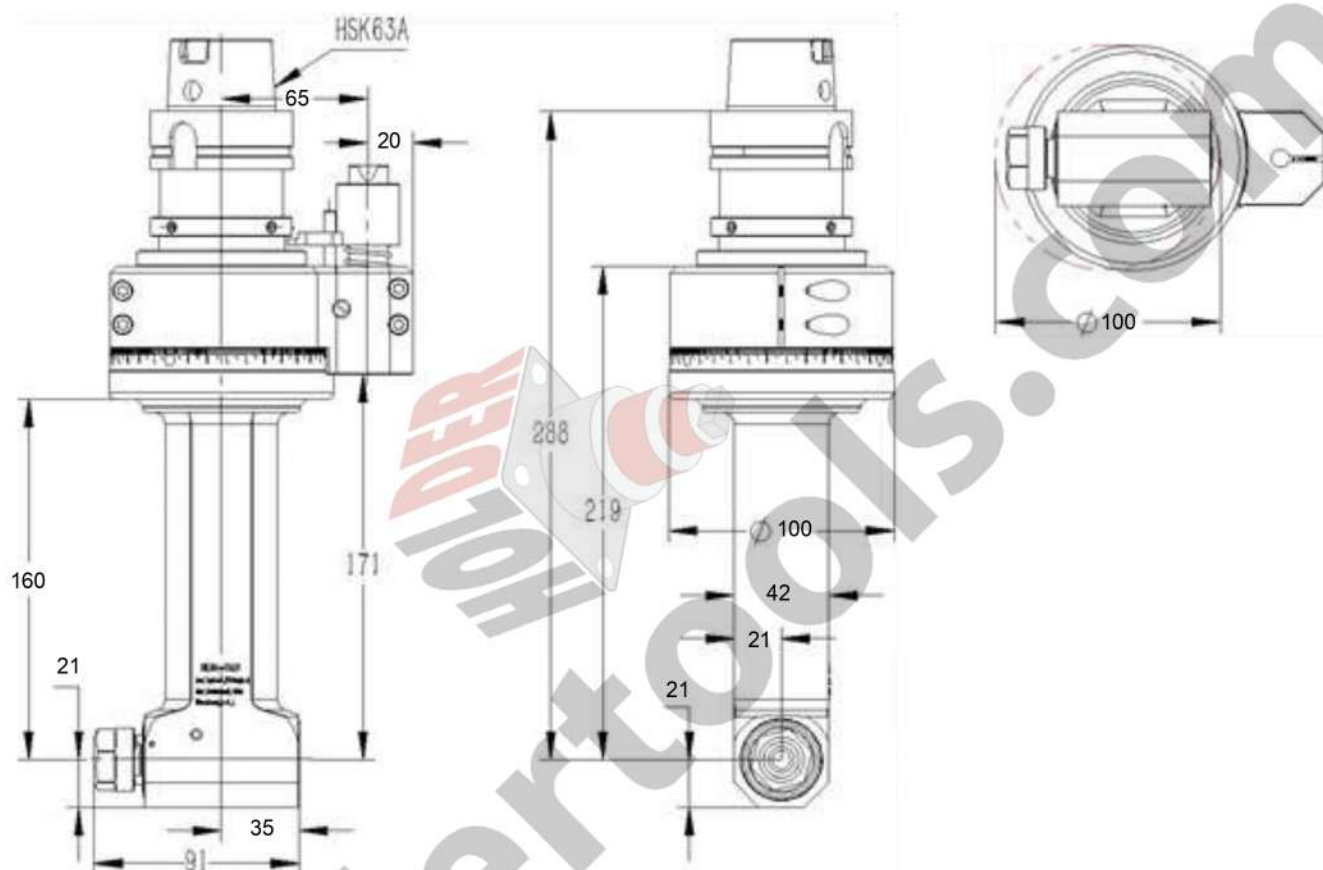
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER16-110
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	5.475 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK63A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK63A-ER16-160

Серия ER16

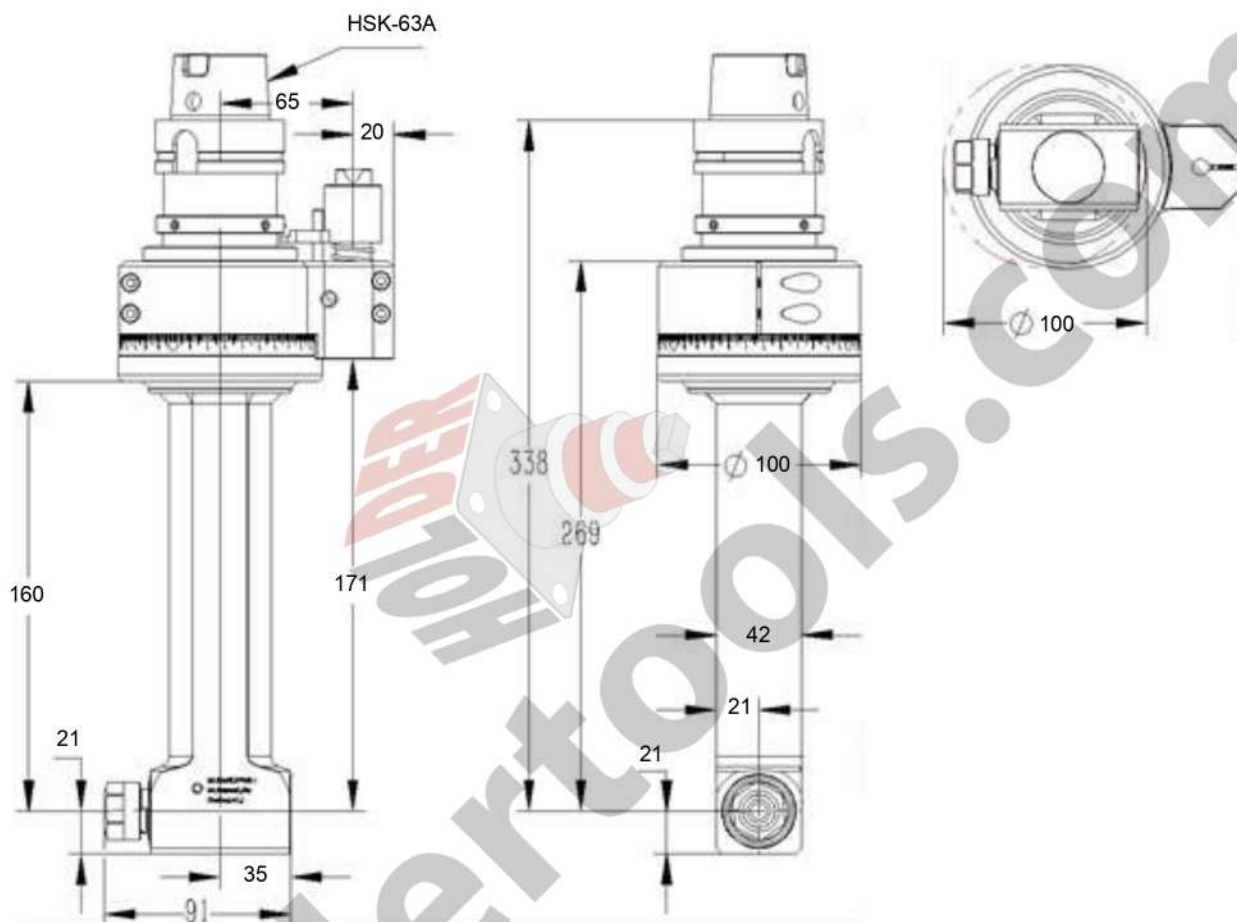


Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER16-160
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	5.908 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

Серия HSK63A

# MT90-HSK63A-ER16-210

## Серия ER16



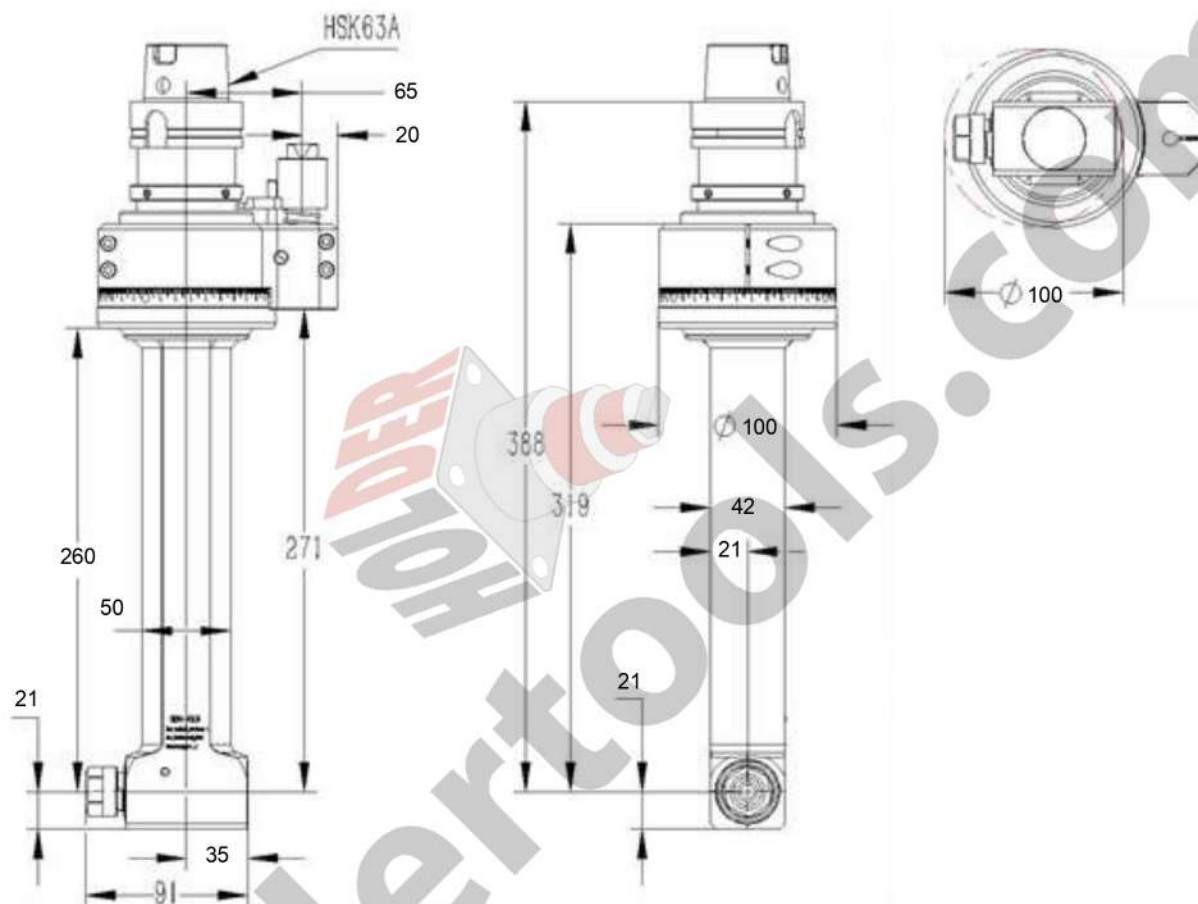
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER16-210
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	6.551 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK63A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK63A-ER16-260

Серия ER16



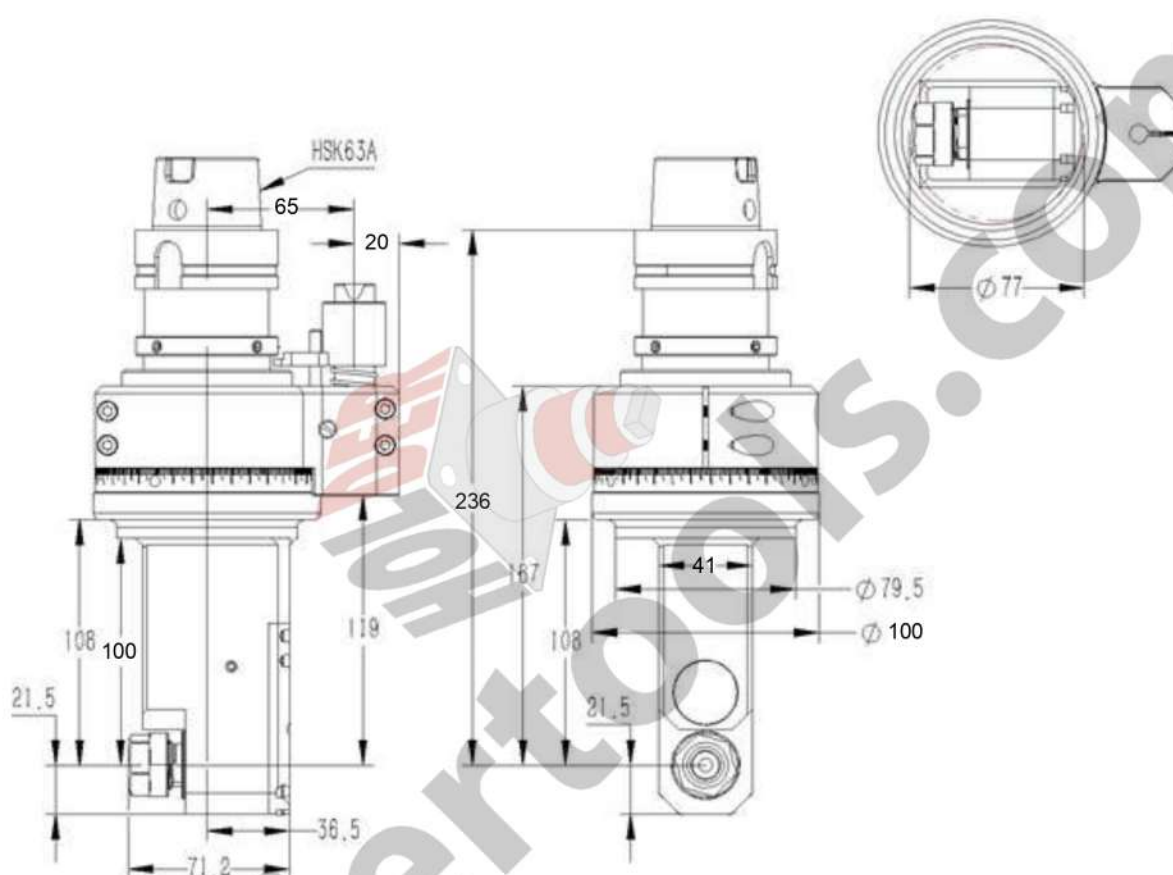
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER16-260
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	7.158 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия HSK63A

# MT90-HSK63A-ER16M-100

Серия ER16M



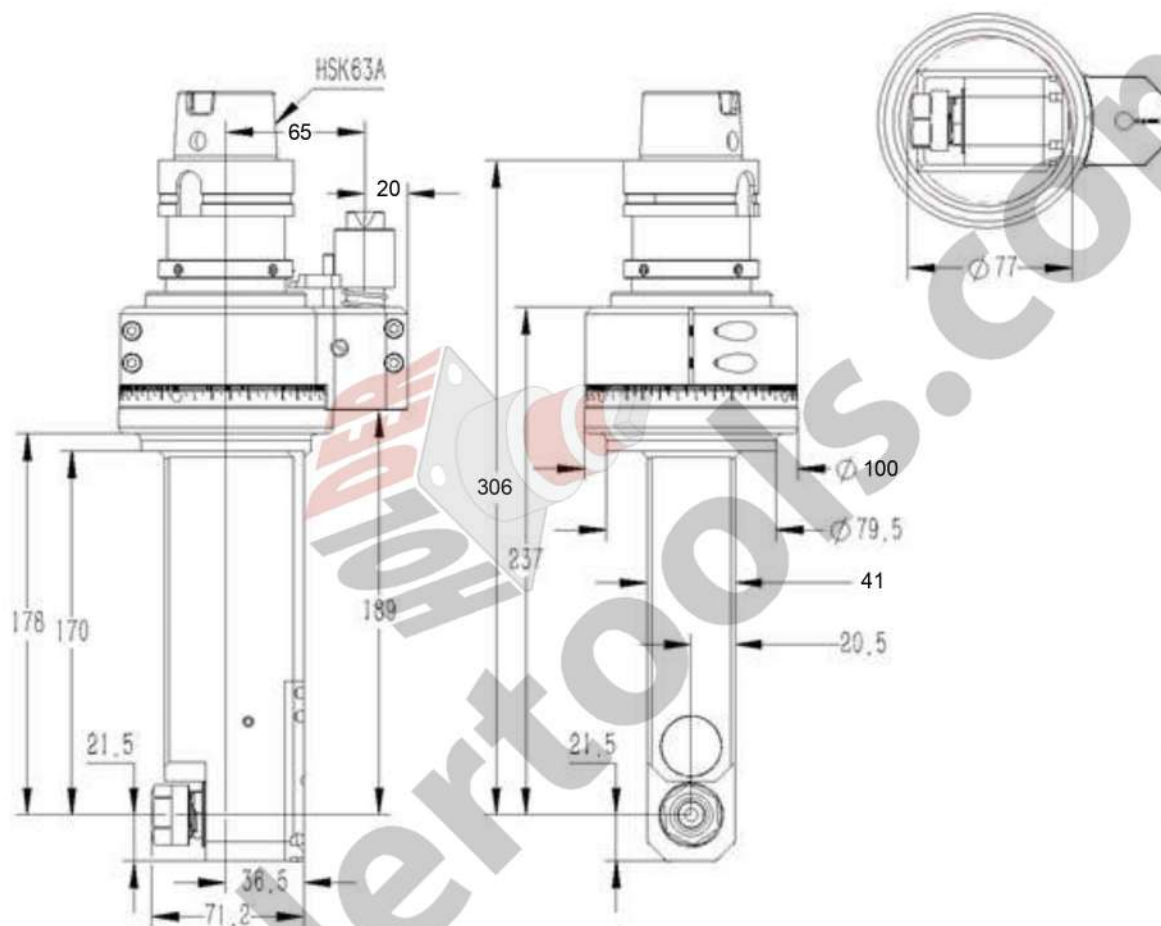
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER16M-100
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D77
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	5.912 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK63A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK63A-ER16M-170

Серия ER16M



Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER16M-170
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D77
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	6.833 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия HSK63A

# MT90-HSK63A-ER25-66

Серия ER25



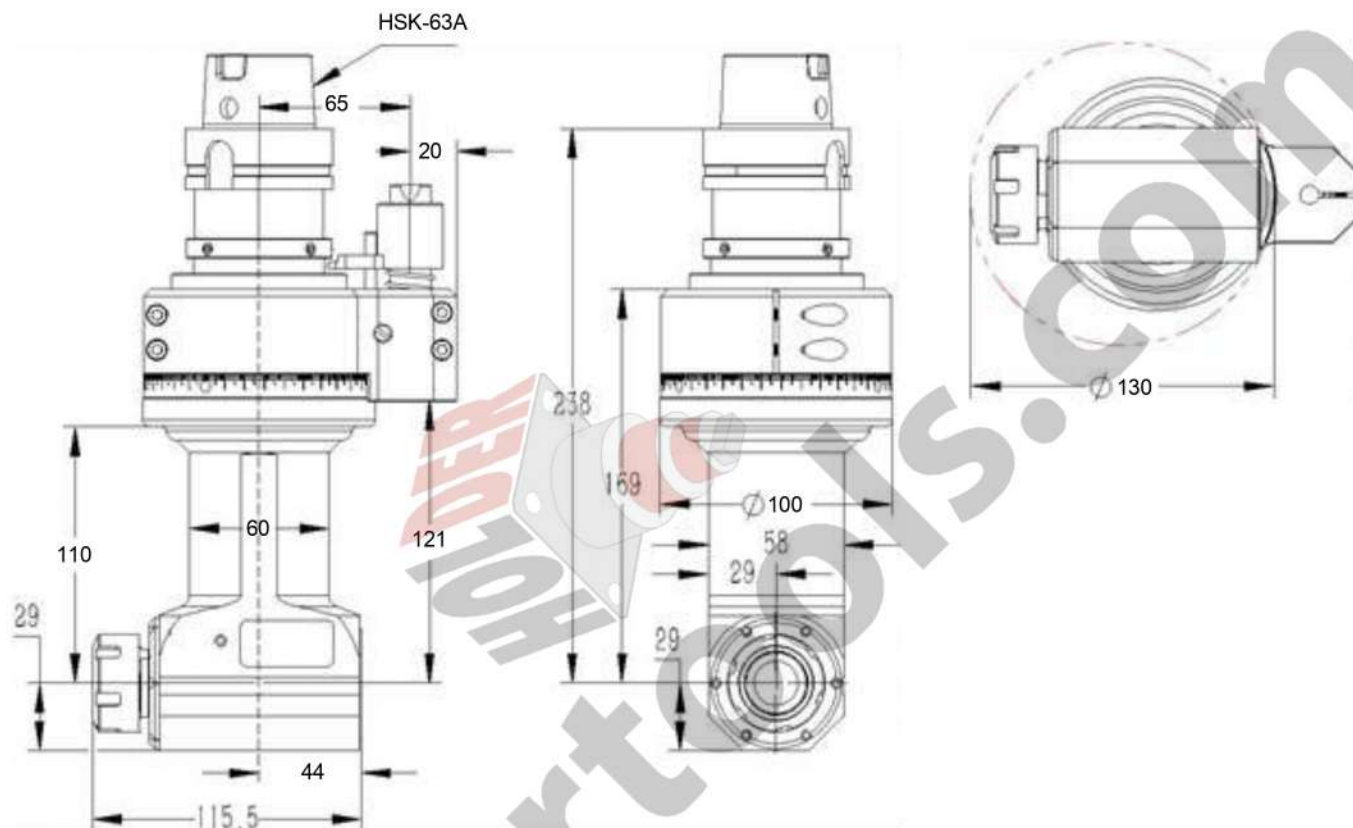
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER25-66
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	6.202 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK63A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK63A-ER25-110

Серия ER25



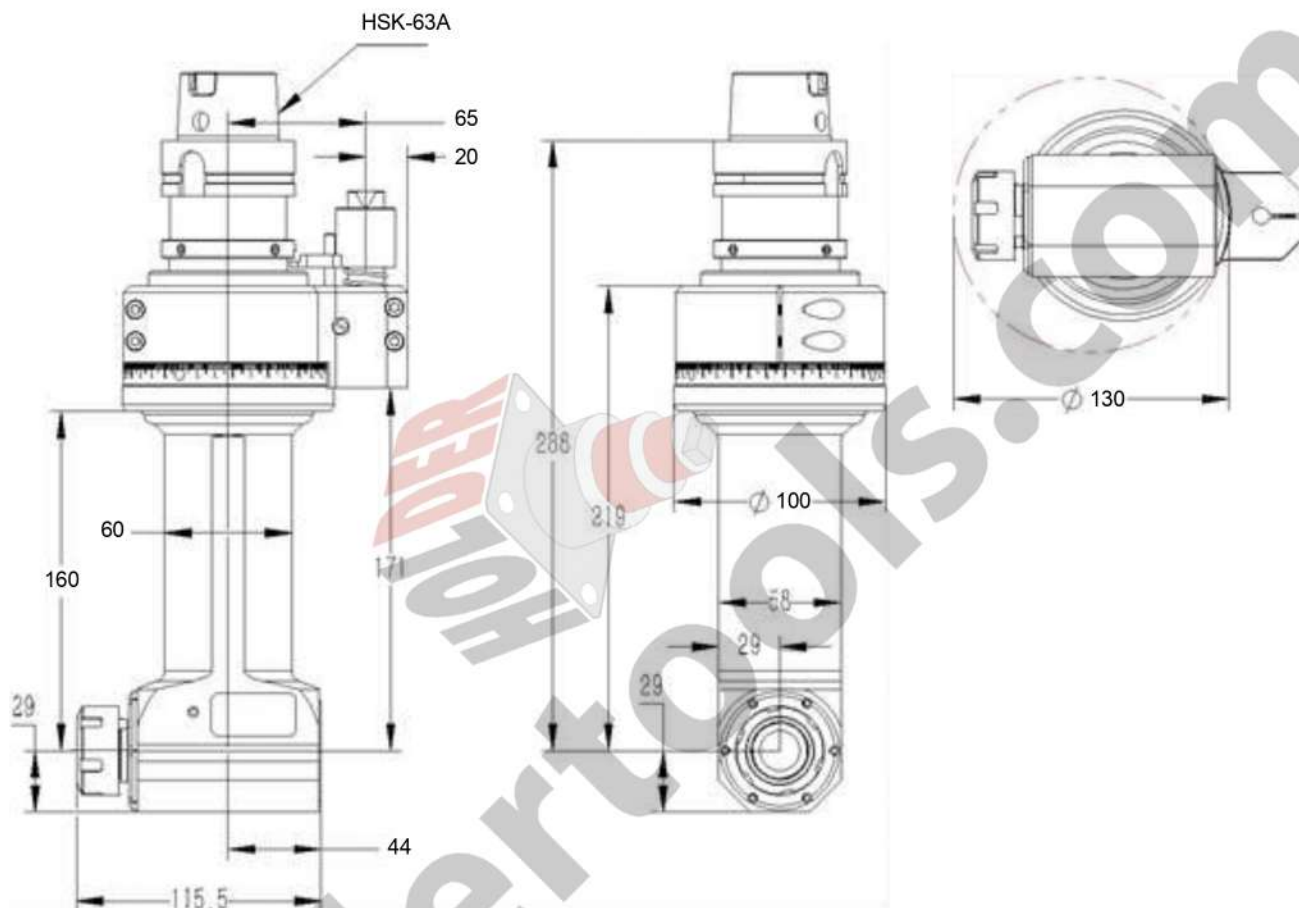
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER25-110
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	6.762 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия HSK63A

# MT90-HSK63A-ER25-160

Серия ER25



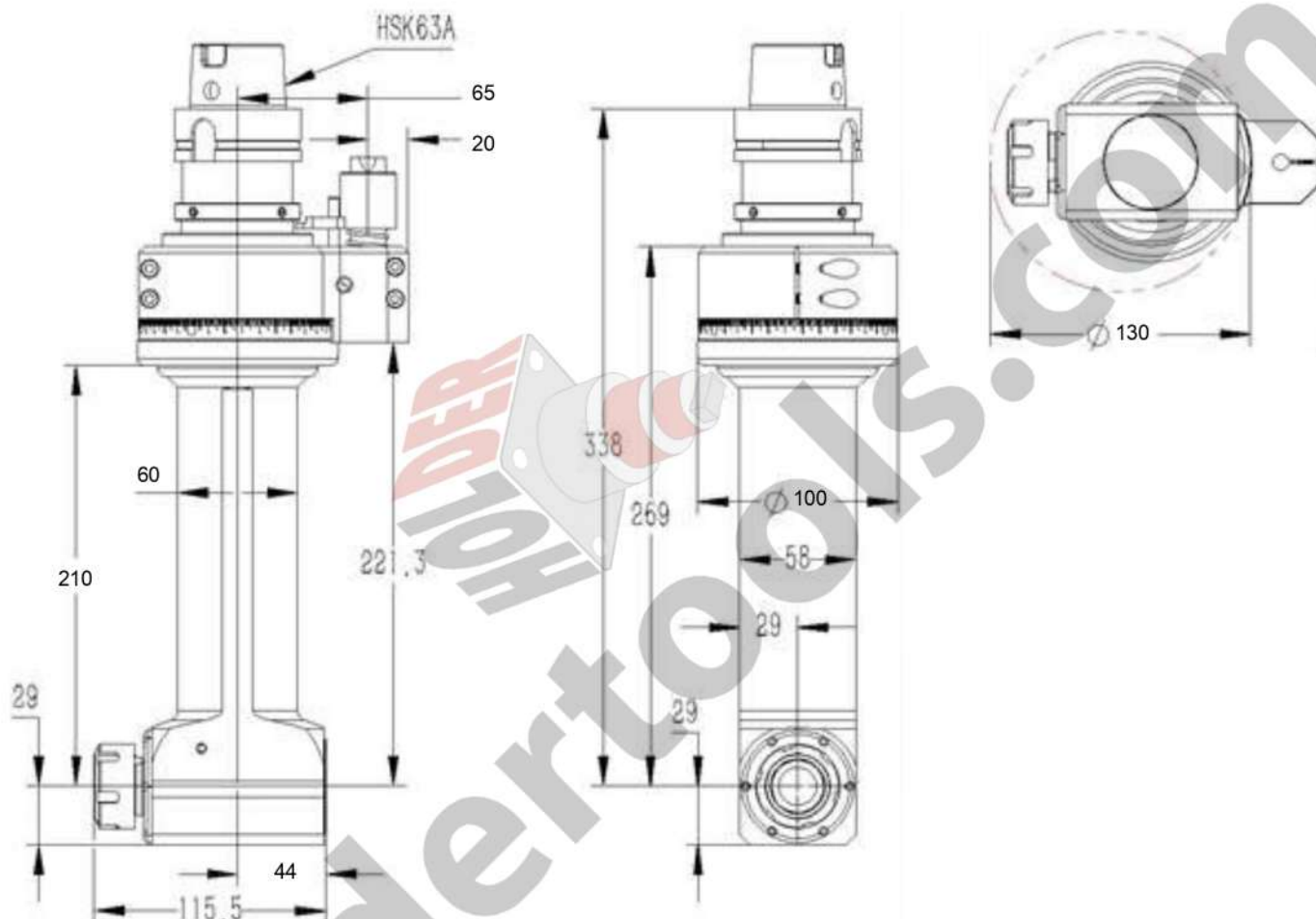
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER25-160
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	7.387 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK63A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK63A-ER25-210

Серия ER25



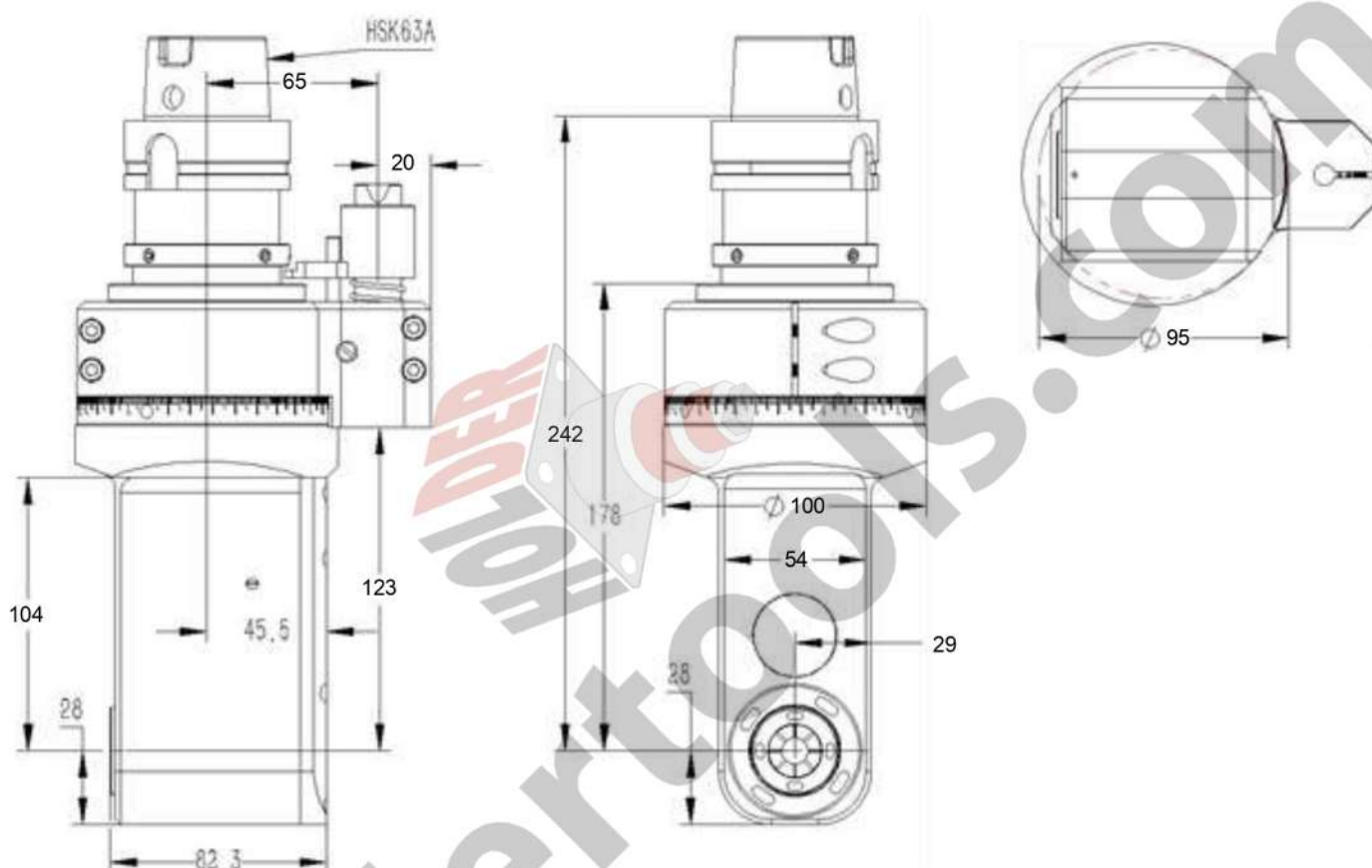
Спецификация модели	MT90-HSK63A-ER25-210
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	8.613 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия HSK63A

# MT90-HSK63A-AER25M

## Серия AER25M



Спецификация модели	MT90-HSK63A-AER25M
Рукоятка подвижного ножа	HSK63A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	5.664 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

# Угловая головка марки HOLDER

Высокая точность и стабильность

+

Серия  
HSK100A



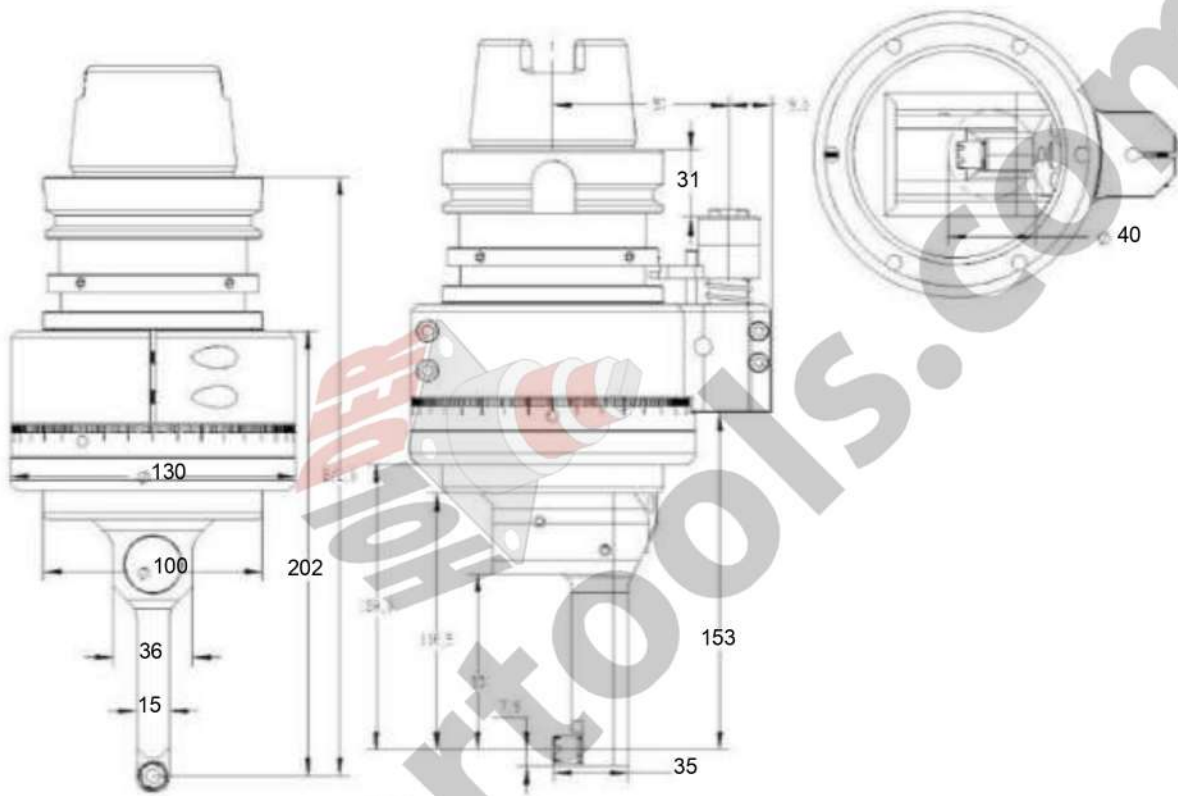
В этой машине используются высокоточные шестерни, трансмиссия стабильна, интегрированная конструкция трансмиссии обладает высокой жесткостью, контактная масляная заглушка обладает превосходными пылезащитными и водонепроницаемыми характеристиками и длительным сроком службы. Подходит для сверления, нарезания резьбы и фрезерования пресс-формы, фрезерование вверх, вниз, влево и вправо может быть переведено на хранение автоматической смены инструмента.



Серия HSK100A

## MT90-HSK100A-DC5M

Серия миниатюрных угловых головок



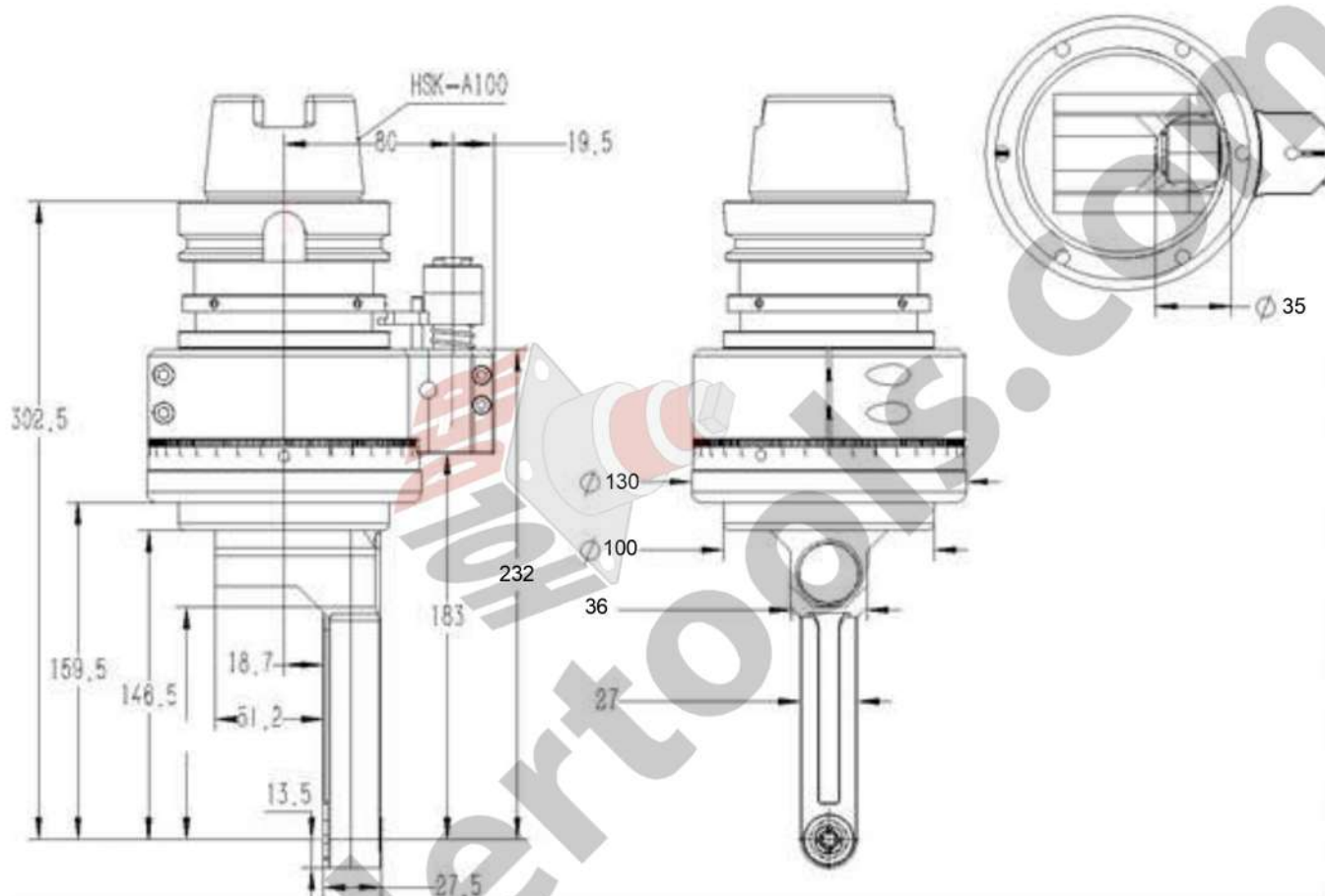
Спецификация модели	MT90-HSK100A-DC5M
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D40
Диапазон зажима	D1-D5
Диапазон нарезания резьбы	M3-M5
Максимальный крутящий момент	5.6 Нм
Вес фрезерной головки	10.659 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK100A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK100A-DC6

Серия миниатюрных угловых головок



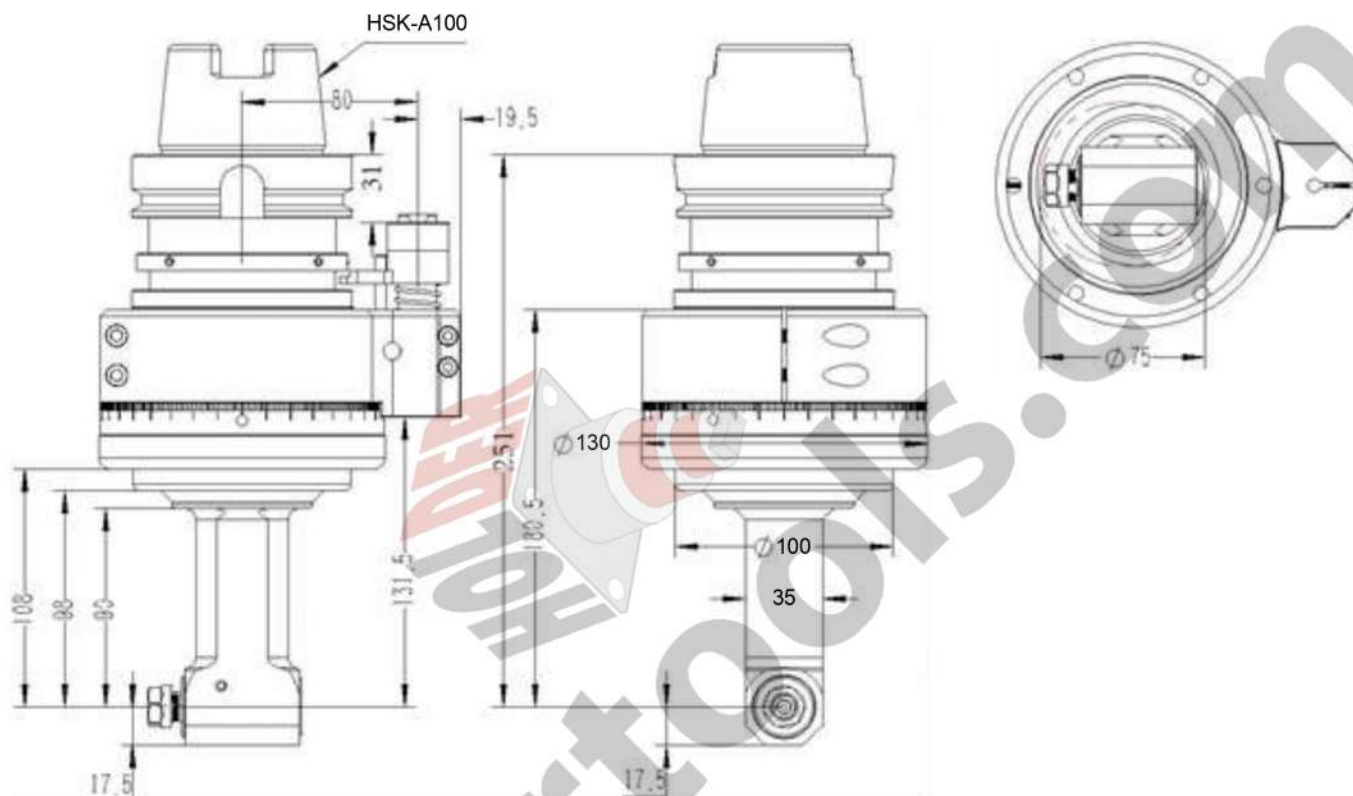
Спецификация модели	MT90-HSK100A-DC6
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	3500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D35
Диапазон зажима	D1-D6
Диапазон нарезания резьбы	M3-M6
Максимальный крутящий момент	10.8 Нм
Вес фрезерной головки	10.935 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия HSK100A

# MT90-HSK100A-ER11-90

## Серия ER11



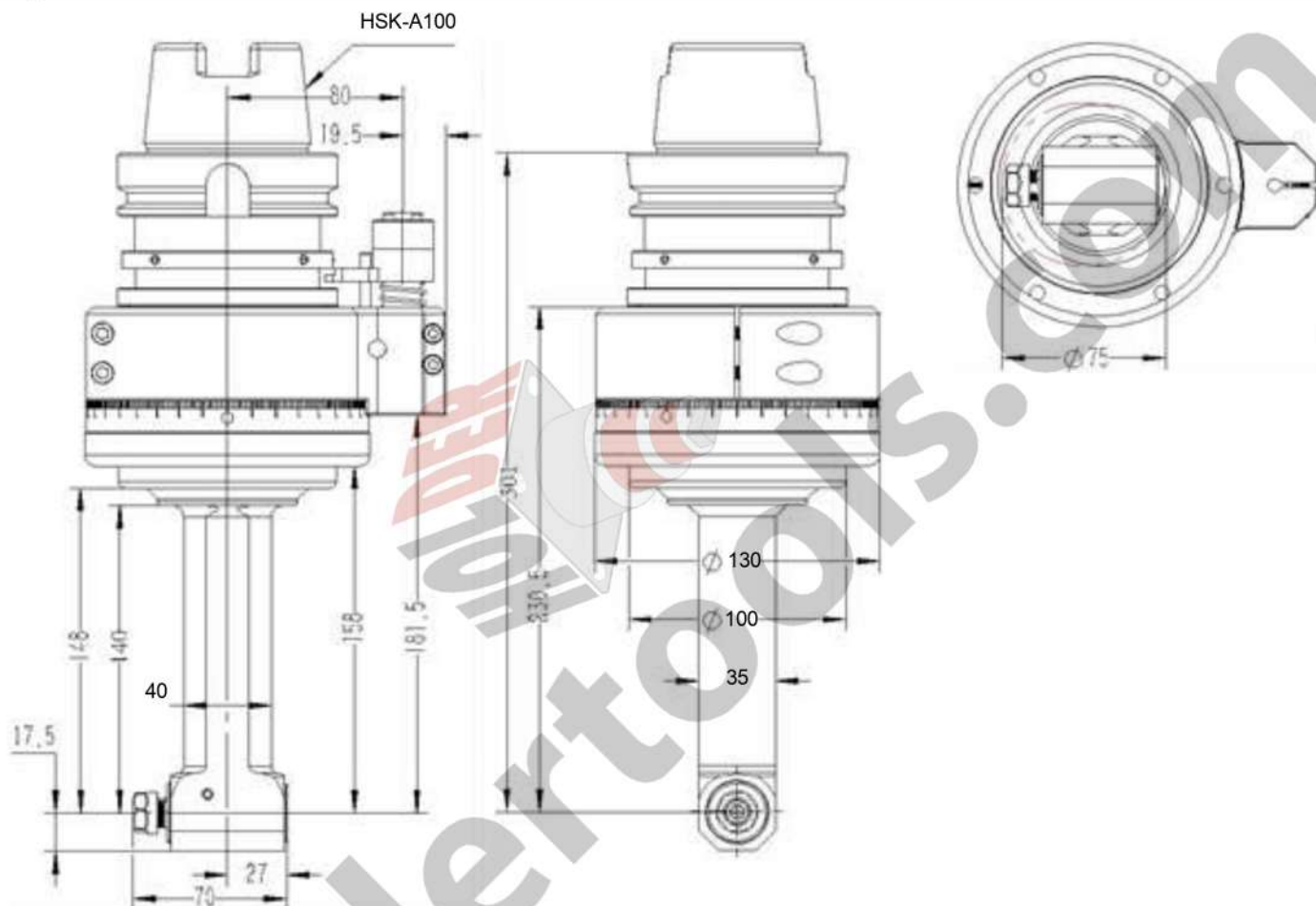
Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER11-90
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D75
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	10.733 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK100A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK100A-DC6

Серия ER11

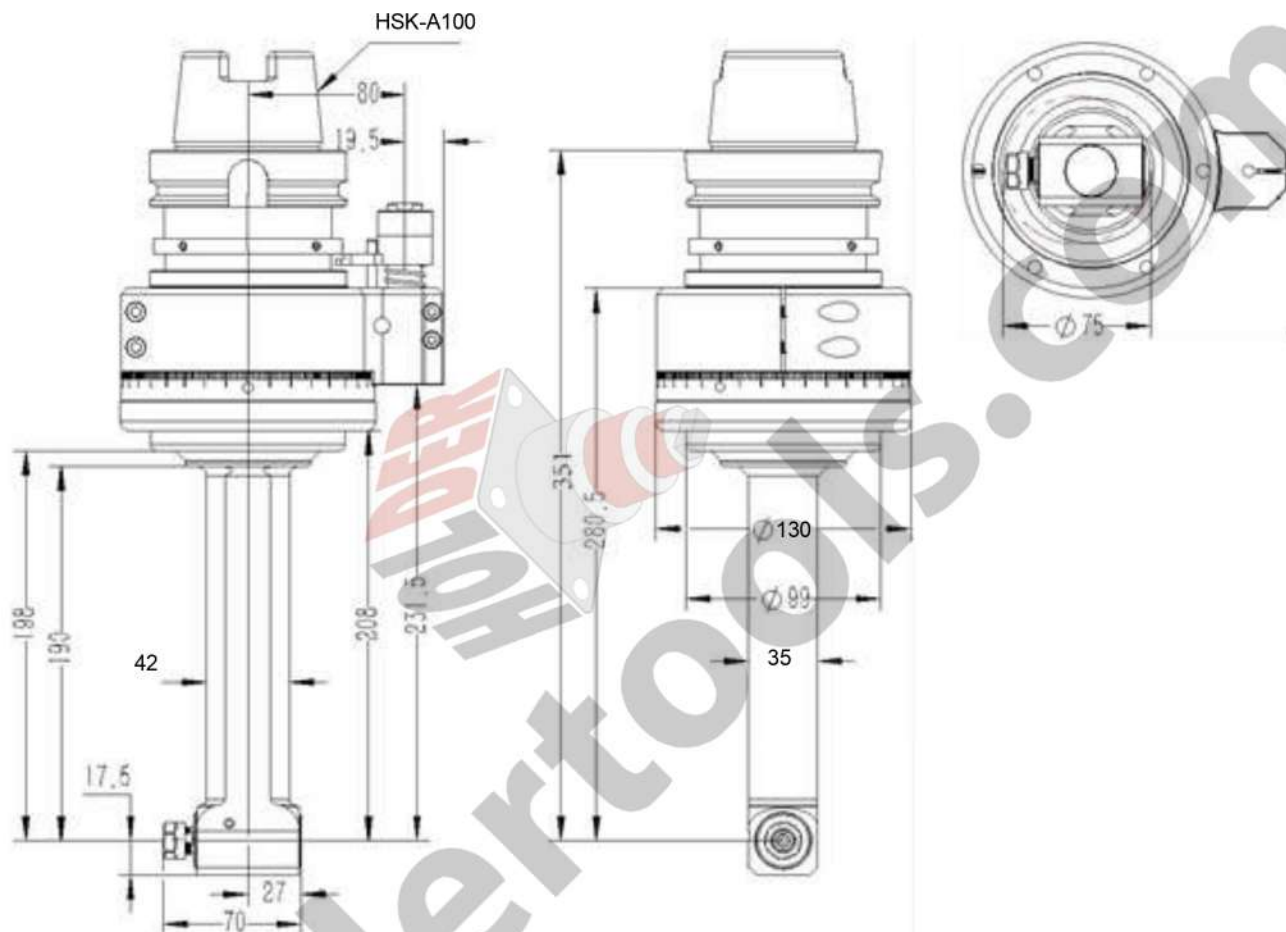


Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER11-140
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D75
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	11.001 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

Серия HSK100A

# MT90-HSK100A-ER11-190

## Серия ER11



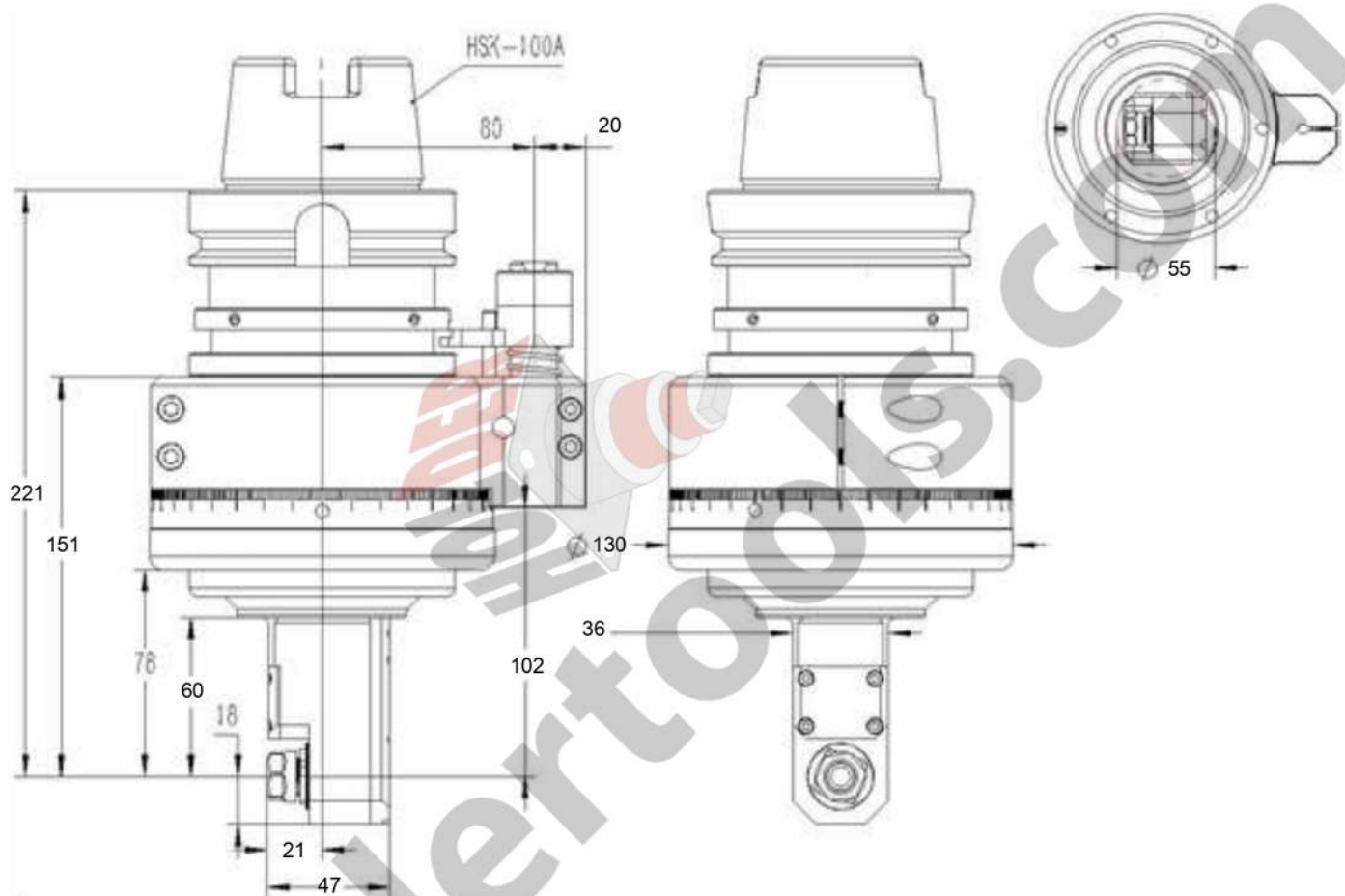
Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER11-190
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D75
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	11.477 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK100A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK100A-ER11M-60

Серия ER11M

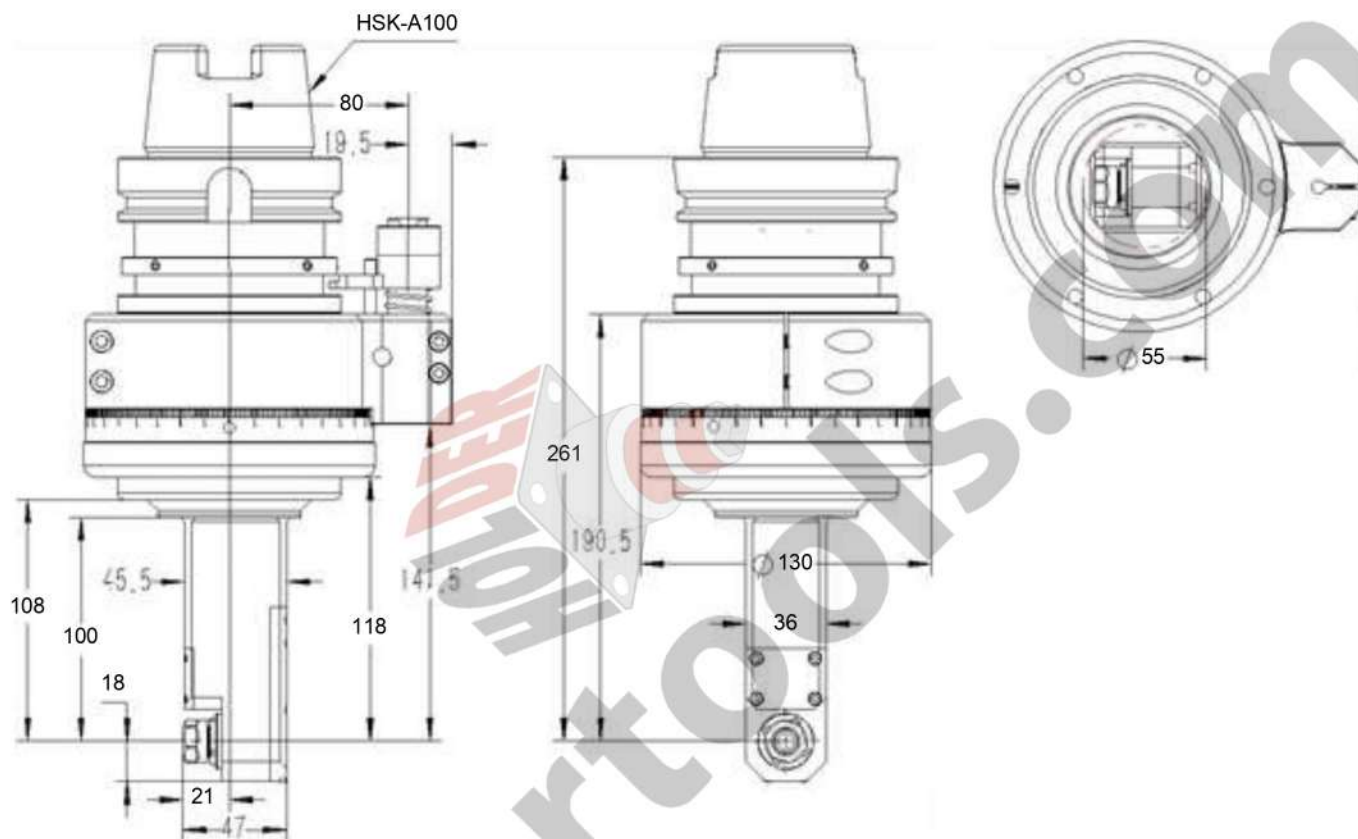


Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER11M-60
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	10.487 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



## MT90-HSK100A-ER11M-100

### Серия ER11M



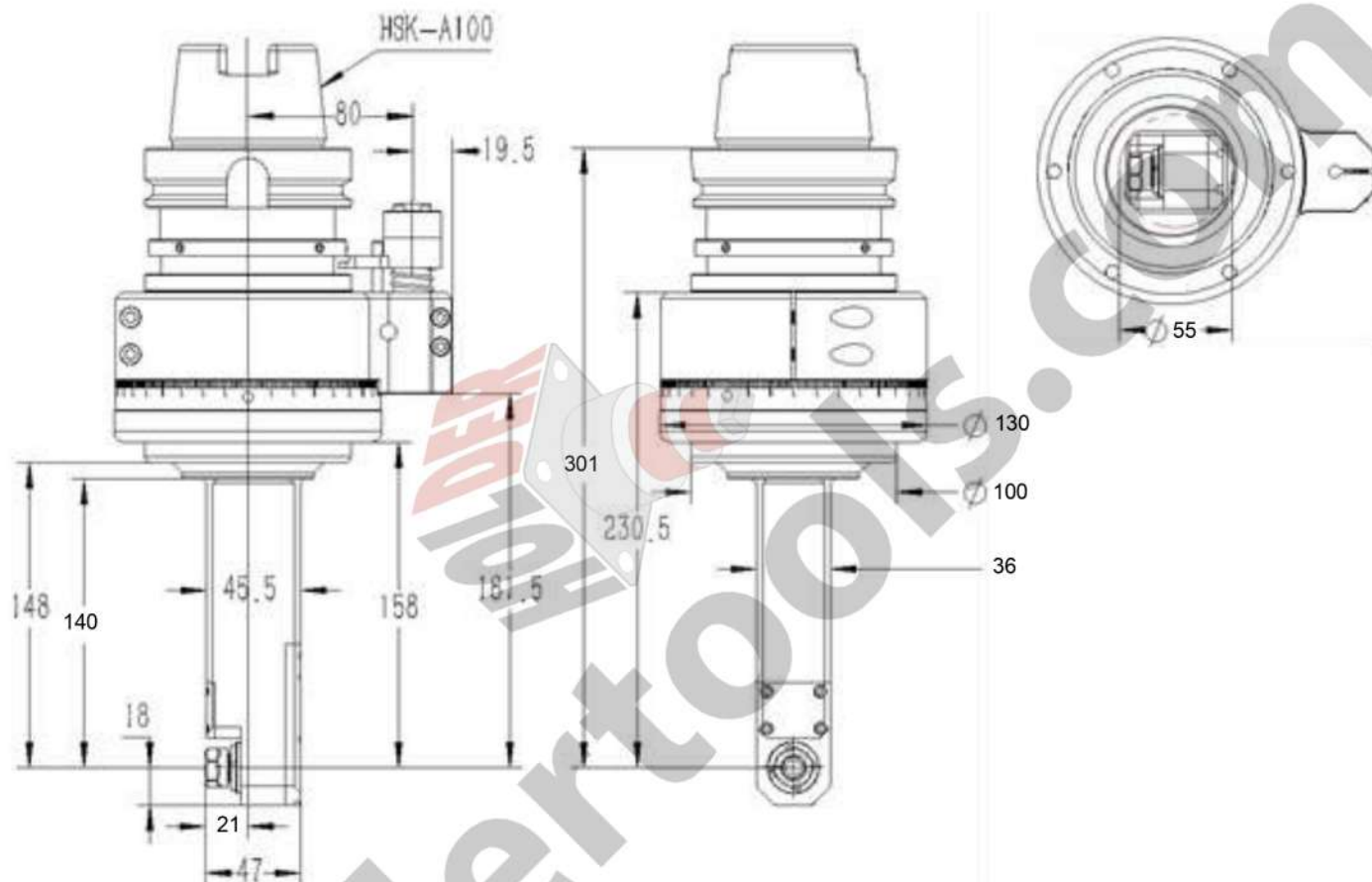
Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER11M-100
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	10.815 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK100A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK100A-ER11M-140

Серия ER11M

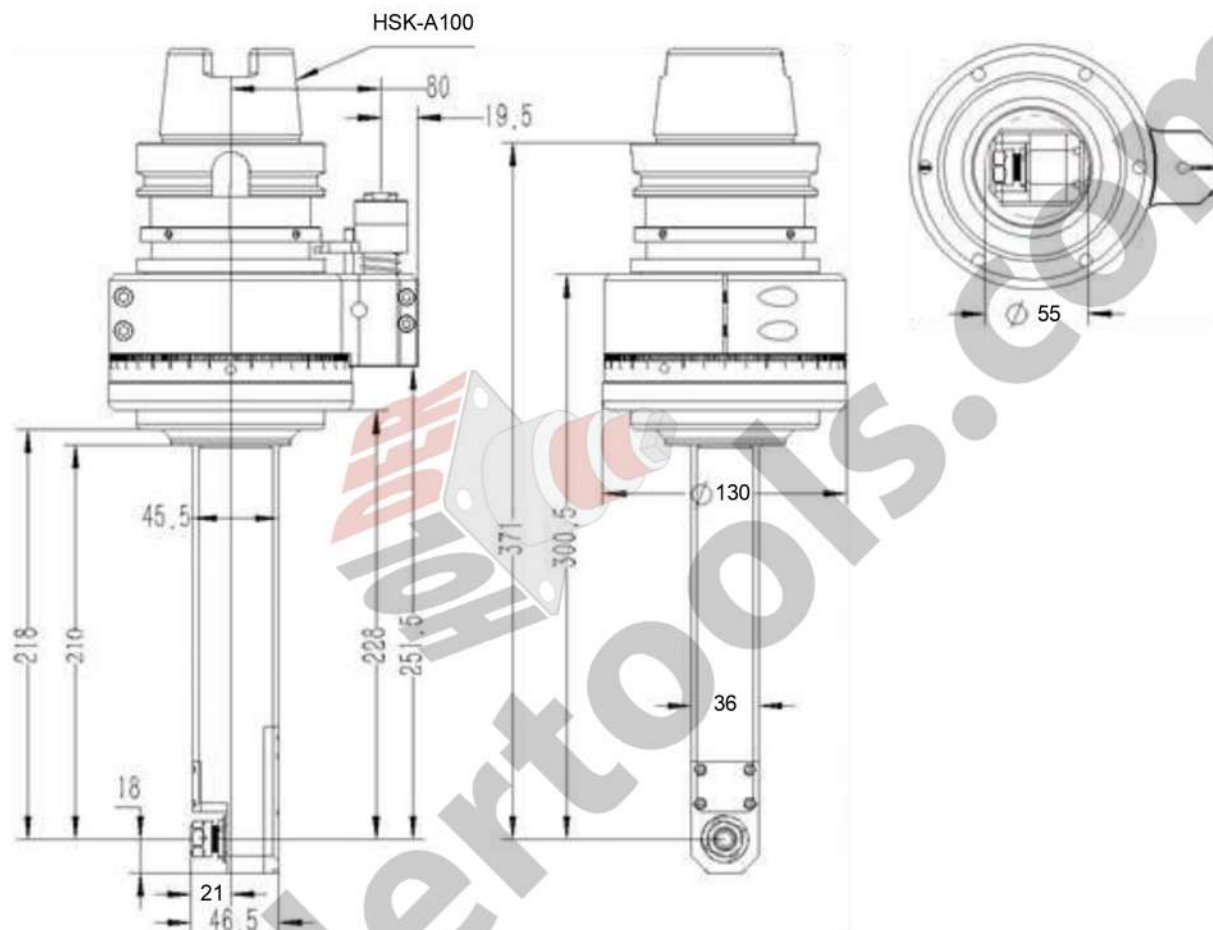


Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER11M-140
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	11.156 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

Серия HSK100A

# MT90-HSK100A-ER11M-210

## Серия ER11M



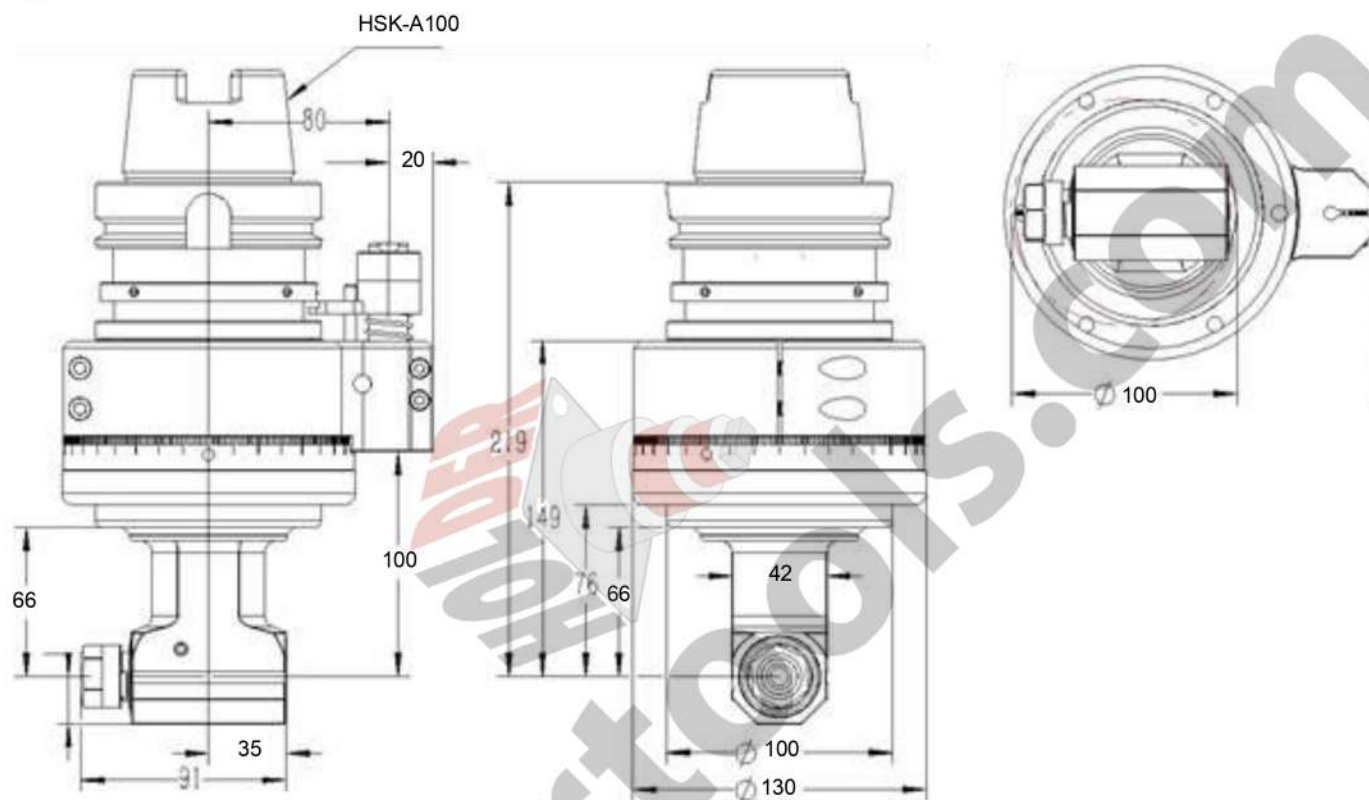
Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER11M-210
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D55
Диапазон зажима	D1-D7
Диапазон нарезания резьбы	M5-M6
Максимальный крутящий момент	8.8 Нм
Вес фрезерной головки	11.698 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK100A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK100A-ER16-66

### Серия ER16



Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER16-66
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	10.733 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

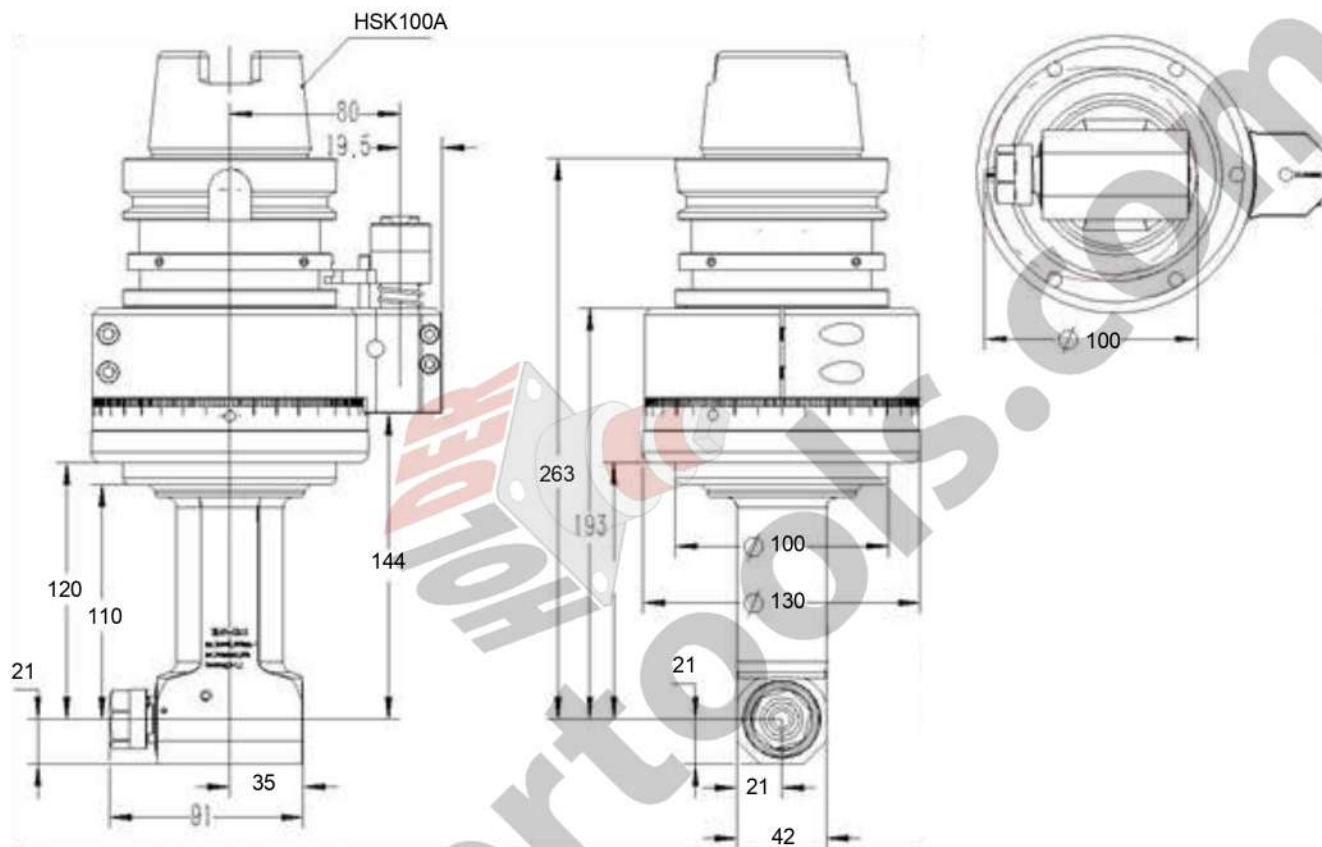




Серия HSK100A

# MT90-HSK100A-ER16-110

Серия ER16



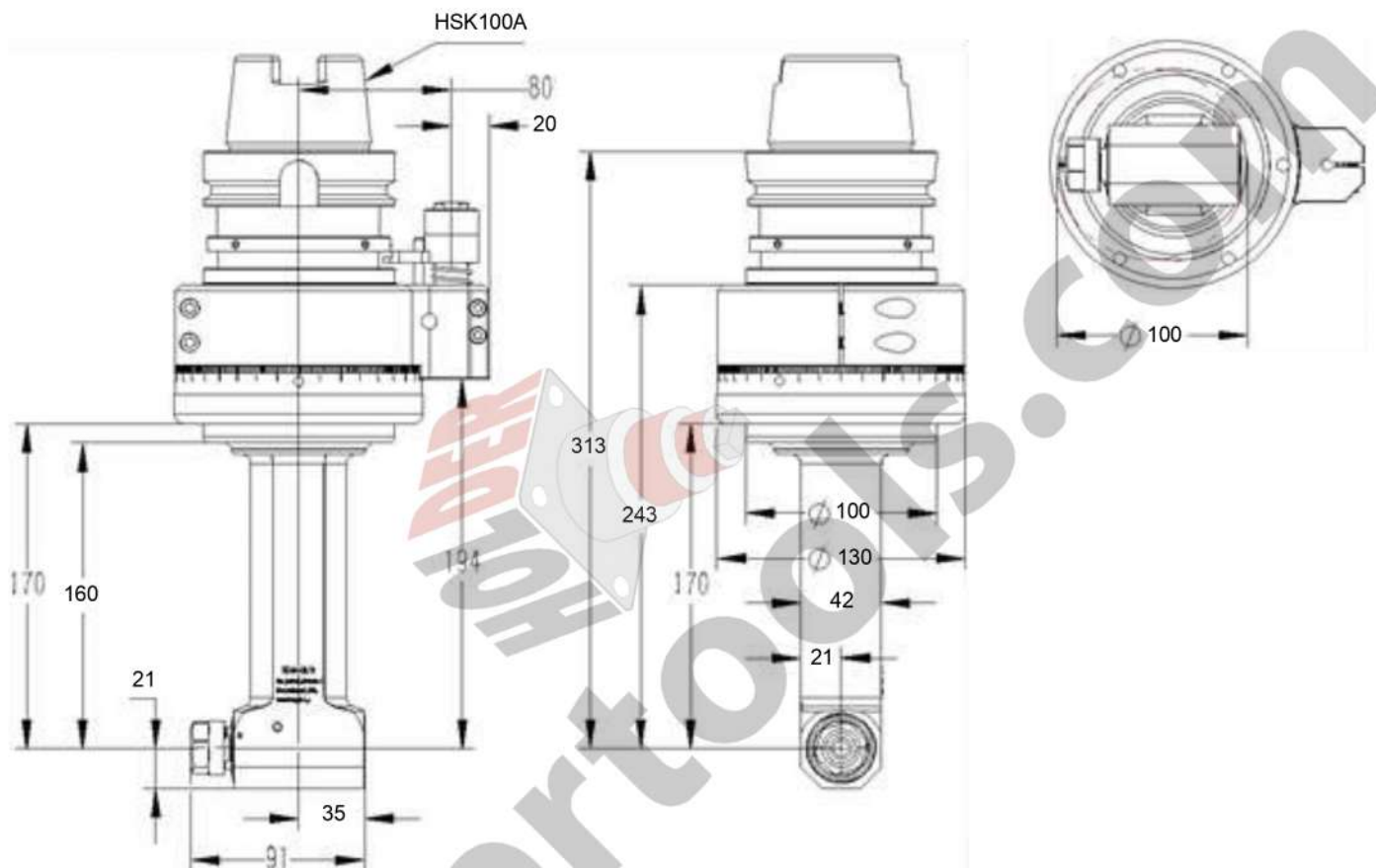
Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER16-110
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	11.081 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK100A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK100A-ER16-160

### Серия ER16

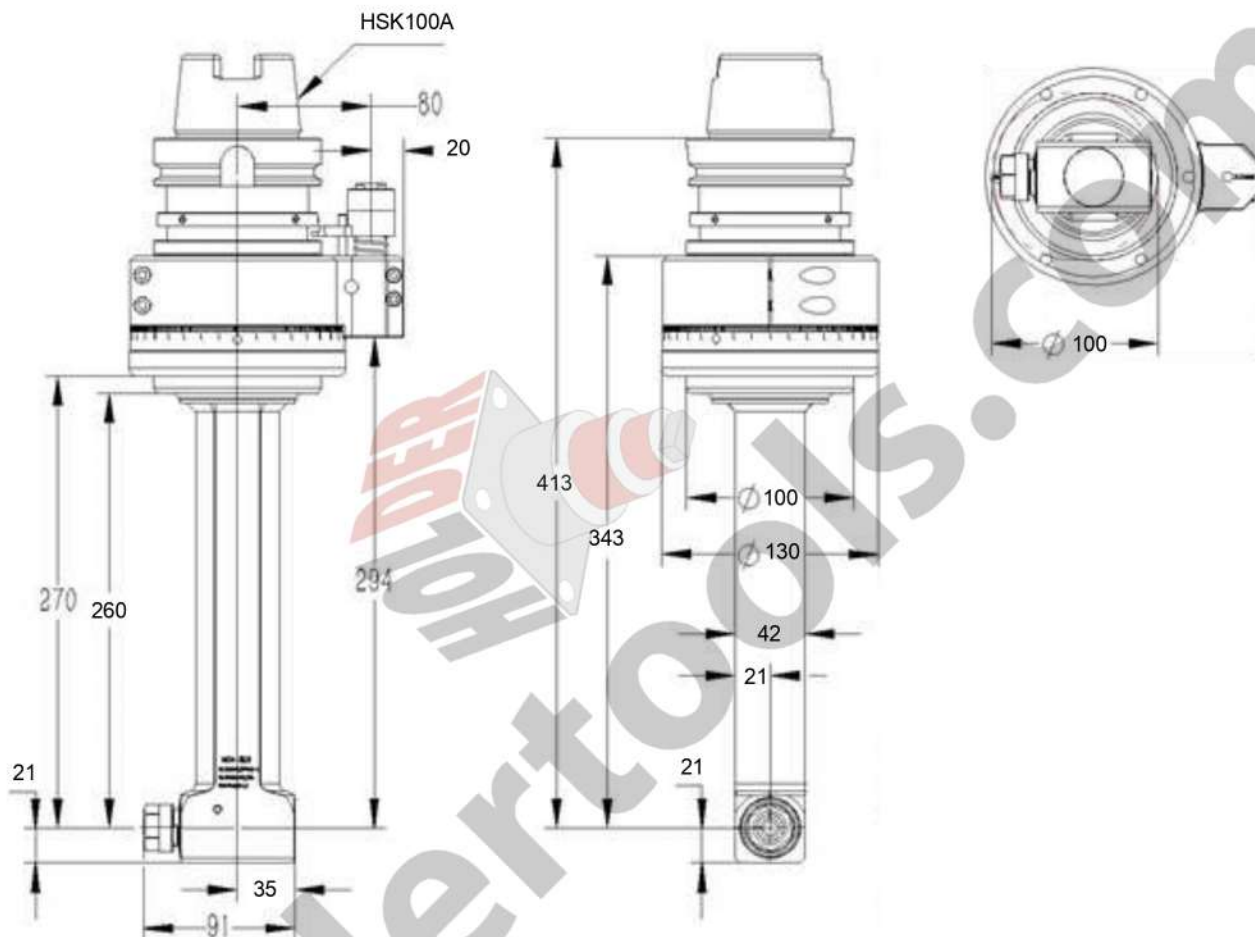


Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER16-160
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	11.513 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

Серия HSK100A

# MT90-HSK100A-ER16-260

## Серия ER16



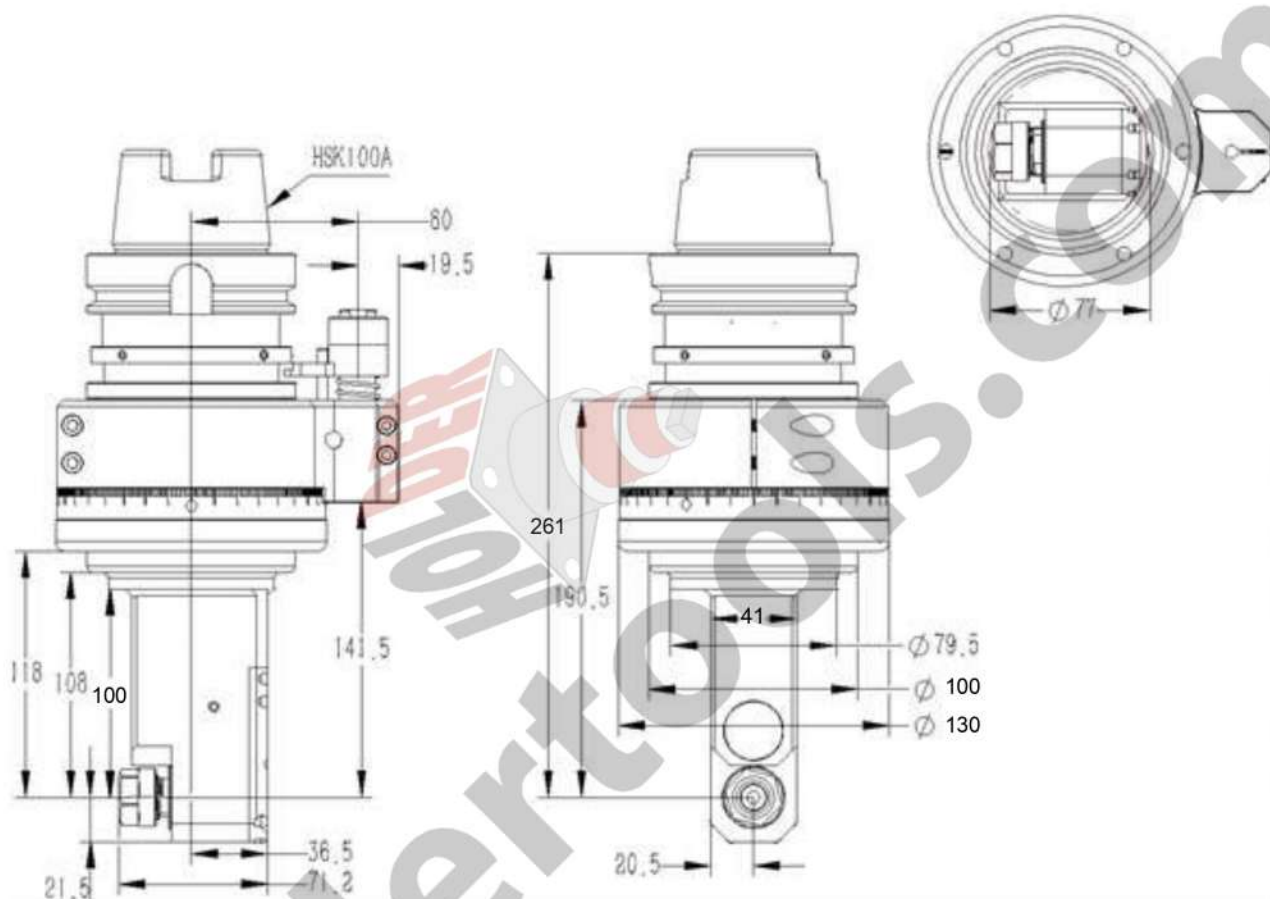
Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER16-260
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	12.763 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK100A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK100A-ER16M-100

Серия ER16M

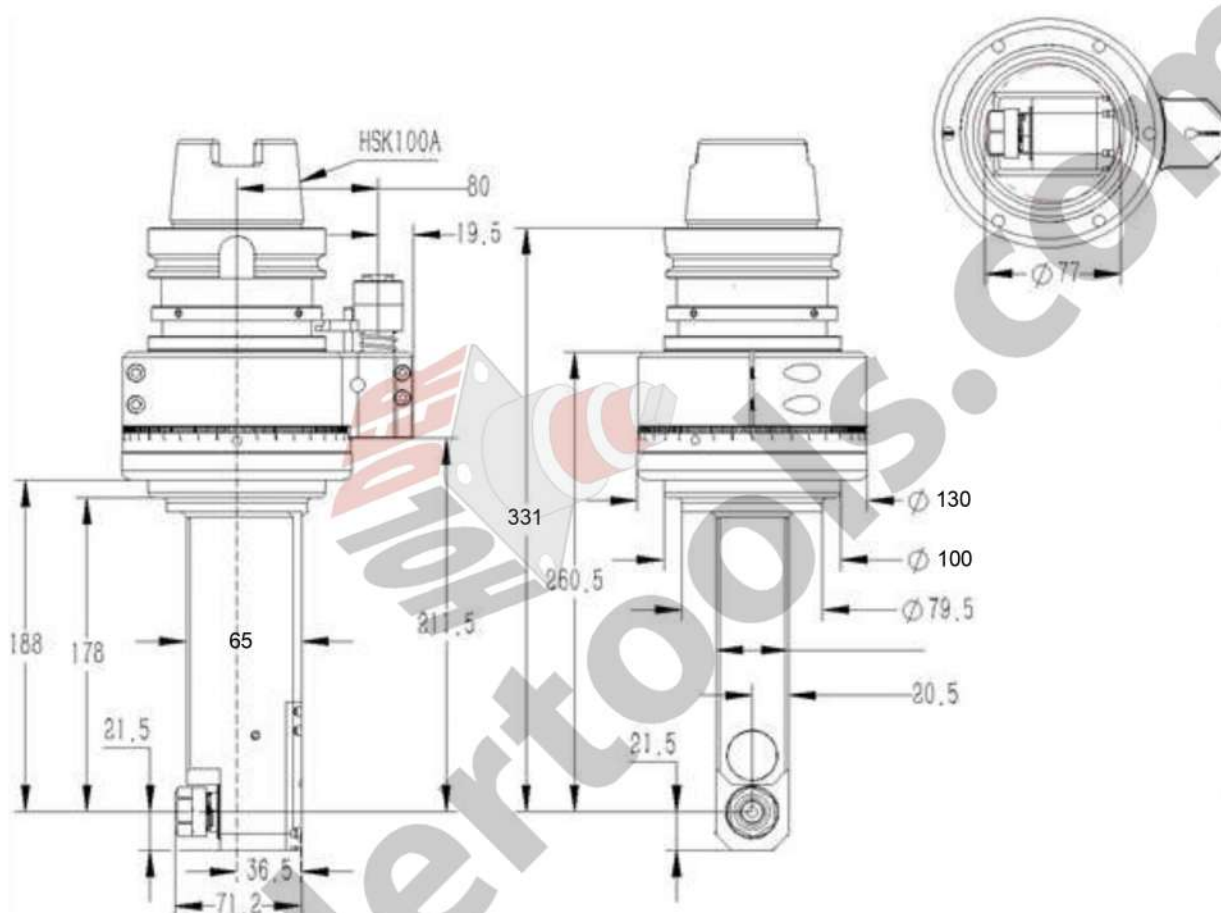


Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER16M-100
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D77
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	11.518 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



## MT90-HSK100A-ER16M-170

### Серия ER16M



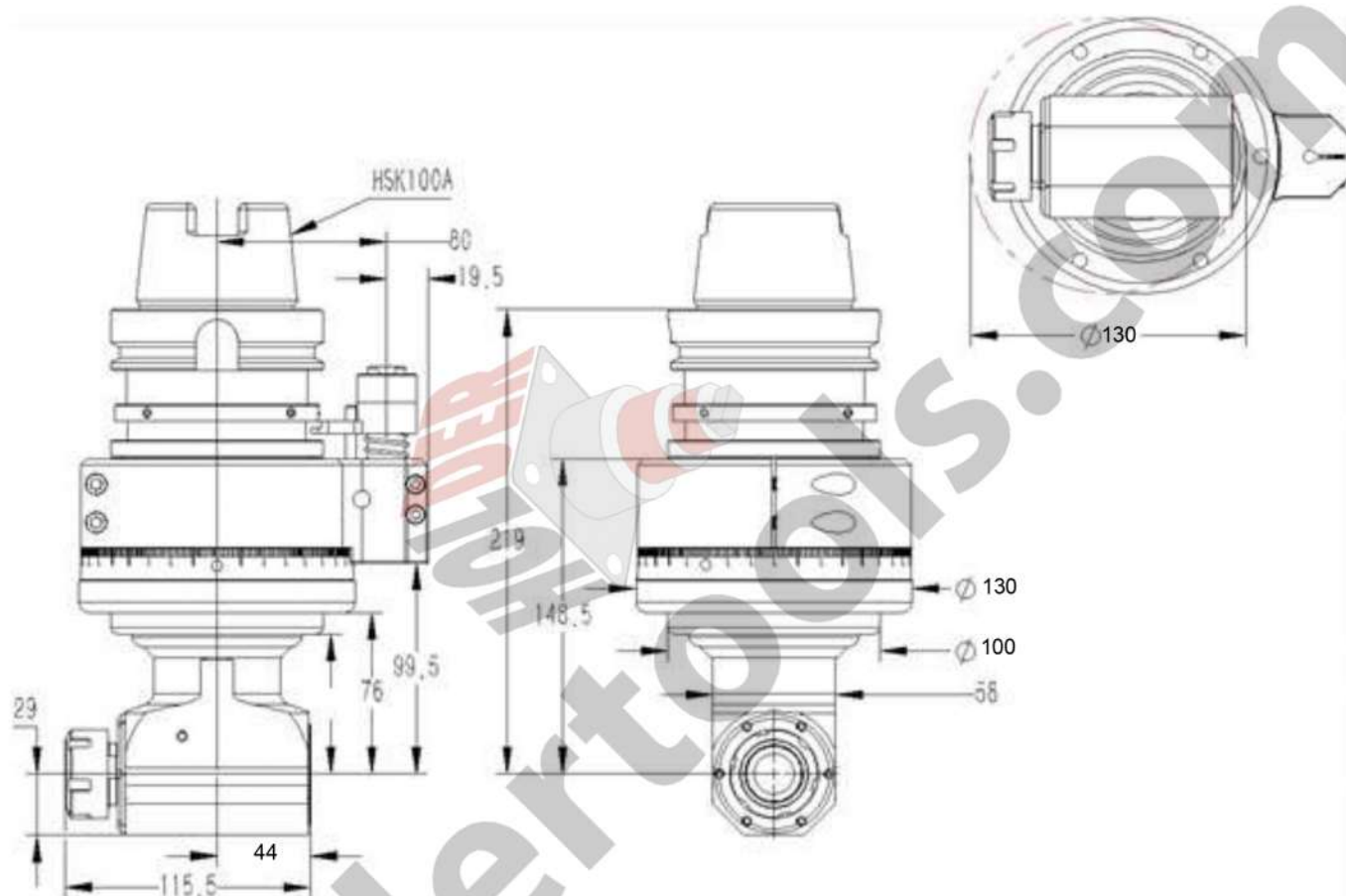
Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER16M-170
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D77
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	12.438 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK100A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK100A-ER25-66

Серия ER25

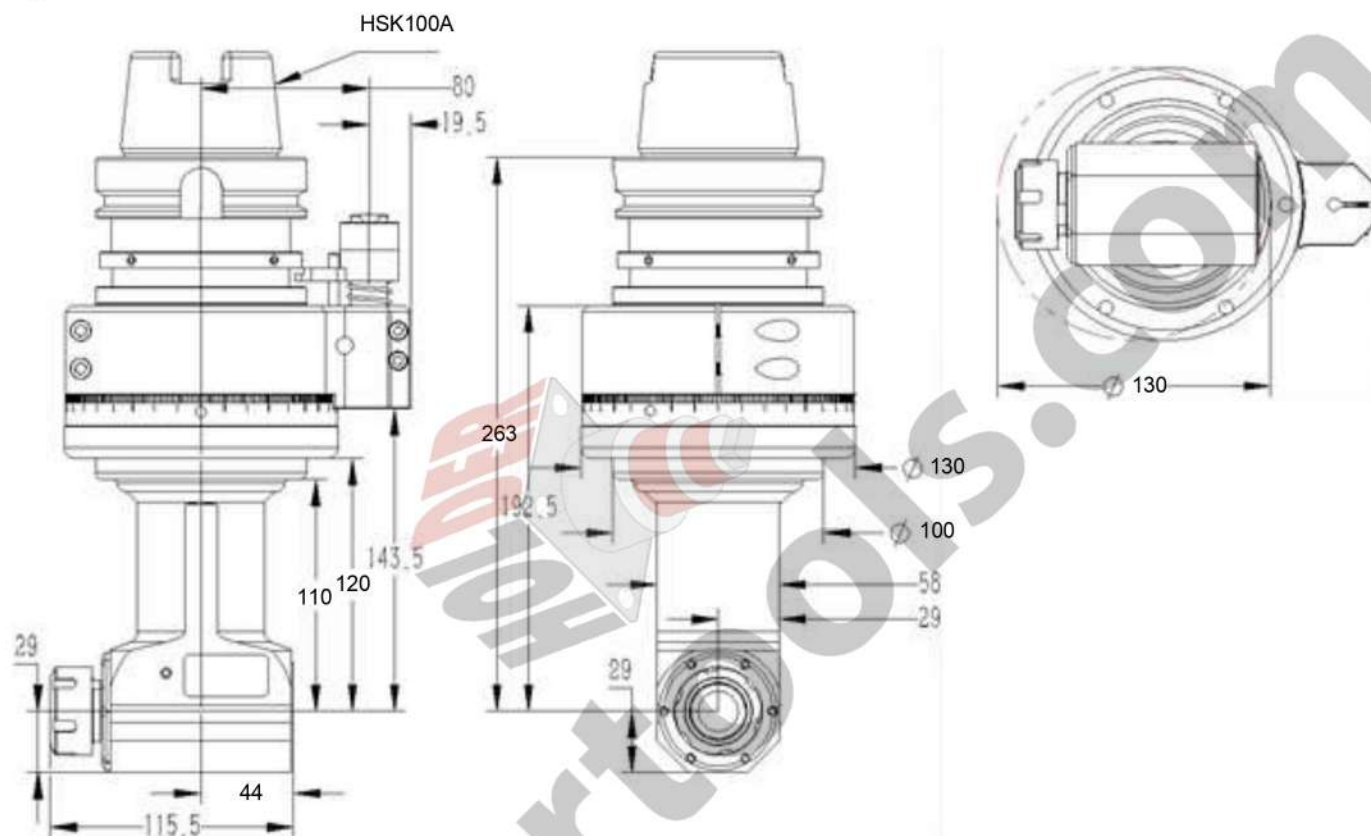


Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER25-66
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	11.807 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

Серия HSK100A

# MT90-HSK100A-ER25-110

Серия ER16M



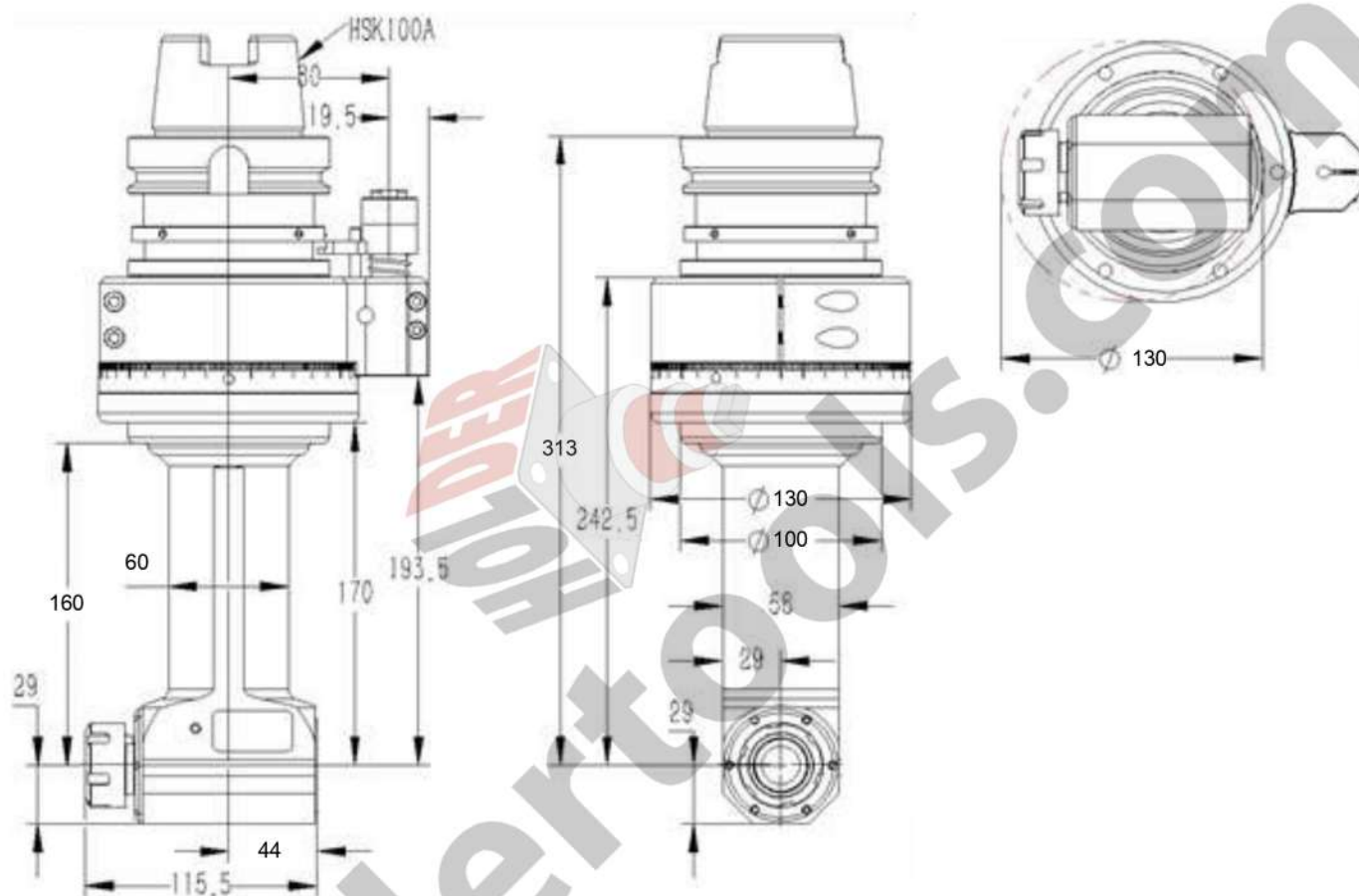
Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER25-110
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	12.367 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK100A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK100A-ER25-160

Серия ER25



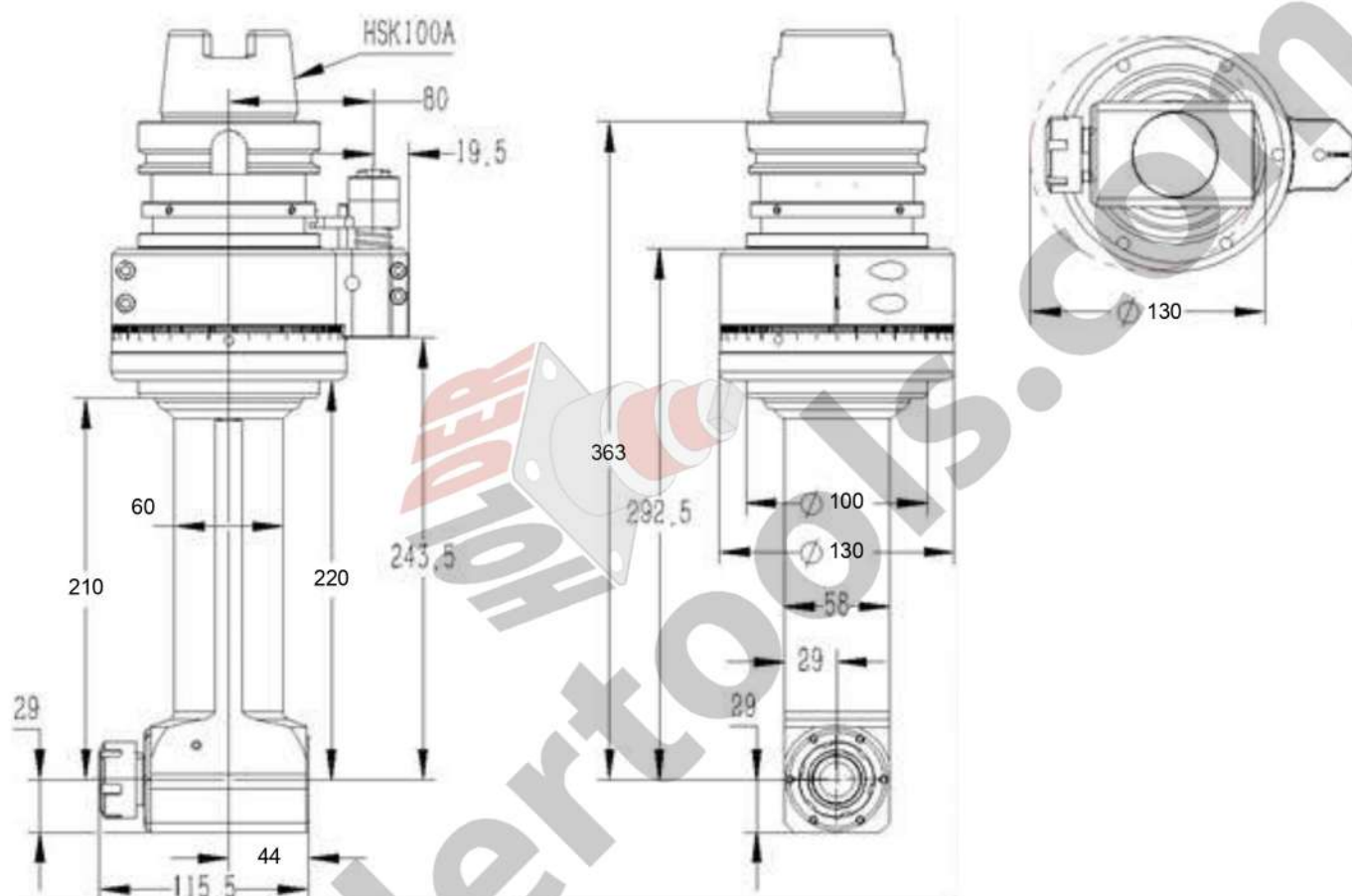
Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER25-160
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	12.993 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия HSK100A

# MT90-HSK100A-ER25-210

Серия ER25



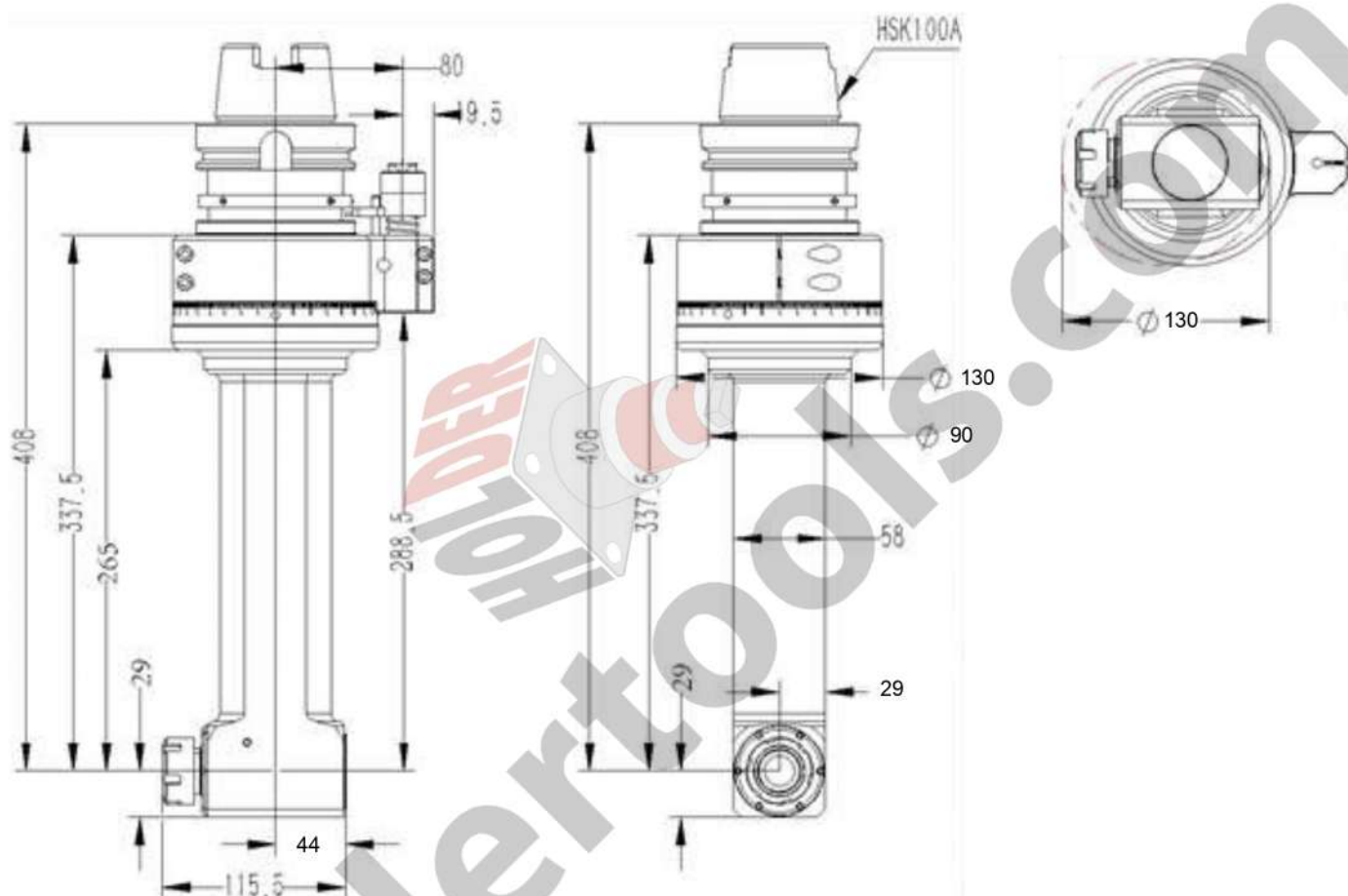
Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER25-210
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	14.218 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK100A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK100A-ER25-250

Серия ER25



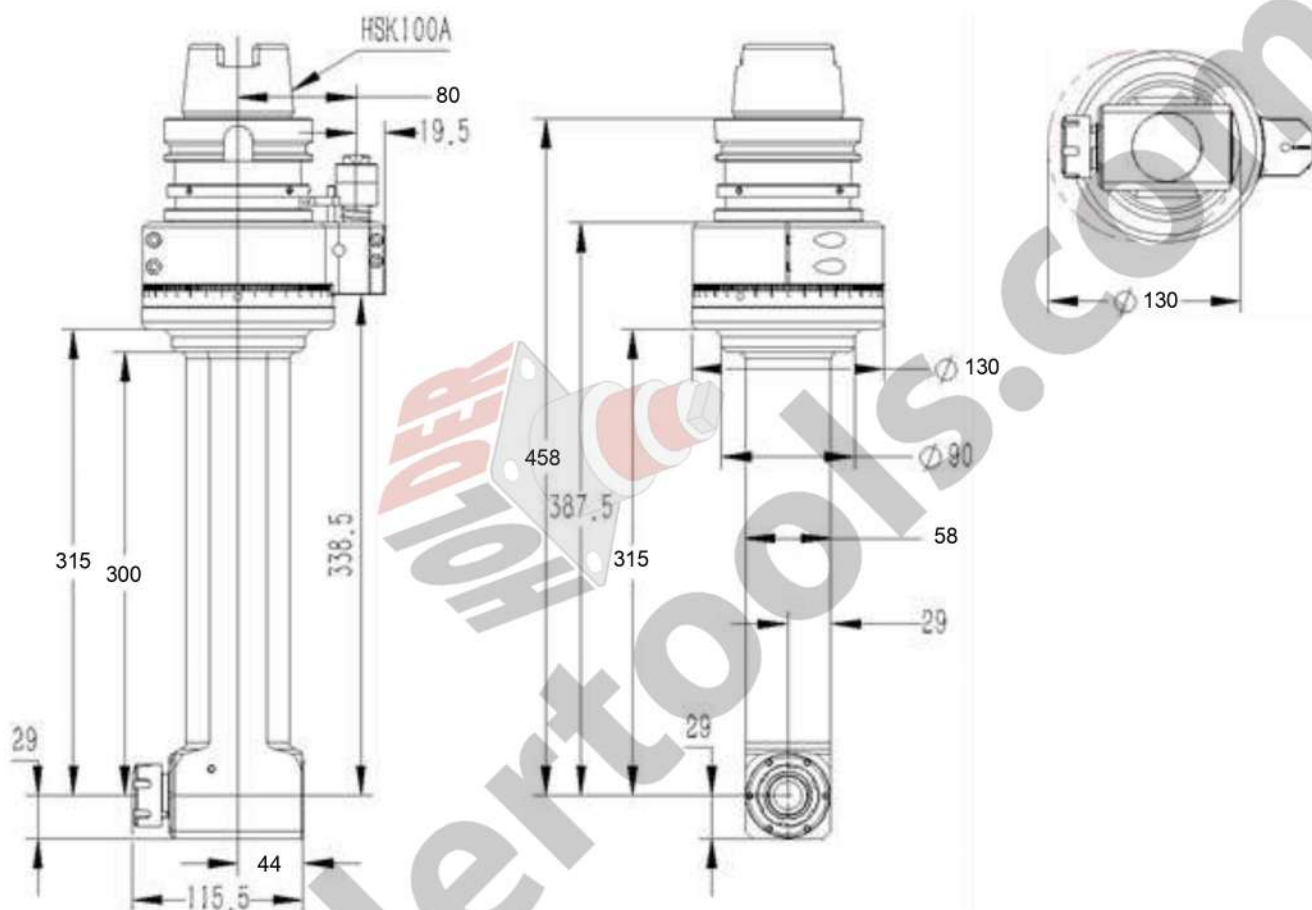
Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER25-250
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	16.377 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия HSK100A

# MT90-HSK100A-ER25-300

Серия ER25



Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER25-300
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	17.427 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK100A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK100A-ER32-80

Серия ER32



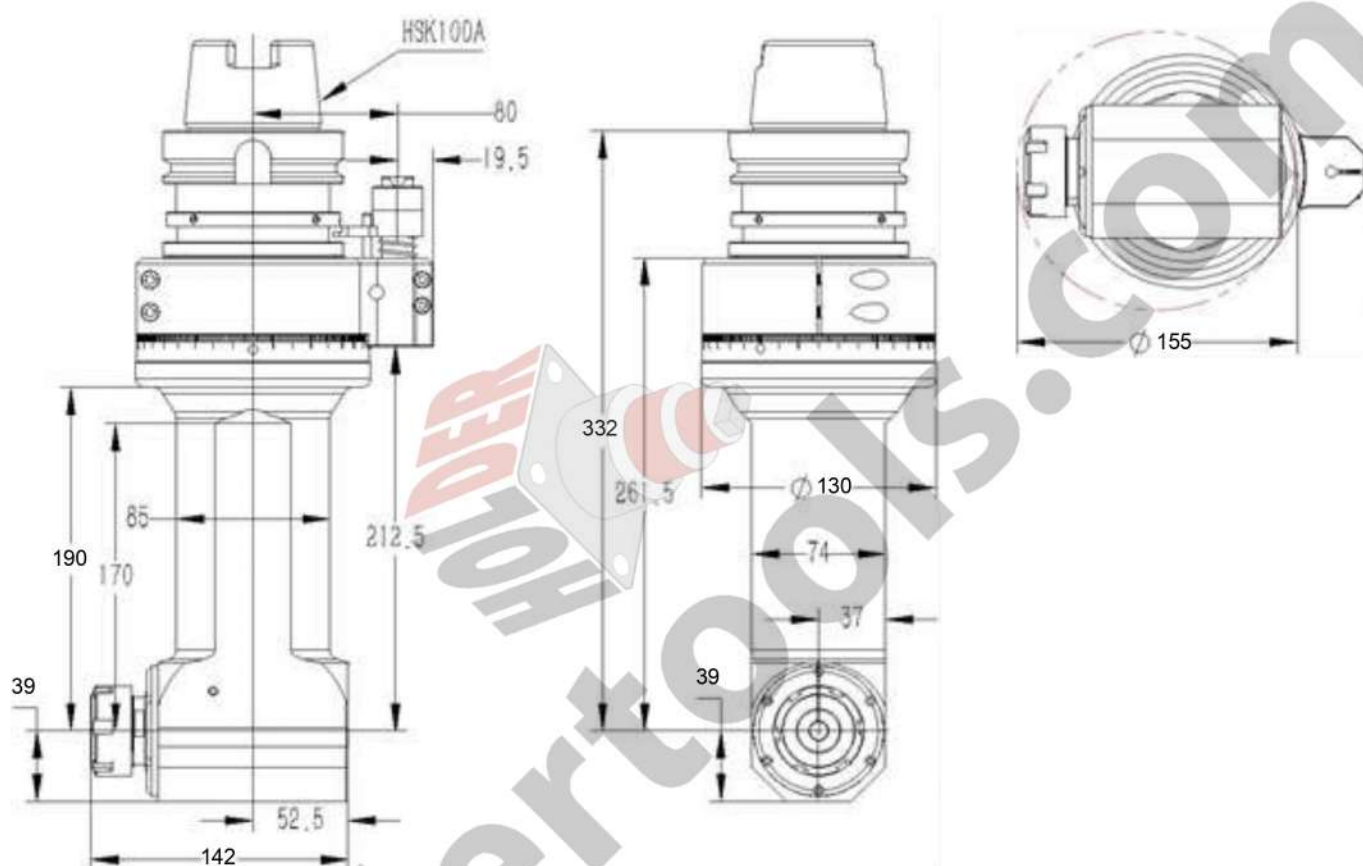
Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER32-80
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D155
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M6-M16
Максимальный крутящий момент	65. Нм
Вес фрезерной головки	12.643 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия HSK100A

# MT90-HSK100A-ER32-190

Серия ER32



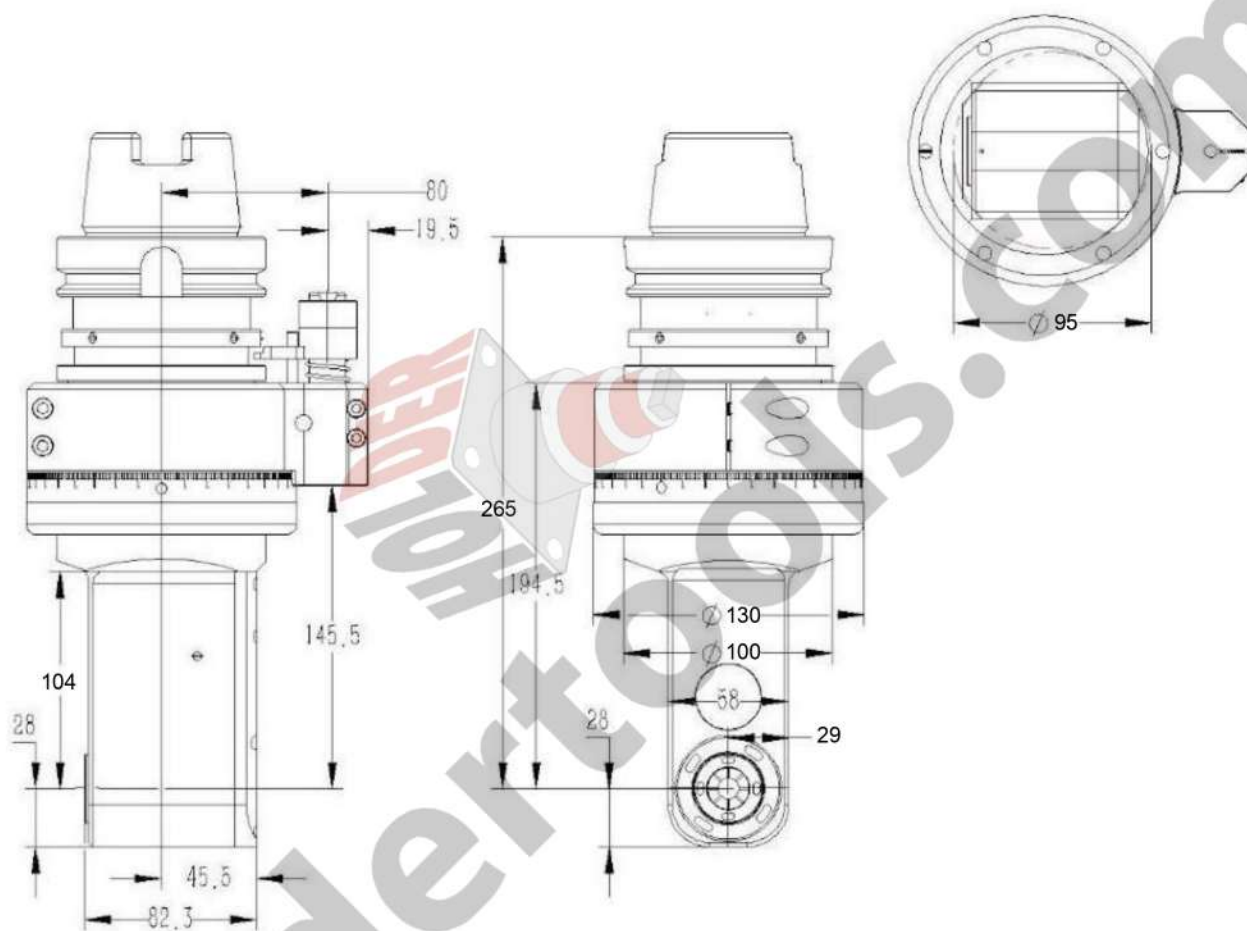
Спецификация модели	MT90-HSK100A-ER32-190
Рукоятка подвижного ножа	HSK100A
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D155
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M6-M16
Максимальный крутящий момент	65. Нм
Вес фрезерной головки	12.552 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



HSK100A – Высокоточные шестерни, стабильная трансмиссия интегрированы

## MT90-HSK100A-AER25M

Серия AER25M



Спецификация модели	MT90-HSK100A-AER25M
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D130
Диапазон зажима	D1-D16
Диапазон нарезания резьбы	M6-M14
Максимальный крутящий момент	46. Нм
Вес фрезерной головки	11269 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт

# Угловая головка марки HOLDER

Высокая точность и стабильность

+

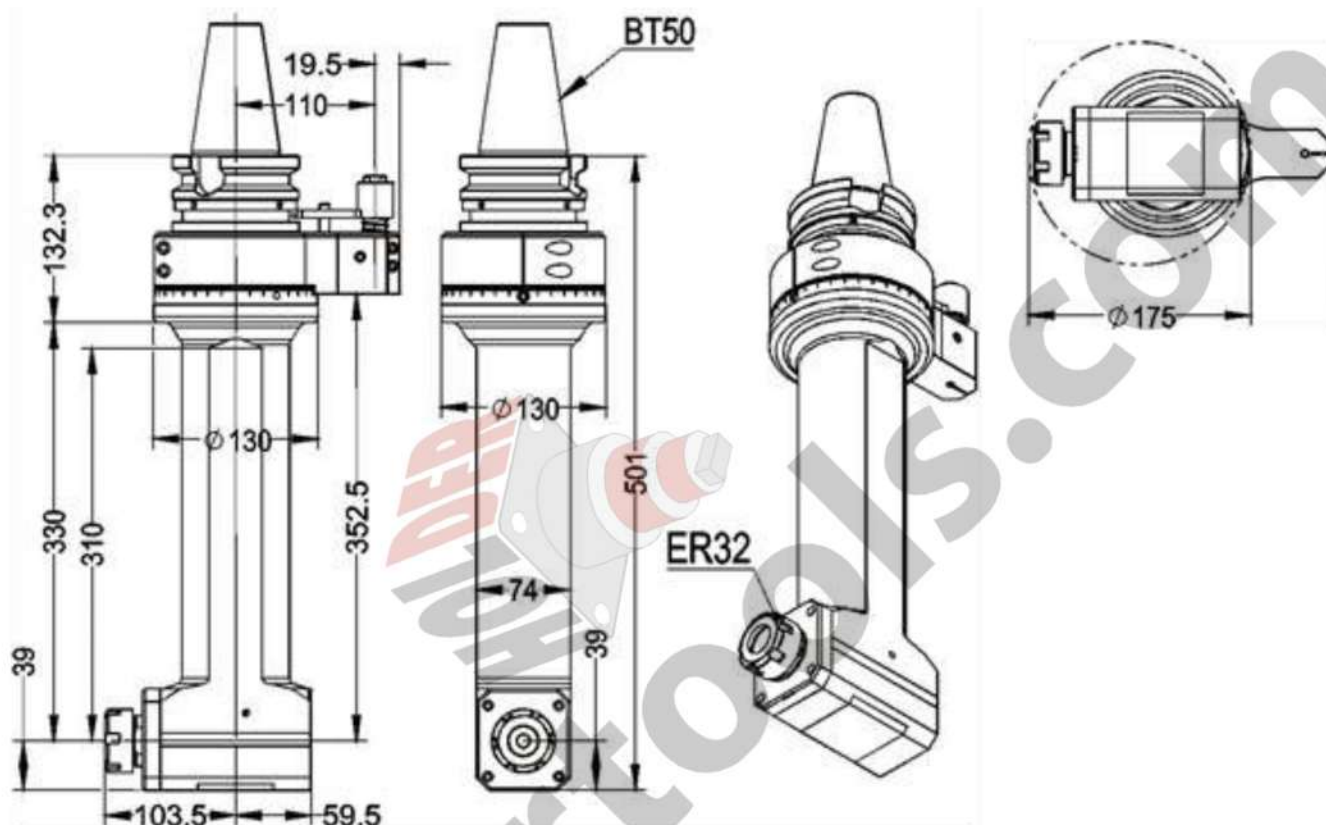
Серия  
фрезерных  
ГОЛОВОК  
под заказ



Мы можем изготовить нестандартные фрезерные головки для тяжелой промышленности в соответствии с требованиями заказчика, особенно миниатюрные угловые головки для обработки ограниченных пространств, угловые головки для обработки глубоких полостей и высокомогущных угловых головок для использования на портальном и расточно-фрезерном станке с высоким выходным крутящим моментом.

Фрезерная головка на заказ– Нестандартные фрезерные головки для тяжелой промышленности

## BT50-ER32-330-Двойной подшипник



Спецификация модели	BT50-ER32-330-Двойной подшипник
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D175
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M6-M16
Максимальный крутящий момент	65. Нм
Вес фрезерной головки	18.6 кг
Состояние наличного запаса	10 дней изготавливается на заказ
Нестандартная настройка	саппорт





Серия фрезерных  
головок на заказ

## MT90-BT50-ER32-210 фланцевое соединение



Спецификация модели	MT90-BT50-ER32-210 фланцевое соединение
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D155
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M6-M16
Максимальный крутящий момент	65. Нм
Вес фрезерной головки	18.498 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Фрезерная головка на заказ– Нестандартные фрезерные головки для тяжелой промышленности

## MT90-BT50-ER32-350S

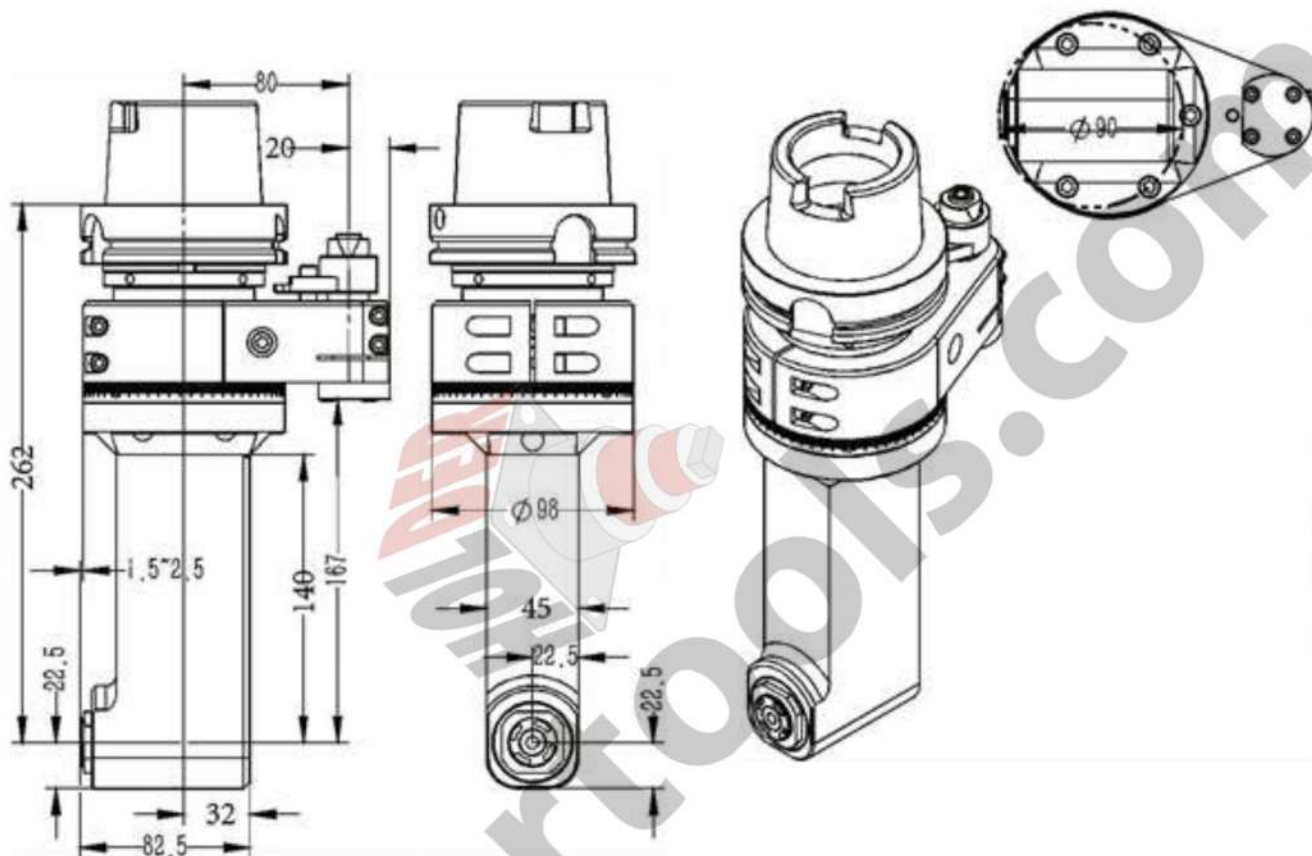


Спецификация модели	MT90-BT50-ER32-350S
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	3500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D150
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M5-M16
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	20.342 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Серия фрезерных  
головок на заказ

## MT90- HSK100A-145



Спецификация модели	MT90- HSK100A-145
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	5000 обр/мин
Рулевое управление шпинделем	CW-CW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D100
Диапазон зажима	D1-D10
Диапазон нарезания резьбы	M5-M8
Максимальный крутящий момент	18. Нм
Вес фрезерной головки	8.5 кг
Состояние наличного запаса	постоянно в запасе
Нестандартная настройка	саппорт



Фрезерная головка на заказ– Нестандартные фрезерные головки для тяжелой промышленности

## DT50-BT40-450



Спецификация модели	DT50-BT40-450
Рукоятка подвижного ножа	BT50
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	2500 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CCW-CCW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D180
Диапазон зажима	BT40
Диапазон нарезания резьбы	M6-M24
Максимальный крутящий момент	100. Нм
Вес фрезерной головки	50 кг
Состояние наличного запаса	20 дней
Нестандартная настройка	саппорт





Серия фрезерных головок Soromant с хвостовиком

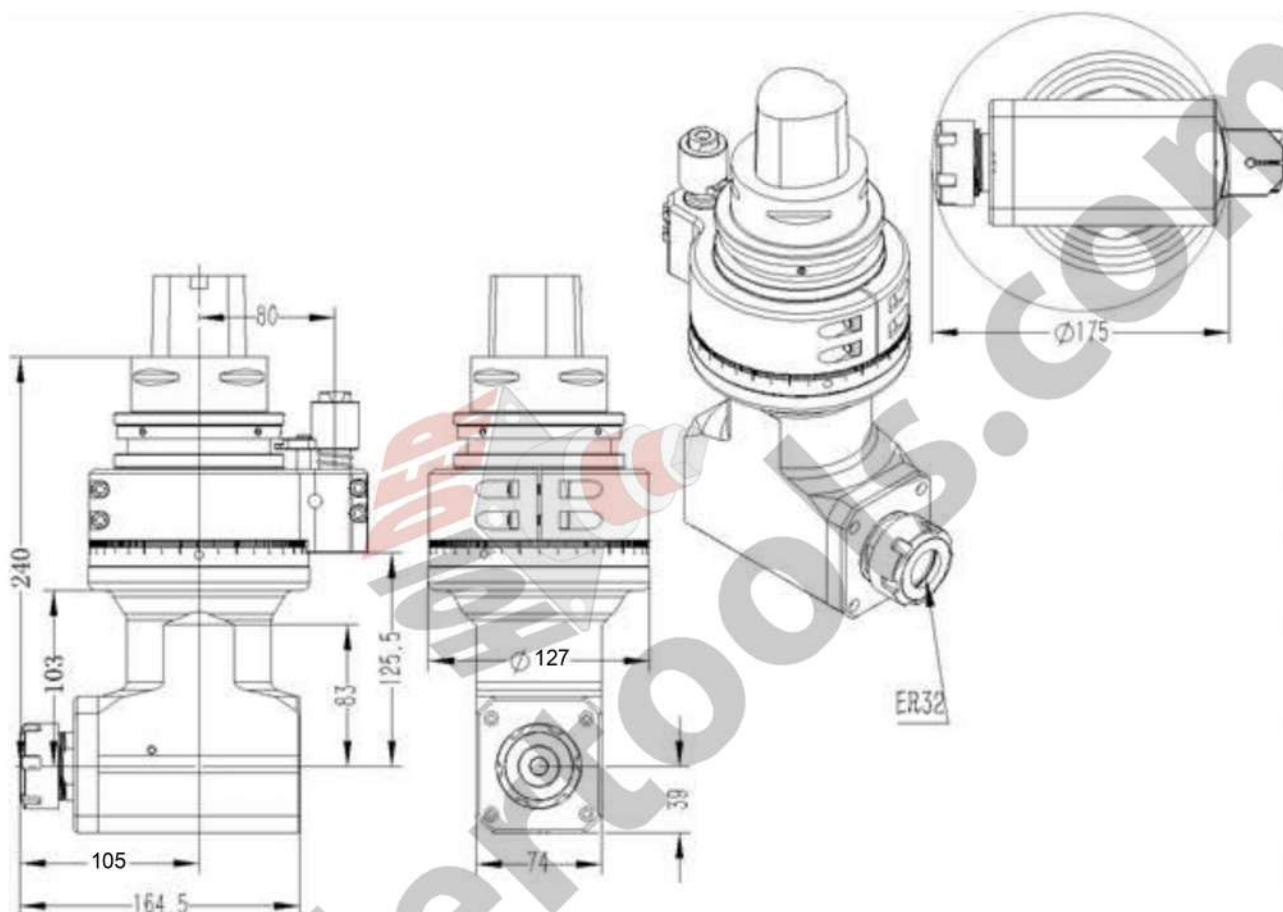
## САРТО ХВОСТОВИК





Серия фрезерных  
головок Согонт с  
ХВОСТОВИКОМ

## MT90-C8-ER32-100



Спецификация модели	MT90-C8-ER32-100
Рукоятки других ножей	саппорт
Максимальная скорость вращения	4000 ОБР/МИН
Рулевое управление шпинделем	CCW-CCW
Передаточное отношение	1:1
Сквозной диаметр	D155
Диапазон зажима	D1-D20
Диапазон нарезания резьбы	M6-M16
Максимальный крутящий момент	65. Нм
Вес фрезерной головки	13.293 кг
Состояние наличного запаса	15 дней
Нестандартная настройка	саппорт



Фланцевый диск

Фланцевый диск

## Двойной выход диска летучего резца с фланцевым креплением







Тормозной суппорт

Тормозной суппорт

## BT40-D32 Тормозной суппорт



Двойной выход тормозного суппорта

